ɳqddɑʏəʏ ɒƐ dəqƐɒƐʏəs ɟ ɛɔɑɒɔʏ Jqddʏɑʏè

УДК 621.9.06-52(075.8)
ББК 34.630.2-5-05я73
П 54

Рецензент - доктор технических наук, профессор А.И. Сердюк

Поляков, А. Н.
П 54 Разработка управляющих программ для станков с ЧПУ. Система NX. Часть II: учебное пособие/ А. Н. Поляков, И.П. Никитина, И. О. Гончаров; Оренбургский гос. ун-т. – Оренбург: ОГУ, 2016. – 118 с.
ISBN 978-5-7410-1590-2

В пособии на базе примеров отдельных моделей изложены практические методы работы с модулем "Обработка" автоматизированной системы NX. В пособии рассмотрены методы разработки управляющих программ для гравировки, токарной, токарно-фрезерной обработки, а также для обработки сложного профиля поверхностей с использованием радиусных фрез.

Учебное пособие предназначено для студентов, обучающихся по образовательной программе магистратуры по направлениям подготовки 15.04.05 Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств и 15.04.01 Машиностроение. Пособие может быть полезно при получении дополнительных профессиональных компетенций, связанных с разработкой технологий и программ обработки на станках с ЧПУ для обучающихся по направлениям подготовки 15.04.04 Автоматизация технологических процессов и производств, 27.04.03 Системный анализ и управление, 27.04.04 Управление в технических системах.

Пособие также может быть полезно специалистам, работающим в области автоматизированной подготовки управляющих программ для станков с ЧПУ.

Учебное пособие подготовлено в рамках проекта по совершенствованию содержания и технологий целевого обучения студентов в интересах организаций оборонно-промышленного комплекса («Новые кадры ОПК – 2016»)

УДК 621.9.06-52(075.8)
ББК 34.630.2-5-05я73

ISBN 978-5-7410-1590-2

© Поляков А.Н.,
Никитина И.П.,
Гончаров И.О. 2016
© ОГУ, 2016

ɳqddɑʏəʏ ɒƐ dəqƐɒƐʏəs ɟ ɛɔɑɒɔʏ Jqddʏɑʏè

ηqddqγeγ bƑ dəqƑƀγɜə ɗ ɛɔɑɒɔɔγ Jqddγqγè

Содержание

Введение……..…..... 4

1 Гравировка текста…….. 5

1.1 PLANAR_TEXT…… …..... 5

1.2 CONTOUR_TEXT.....……..... 13

2 Разработка управляющей программы для фрезерования контура сложного профиля……..……..….....…..... 24

2.1 Разработка управляющей программы без построения 3D модели…….. 24

2.2 Разработка управляющей программы с построением 3D модели……... 29

3 Разработка управляющей программы для детали РОТОР……..... 33

4 Фрезерование детали КРЫШКА КОРПУСА..... 51

5 Обработка тел вращения…...…..…….....….....….....