

Редакционно-
издательский
совет

ПИИРАЙНЕН В.Ю.
Главный редактор

ПОДДУБНЫЙ А.Н.
Заместитель главного
редактора

АФОНАСКИН А.В.

БАСТ Ю.

БУДАНОВ Е.Н.

ДЕЕВ В.Б.

ИВАНОВА В.А.

ИЛЛАРИОНОВ И.Е.

КЕЧИН В.А.

КИДАЛОВ Н.А.

КОНОВАЛОВ С.В.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

ЛЕУШИН И.О.

МАРУКОВИЧ Е.И.

НИКИТИН К.В.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНОВ А.Г.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПОПОВ А.

СУЛИЦИН А.В.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2** Болдырев Д.А., Галушкин И.Г., Краснопевцев А.Ю. Исправление поверхностных дефектов отливок блоков цилиндров сваркой • **Boldyrev D.A., Galushkin I.G., Krasnopevtsev A.Yu.** Correction of surface defects of cylinder block castings by welding

- 7** Батышев К.А., Семенов К.Г., Свинороев Ю.А., Демьянов Е.Д., Виноградов В.Ю., Айрапетян А.С. Получение качественных отливок из вторичного низкосортного цинкового сырья • **Batyshev K.A., Semenov K.G., Svinoroev Yu.A., Demyanov E.D., Vinogradov V.Yu., Hayrapetyan A.S.** Production of high-quality castings from secondary low-grade zinc raw materials

Литье в песчаные формы

- 10** Свинороев Ю.А., Гутько Ю.И., Батышев К.А. Сухие смеси для изготовления мелких и средних отливок в условиях единичного и мелкосерийного производства • **Svinoroev Yu.A., Gutko Yu.I., Batyshev K.A.** Dry mixes for production of small- and medium-sized castings under conditions of individual and small-lot production

Специальные способы литья

- 15** Куликов В.Ю., Квон С.С., Исагулов А.З., Кордашева А.А. Повышение качества отливок при использовании экзогенного суспензионного литья • **Kulikov V.Y., Kvon S.S., Issagulov A.Z., Kordasheva A.A.** Improving casting quality using exogenous suspension casting

- 19** Акутин А.А., Серебряков С.П. Влияние величины металлостатического напора на образование усадочных дефектов в отливках из никелевых сплавов • **Akutin A.A., Serebryakov S.P.** Influence of the value of metal-static pressure on the formation of shrinkage defects during the manufacture of castings nickel alloys

- 26** Ечин А.Б., Колядов Е.В., Санников А.В. Конструктивные особенности стартовых зон сопловых лопаток в одиночном и блочном исполнении при литье методом направленной кристаллизации • **Echin A.B., Kolyadov E.V., Sannikov A.V.** Design features of starting zones of nozzle blades in single and block versions produced by directional solidification

CAD/CAM литейных процессов

- 32** Ларичев Н.С., Никифорова Н.А. Проектирование технологии литья на ЭВМ. Часть 1. Прибыли • **Larichev N.S., Nikiforova N.A.** Computerized simulation of casting technology. Part 1. Shrinkheads

Информация. Хроника

- 38** Металл-Экспо'2024» будет сопровождаться высокой деловой активностью

- 39** В Москве с рекордом прошли главные летние отраслевые выставки Rosmould & 3D-TECH и Rosplast 2024

- 40** К 110-летию со дня рождения. Борис Борисович Гуляев (1914...1998 гг.)