

УДК 621.735.:621.74

Радченко С.Ю., Пилюзин В.И. (г. Орел, ОрелГТУ)

ПРИМЕНЕНИЕ ВАЛКОВОЙ ШТАМПОВКИ ДЛЯ ПОЛУЧЕНИЯ ВТУЛОК ИЗ ЛИТОЙ ЗАГОТОВКИ

Способ изготовления втулок из литой заготовки позволяет устранить газовую и усадочную пористость, раковины, измельчить структуру, повысить износостойкость и долговечность изделий.

Качество поверхности детали характеризуется геометрией поверхности как границы тела и физико-химическими свойствами, обусловленными не только химическим составом и строением материала, но и технологическим процессом образования поверхности при обработке детали. Качество поверхности деталей машин влияет на их эксплуатационные свойства: износостойкость, сопротивление усталости, коррозионную стойкость - и во многом определяет срок службы детали или узла трения.

В технологический процесс изготовления втулок для подшипников