

3.5.3 Износостойкость покрытий	80
3.5.3.1 Износостойкость электролитического сплава “цинк-железо”	80
3.5.3.2 Износостойкость электролитического сплава “цинк-никель”	82
3.6 Производственные рекомендации по осуществлению технологии восстановления деталей гальванопокрытиями	83
3.6.1 Технология восстановления поршней с подготовкой поверхности в растворе ортофосфорной кислоты	87
3.6.2 Технология восстановления корпуса гидронасоса НШ-46 с подготовкой поверхности в растворе ортофосфорной кислоты	90
3.6.3 Технология восстановления деталей с подготовкой поверхности в электролите осаждения	92
3.7 Способы нанесения покрытий, конструкции устройств для нанесения гальванопокрытий и оборудование гальванических участков	95
<i>Вопросы для самоконтроля</i>	102
4 ВОССТАНОВЛЕНИЕ И УПРОЧНЕНИЕ ДЕТАЛЕЙ МАШИН МИКРОДУГОВЫМ ОКСИДИРОВАНИЕМ	104
4.1 Основные сведения о микродуговом оксидировании	104
4.2 Электролиты для МДО	115
4.3 Свойства покрытий, полученных МДО	120
4.3.1 Толщина, скорость формирования и равномерность толщины покрытий	120
4.3.2 Фазовый, элементный состав и микроструктура покрытий	132
4.3.3 Прочность сцепления покрытий	138
4.3.4 Микротвердость покрытий	142
4.3.5 Износостойкость покрытий	145
4.4 Производственные рекомендации по осуществлению технологий восстановления и упрочнения деталей из алюминиевых сплавов МДО	152
4.5 Конструкции устройств для осуществления МДО	156
<i>Вопросы для самоконтроля</i>	161
5 ОХРАНА ТРУДА И ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	162
5.1 Производственная санитария и охрана труда	162
5.2 Охрана окружающей среды	163
ЗАКЛЮЧЕНИЕ	165
ЛИТЕРАТУРА	166