



№ 3 — 2014
(май — июнь)

Информационный раздел

- 2 Премии СНГ 2013 года за достижения в области качества
- 2 Национальный Совет по квалификациям
- 3 Выставка «The Japan Welding Show»
- 3 II Национальный чемпионат рабочих профессий WorldSkills-2014

Научно-технический раздел

- 4 Гринберг Б.А., Елкина О.А., Пацелов А.М., Плотников А.В., Иванов М.А., Бесшапошников Ю.П. Выявление зон риска для оболочки нефтехимического реактора (коксовой камеры), полученной сваркой взрывом
- 10 Сидоров В.П., Мельзитдинова А.В. Методика определения требований к точности параметров сварки
- 13 Бузурин Д.С. Расчет параметров режима многопроходной механизированной сварки в защитных газах для получения качественных сварных соединений
- 18 Смирнов А.Н., Абабков Н.В., Глинка А.С. Оценка градиентных структур и полей внутренних напряжений в стали 35ХГС после точения электронно-микроскопическим и акустическим методами
- 22 Ольшанская Т.В., Мясникова А.А. Влияние типа электродного покрытия на образование неметаллических включений в сварных швах низколегированных сталей
- 25 Ленивкин В.А., Кисилев Д.В. Импульсно-дуговая сварка с прерывисто-струйным переносом металла
- 29 Мелюков В.В., Козлов В.А., Тарабукин Д.А., Чернов А.М. Определение параметров режима сварки методом обратной задачи
- 32 Милютин В.С., Катаев Р.Ф., Полухин А.В. Оценка стабильности режима при испытании источников питания для ручной дуговой сварки

Производственный раздел

- 39 Болдырев А.М., Гребенчук В.Г., Гушин Д.А. Влияние диоксида титана в составе металлогимической присадки на механические свойства металла шва стали 10ХСНД
- 43 Алёшин Н.П., Гладков Э.А., Кузнецов П.С., Бродягин В.Н., Копотева Е.Н., Шолохов М.А. Импульсивные технологии управления каплепереносом при MIG/MAG сварки
- 47 Мандров Б.И., Бакланов С.И. Особенности экструзионной сварки противодиффузионных устройств оболочкового типа
- 50 Бубенок Е.С., Людмирский Ю.Г., Кудряков О.В., Котлышев Р.Р. О механизме образования нахлесточного соединения алюминиевых сплавов с медными при сварке трением с перемешиванием
- 54 Орыщенко А.С., Брусницын Ю.Д., Малышевский В.А. Предотвращение образования гидроксидных соединений в сварочных материалах — основа подходов к решению проблем сварочного производства
- 57 Полянский А.М., Полянский В.М. Прочность и излом паяного шва как показатели качества паяного соединения
- 61 Коробов Ю.С., Филиппов М.А., Хотинев В.А., Невежин С.В., Балин А.Н. Порошковые проволоки Fe-Cr-Al для дуговой металлизации жаростойких покрытий

Учредитель:



**СРО НП «Национальное
Агентство Контроля Сварки»
(СРО НП «НАКС»)**

Издатель: ООО «НАКС Медиа»

Адрес редакции: 109469,
Москва, ул. Марьинский парк,
дом 23, корп. 3.

Для корреспонденции: 109469,
Москва, ул. Марьинский парк,
дом 23, корп. 3., ООО «НАКС Медиа».
Тел./факс: +7 499 346 0345,
<http://svarka.naks.ru>
e-mail: svarka@naks.ru

Журнал «Сварка и Диагностика»
выходит 6 раз в год.

Журнал зарегистрирован Федеральной службой
по надзору в сфере связи и массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации
ПИ № ФС77-47389 от 23 ноября 2011 г.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ
изданий для публикации трудов
соискателей ученых степеней.

Главный редактор:
академик РАН Н.П. Алешин

Редакционная коллегия:

В.В. Атрощенко	С.И. Полосков
Е.М. Вышемирский	С.В. Прокопьев
Э.А. Гладков	А.А. Сигаев
М.В. Григорьев	А.Н. Смирнов
Г.Я. Дымкин	Я.Г. Смородинский
А.М. Левченко	Г.А. Туричин
Л.М. Лобанов	А.В. Царьков
В.А. Лопота	М.П. Шалимов
В.Ф. Лукьянов	В.С. Штенников
В.И. Лысак	С.А. Штоколов

Директор ООО «НАКС Медиа» —
А.М. Колесников

Выпускающий редактор —
А.С. Титов

Секретарь — М.Н. Артамонова
Верстка — А.Ю. Бончук
Корректур — ООО «НАКС Медиа»

За достоверность информации и рекламы
несут ответственность авторы
и рекламодатели.

При перепечатке материалов ссылка
на журнал «Сварка и Диагностика» обязательна.

Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.

Связь с авторами осуществляется через редакцию журнала.

Подписано в печать 03.06.2014.

Отпечатано в типографии ООО «Holiday Print».

Усл. п.л. 8,0. Заказ 31. Тираж 3100.

Печать офсетная. Цена свободная.

**Подписной индекс в каталоге
«Роспечать» — 82105**