

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Редакционно-
издательский
совет

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Главный редактор

БАСТ Ю.

АФОНАСКИН А.В.

КИДАЛОВ Н.А.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

МАРУКОВИЧ Е.И.

МАСАЛОВ А.К.

НАЙДЕК В.Л.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

ШИНСКИЙ О.И.

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Болдырев Д.А., Мураткин Г.В., Попова Л.И., Прасолов С.Г. Оценка влияния остаточных напряжений на геометрические параметры деталей типа барабан тормозной • Boldyrev D.A., Muratkin G.V., Popova L.I., Prasolov S.G. Evaluation of the influence of residual stresses on the geometric parameters of the brake drum-type parts

Специальные способы литья

- 6 Лившиц В.Б., Кушнир А.П., Мамедова И.Ю. Влияние термообработки на структуру и свойства сплавов системы Al–Cu при литье с противодавлением • Livshits V.B., Kushnir A.P., Mamedova I.Yu. Effect of thermal processing on the structure and properties of alloys of the Al–Cu system during back pressure casting

CAD/CAM литейных процессов

- 10 Семенов К.Г., Чернов В.В., Батышев К.А., Георгиевский М.Г., Панкратов С.Н. Моделирование процесса затвердевания отливок из низколегированного медного сплава • Semenov K.G., Chernov V.V., Batyshev K.A., Georgievsky M.G., Pankratov S.N. Simulation of the process of solidification of low-alloy copper alloy castings
- 12 Абдуллин А.Д. Анализ технологичности литой детали в новом модуле ProCAST Co-Design и эффективное взаимодействие конструкторской и технологической служб • Abdullin A.D. Castability analysis of part design in a new ProCAST module Co-Design and effective cooperation of design and technology services

Литейное оборудование

- 16 Попов А. Внедрение стержневых технологий фирмы Laempe на заводах трех ведущих мировых литейных наций в период кризиса 2020...2021 гг. • Popov A. Implementation of Laempe core-making technologies at the factories of three leading global foundry nations during the 2020...2021 crisis

Организация производства

- 21 Буданов Е.Н. Литейные заводы США пытаются догнать заводы России по освоению технологии вакуум-пленочных форм для производства крупных ЖД-отливок • Budanov E.N. US foundries are trying to catch up with Russian plants in mastering the vacuum molding technology for production of large railway castings

Мемуары и страницы истории

- 32 Никитин В.И. Мой путь в литье и в науке. Часть 1

Информация. Хроника

- 39 Кечин Владимир Андреевич. К 80-летию со дня рождения

Издательский дом

«ЛИТЕЙНОЕ
ПРОИЗВОДСТВО»

объявляет подписку
на электронные
версии журналов

«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

(подробнее www.foundrymag.ru)