# ОТ РЕДАКЦИИ

# Уважаемые читатели!

За три с половиной года работы журнал «РИТМ» приобрел устойчивый статус одного из ведущих промышленных изданий. Это подтверждают участники специализированных выставок, конференций и отзывы наших рекламодателей. Стратегической линией журнала остается решение задачи информационной поддержки специалистов станкостроительной промышленности России. В целом содержание журнала дает представление о современном станочном парке, технологиях его модернизации и ремонта. Мы стараемся исходить из интересов непосредственных потребностей предприятий, занимающихся своим техническим перевооружением. Сегодня мы делаем все возможное для повышения качественного уровня журнала. Как в машиностроении все начинается с металлургии, так в журнале все начинается с почтовой рассылки. Наш ключ к успеху — ежедневная работа с базой распространения журнала, обратная связь с нашими читателями. Наша целевая аудитория — руководители, принимающие решение по закупкам станков, инструмента, оснастки, комплектующих. Здесь мы преследуем одну цель — добиться хороших результатов от ваших публикаций. Мы открыты для всех участников рынка — от небольших фирм до самых крупных компаний. В конечном итоге мы заинтересованы в вашем росте и росте вместе с вами.

С наилучшими пожеланиями, редакция журнала «РИТМ»

# СОДЕРЖАНИЕ











опетилент повые рошения в шинфовании,	
фрезеровании и точении	
Новости	
Металлообрабатывающее оборудование	6
Типовые условия для микрообработки резанием	8
SCHMITT. Динамическая балансировка	
шлифовального круга SBS	
Технология лазерно-плазменного полирования поверхности	
Прецизионные обрабатывающие центры фирмы KERN	
DANOBAT говорит на вашем языке	
GDW. Токарные станки повышенной точности	
«Пумори-СИЗ». Будущее за комплексными решениями	26
Станочное и технологическое оборудование	
Чехии и Словакии	
Лазерное оборудование для обработки материалов	46
Особенности выбора машин портального типа с ЧПУ для	
термической резки металлов	
Деревообрабатывающее оборудование	
О технической политике в инструментальном деле	
Биржа оборудования	
Инструмент Оснастка Комплектующие	
Нагрев деталей под закалку	
Фрезы «СКИФ-М» – произведено в России	
MITSUBISHI. Системы ЧПУ	
Электроприводы фирмы SEW-EURODRIVE	72
«ФЕБ». Преимущества инверторных полуавтоматических	
сварочных источников	
СЕРВИС	
АДЕМ – решение для современных условий	
Рынок лизинговых услуг	
«Квант Дизайн». Складские помещения и не только	
«ТБН Логистик». Доставка оборудования из любой точки мира.	
Крановый завод. Грузоподъемное оборудование	
ВЫСТАВКИ	82
Линарес. Широкий спектр металлообрабатывающего	
оборудования	88
Полимомой интоко в котолого «Воспонот	

Подписной индекс в каталоге «Роспечать» на второе полугодие 2006 г. – 20840

РЕМОНТ•ИННОВАЦИИ•ТЕХНОЛОГИИ•МОДЕРНИЗАЦИЯ∕ИЮНЬ 2006

## **УЧРЕДИТЕЛЬ**

000 «Гардэс Машин»

# ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР

Ольга Фалина

# ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР

Владимир Климов

# ВЫПУСКАЮЩИЙ РЕДАКТОР

Татьяна Карпова

#### **МЕНЕДЖЕР**

# по распространению

Елена Ерошкина

## ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ

(495) 755-94-37

## ГЛАВНЫЙ ХУДОЖНИК

Mаксим Озерников maxmail@macmail.ru

# ДИЗАЙН-ВЕРСТКА

Марс Шигабетдинов

# **KOPPEKTOP**

Анна Апокина

Журнал зарегистрирован Министерством РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации

ПИ №77-13586 от 20.09.2002.

Отпечатано в ГП «Московская типография №13». Тираж 10 000 экз.

## 125190, г. Москва, а/я 31

ТЕЛ./ФАКС: (495) 755-94-37 (многоканальный) WWW.RITM-MAGAZINE.RU E-MAIL: ritm@gardesmash.com

Редакция не несет ответственности за достоверность информации в рекламных материалах и оставляет за собой право на редакторскую правку объявлений.

Перепечатка опубликованных материалов разрешается только при согласовании с редакцией. Мнение редакции может не совпадать с мнением автора.

Все права защищены ®