

УДК 621.01(07)

К 592

Рецензент Ли Р.И. - д-р. техн. наук, проф.

**Козлов, А.М.**

Исследование влияния жесткости технологической системы на макрогеометрию обработанных поверхностей детали [Текст]: метод. указ. к лаб. раб. по курсу «Основы технологии машиностроения» / А. М. Козлов. - Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета. - 2019. - 20 с.

В методических указаниях приведены факторы, влияющие на макрогеометрию (форму) поверхности детали при обработке на токарном станке, порядок выполнения и оформления лабораторной работы. Предназначены для обучающихся по программам бакалавриата машиностроительных направлений и специальностей, а также могут быть полезны обучающимся смежных специальностей, изучающим основы технологии машиностроения и обработки металлов резанием.

© ФГБОУ ВО «Липецкий государственный  
технический университет», 2019