УДК 621.791.72(076.5) ББК 34.55 Ф33

## Рецензент В.П. Морозов

## Федоров Б.М.

Ф33 Технология обработки материалов концентрированными потоками энергии: метод. указания к лабораторным работам по курсу «Технология машиностроительного производства»: в 2 ч. – Ч. 2: Технология и оборудование микроплазменной обработки / Б.М. Федоров, А.И. Мисюров, Н.А. Смирнова. – М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2011. – 22, [2] с.: ил.

Рассмотрены оборудование и технологические особенности процессов микроплазменной сварки, наиболее широко применяющихся в машиностроении. Представлены указания к выполнению лабораторных работ. Продолжительность каждой лабораторной работы 4 часа.

Для студентов, изучающих курс «Технология машиностроительного производства».

Рекомендовано Учебно-методической комиссией факультета МТ МГТУ им. Н.Э. Баумана.

УДК 621.791.72(076.5) ББК 34.55

© МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2011

Ä

## ЛИТЕРАТУРА

- 1. Микроплазменная сварка / Б.Е. Патон, В.С. Гвоздецкий, Д.А. Дудко и др. Киев: Наук. думка, 1979.
- 2. *Шнайдер Б.И.* Микроплазменная обработка материалов. Киев: Наук. думка, 1976.
- 3. Дудко Д.А., Шнайдер Б.И., Погребинский Д.М. Перекрытие точек при импульснодуговой сварке неплавящимся электродом // Автомат. сварка. 1975. № 8.
- 4. Сварка. Резка. Контроль: Справочник: В 2 т. Т. 1 / Под ред. Н.П. Алешина, Г.Г. Чернышова. М.: Машиностроение, 2004.
- 5. Сварка. Резка. Контроль: Справочник: В 2 т. Т. 2 / Под ред. Н.П. Алешина, Г.Г. Чернышова. М.: Машиностроение, 2004.
- 6. Электротехнический справочник: В 3 т. Т. 3. Электротехнические изделия и устройства / Под ред. В.Г. Герасимова, И.Н. Орлова и др. 10-е изд. М.: МЭИ, 2007.

## ОГЛАВЛЕНИЕ

Работа № 4. Устройство и работа микроплазменной	
установки МПУ-4	3
Работа № 5. Влияние параметров режима микроплазменной	
сварки на геометрические размеры шва	14
Литература	22