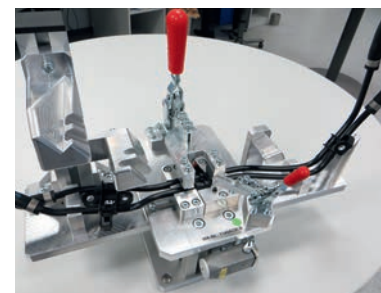


**С о д е р ж а н и е****ТЕМА НОМЕРА: ПЕРЕДОВЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ**

4 «Опыт. Инновации. Вдохновение»

*Experience. Innovation. Passion*10 Эффективное производство силиконовых уплотнителей для самолетостроения  
*Effective Production of Silicone Sealants for Aircraft Construction*14 Ирригационная техника из Греции для всего мира  
*Irrigational Equipment from Greece for the Whole World*18 Поликарбонат: производство, потребление, применение  
*Polycarbonat: Production, Demand, Application***■ ПРЕЗЕНТАЦИИ**24 Расширение производства на 1500 машин в год  
*Expansion of Production on 1500 Machines a Year*26 Импортозамещение – не на словах, а на деле  
*Import Substitution – not in Words, and in Practice***■ ВЫСТАВКИ**28 Верность форме: 10-летний юбилей выставки «РОСМОЛД»  
*Fidelity to a Mould: 10-Year Anniversary of the ROSMOULD Show***■ КОНФЕРЕНЦИИ**32 Международная конференция «Кластерное развитие газонефтехимии-2015»  
*International Conference «Cluster Development in Gas and Petrochemical Branch-2015»*36 Международная конференция «Полимеры в упаковке-2015»  
*International Conference «Plastics in Packaging-2015»***■ СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕМА: СВАРКА ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ**44 Состав и свойства полимерных материалов, влияющие на их свариваемость  
*Structure and Properties of Polymer Materials Influencing their Weldability*48 Новые аппараты для сварки полимерных материалов  
строительного назначения  
*New Devices for Welding of Polymer Materials for Construction*52 Новые модели сварочного оборудования – новые возможности  
*New Models of the Welding Equipment – New Opportunities*54 Автоматизированная установка для экструзионной сварки  
крупногабаритных резервуаров  
*Automatic Machine for Extrusion Welding of Large-Size Polymer Tanks***Kunststoffe**  
Пластмассы**■ ТЕРМОФОРМОВАНИЕ**2 Как предотвратить образование складок при термоформовании  
*How to Prevent Formation of Folds at Thermoforming***■ СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕМА:  
СВАРКА ПОЛИМЕРНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ**5 От прототипа к серийному производству  
*From a Prototype to a Series Production*

Тема следующего номера:

**КАЧЕСТВО  
И КОНТРОЛЬ  
КАЧЕСТВА****Свидетельство  
о регистрации**  
ПИ № ФС 77-26162  
от 09.11.2006**Учредитель**  
ЗАО «Отраслевые ведомости»**Издатель** ООО «Агентство  
подписки и продвижения  
«Алеф Принт»**Главный редактор**  
Виктор Гончаренко, д.т.н.  
E-mail: victor-gonchar@mail.ru**Зам. главного редактора**  
Алексей Сергеев, к.т.н.  
E-mail: alexeyserg@mail.ru**Дизайн и верстка**  
Инна Федоренко**Ответственный секретарь**  
Елена Розанова**Корректор**  
Ольга Абизова**Реклама  
Прямая линия:**  
(499) 265-50-35**Директор по продажам**  
Наталья Ельцова  
E-mail: eltsova@vedomost.ru**Менеджер по рекламе**  
Ирина Баньщикова  
(495) 989-51-59, доб. 155  
E-mail: banshipkova@vedomost.ru**Подписка  
В редакции**  
Тел.: (499) 277-11-12,  
8-800-200-11-12 (бесплатный)  
**Менеджеры:**Дарья Курникова  
E-mail: podpiska@vedomost.ru  
Эвелина Беседина  
E-mail: magazine@vedomost.ru**По каталогам:**  
«Роспечать» – 80885  
«Пресса России» – 40871  
**В странах СНГ и за рубежом**  
ЗАО «МК-Периодика»  
Тел.: +7 (495) 672-70-12  
Факс: +7 (495) 306-37-57  
E-mail: info@periodicals.ru**Адрес редакции**  
105066, г. Москва,  
Токмаков пер., д. 16, стр. 2**www.vedomost.ru**  
**www.polymerbranch.com****По всем вопросам  
обращаться**  
по тел.: (499) 267-03-80© ЗАО «Отраслевые  
ведомости», 2015Отпечатано в типографии  
ООО «Принт Сервис»

Тираж 4000 экз.

Подписано в печать  
31.08.2015**Редакция не несет  
ответственности  
за содержание  
рекламных  
объявлений.****Статьи, помеченные  
«Т», публикуются  
на правах рекламы.****Рукописи  
не рецензируются  
и не возвращаются.****Любое  
использование  
материалов  
допускается только  
с письменного  
разрешения редакции.  
Мнение редакции  
может не совпадать  
с точкой зрения  
авторов.**