

УДК 674.8(075)
ББК 37.133я7
Х15

*Печатается по решению редакционно-издательского совета
Казанского национального исследовательского технологического университета*

*Рецензенты:
д-р техн. наук Е. Ю. Разумов
директор по производству ООО «ЭнергоЛесПром» С. В. Буренков*

Работа выполнена в рамках гранта благотворительного фонда Владимира Потанина

Хазиахмедова Р. М.

Х15 Способы формирования и подготовки древесно-стружечных ковров : учебно-методическое пособие / Р. М. Хазиахмедова; Минобрнауки России, Казан. нац. исслед. технол. ун-т. – Казань : Изд-во КНИТУ, 2022. – 84 с.

ISBN 978-5-7882-3287-4

Содержит краткие характеристики способов формирования и подготовки стружечных ковров. Описан процесс дозирования и смешивания древесных частиц со связующим, рассмотрено оборудование для смешивания стружки и связующего, а также главные конвейеры прессования плит; приведены требования к качеству сырья. Включает в себя перечень практических работ, которые охватывают основные разделы курса.

Предназначено для магистрантов направления 18.04.01 «Химическая технология», изучающих дисциплину «Оборудование предприятий производства древесных плит».

Подготовлено на кафедре химической технологии древесины.

**УДК 674.8(075)
ББК 37.133я7**

ISBN 978-5-7882-3287-4

© Хазиахмедова Р. М., 2022
© Казанский национальный исследовательский
технологический университет, 2022

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	4
1. Дозирование и смешивание древесных частиц со связующим	6
1.1. Требования к качеству сырья. Приготовление и дозирование связующего и сыпучего материала	6
1.2. Оборудование для смешивания стружки и связующего	22
2. Формирование ковра	27
2.1. Главные конвейеры прессования плит	27
2.2. Формирование ковра при производстве композитных материалов	41
3. Экспериментальная часть	47
Практическая работа 1. Расчет расхода смолы и отвердителя	47
Практическая работа 2. Формирование стружечного ковра	50
Практическая работа 3. Расчет производительности гидравлического пресса при изготовлении древесно-стружечных плит	57
Практическая работа 4. Расчет производительности гидравлического пресса и сушки при производстве древесно-волоконистых плит мокрым способом	65
Практическая работа 5. Расчет производительности камер термообработки и увлажнения	74
Заключение	81
Литература	82