

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Оренбургский государственный университет»

Индустиально-педагогический колледж
Отделение производственной практики

И. А. Ташаев

ОБРАБОТКА НАРУЖНЫХ ЦИЛИНДРИЧЕСКИХ И ТОРЦОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Рекомендовано к изданию Редакционно–издательским советом федерального государственного бюджетного образовательного учреждения высшего профессионального образования «Оренбургский государственный университет» в качестве методических указаний для студентов, обучающихся по программе среднего профессионального образования по специальностям 151901.51 Технология машиностроения, 160108.51 Производство летательных аппаратов, 220703.51 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), 230401.51 Информационные системы (по отраслям), 051001.52 Профессиональное обучение (по отраслям)

Оренбург
2013

УДК 621.941.1(076.5)

ББК 34.632я7

Т 25

Рецензент – доцент, кандидат технических наук, Ю. С. Осадчий

Ташаев, И. А.

Т 25 **Обработка наружных цилиндрических и торцовых поверхностей: методические указания к практическим занятиям по курсу «Токарное дело» / И. А. Ташаев ; Оренбургский гос. ун-т. – Оренбург : ОГУ, 2013. – 27 с.**

Основное содержание: научиться обтачивать с ручной и механической подачей гладкие цилиндрические детали, подрезать уступы и торцы различными резцами на деталях, закрепляемых в трехкулачковом самоцентрирующем патроне. Перед началом работы студент должен ознакомиться с правилами техники безопасности.

Методические указания предназначены для студентов, обучающихся в колледжах по специальностям: 151901.51 Технология машиностроения, 160108.51 Производство летательных аппаратов, 220703.51 Автоматизация технологических процессов и производств (по отраслям), 230401.51 Информационные системы (по отраслям), 051001.52 Профессиональное обучение (по отраслям).

УДК 621.941.1(076.5)

ББК 34.632я7

©Ташаев И. А., 2013

© ОГУ, 2013

Содержание

Введение.....	4
1 Учебная цель.....	5
2 Оборудование и приспособления.....	5
3 Выполнение упражнений.....	6
3.1 Подготовка рабочего места и наладка станка	6
3.2 Предварительное обтачивание цилиндрической поверхности	7
3.3 Обтачивание наружных цилиндрических поверхностей без подрезания торцовой поверхности	9
3.4 Обтачивание наружных цилиндрических поверхностей заготовок, закрепленных в патроне с поджатием задним центром	12
3.5 Подрезание уступов проходным упорным резцом.....	13
3.6 Подрезание торцов.....	15
3.7 Обработка цилиндрических поверхностей с применением механической подачи при установке заготовок в центрах.....	21
4 Правила безопасной работы при выполнении упражнений по обработке наружных цилиндрических и торцовых поверхностей.....	25
Список использованных источников.....	27