

УДК 621.941
ББК 34.632
Д26

Рецензент *О.В. Кононов*

Деев О.М.
Д26 Методические указания к лабораторным работам по дисциплинам «Технология машиностроения», «Управление качеством изделий» / О.М. Деев, А.Б. Истомин, А.И. Кондаков. – М.: Изд-во МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2011. – 45, [3] с. : ил.

Изложены последовательность и методика выполнения лабораторных работ по курсу «Технология машиностроения». Проводимые исследования основных погрешностей, возникающих при механической обработке заготовок в результате действия ряда технологических факторов, помогают студентам понять сущность физических процессов и усвоить показатели, определяющие качество изделий. Объем каждой работы рассчитан на четыре часа самостоятельных занятий студента.

Для студентов машиностроительных специальностей.

Рекомендовано Учебно-методической комиссией НУК МТ.

УДК 621.941
ББК 34.632

© МГТУ им. Н.Э. Баумана, 2011

ОГЛАВЛЕНИЕ

Предисловие	3
Инструкция по технике безопасности при работе в лаборатории	4
Работа № 1. Исследование точности механической обработки.....	6
Работа № 2. Исследование деформаций заготовок при закреплении	12
Работа № 3. Исследование погрешности настройки станка на размер	17
Работа № 4. Исследование размерного износа инструмента	22
Работа № 5. Определение погрешностей обработки, вызываемых деформациями технологической системы под влиянием сил резания	26
Работа № 6. Исследование шероховатости обработанных поверхностей деталей машин.....	33
Приложения	36
Литература.....	45