

A-32446

А

На правах рукописи

Четверикова

ЧЕТВЕРИКОВА Галина Валентиновна

**ОРГАНИЗАЦИЯ И ПУТИ УЛУЧШЕНИЯ
ЭКОНОМИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ
В СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЯХ**

**Специальность 08.00.12. – бухгалтерский учет, контроль
и анализ хозяйственной деятельности**

**Автореферат
диссертации на соискание ученой степени
кандидата экономических наук**

МОСКВА 2000

А