



РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:

Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко,
А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко,
В. И. Кирьян, И. В. Кривцун,
С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.),
Ю. Н. Ланкин,
В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.),
Л. М. Лобанов, А. А. Мазур,
В. И. Махненко, О. К. Назаренко,
В. Д. Позняков,
И. К. Походня, И. А. Рябцев,
Б. В. Хитровская (отв. секр.),
В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

МЕЖДУНА-

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
В. И. Лысак (Россия)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
Г. А. Туричин (Россия)
Чжан Янмин (Китай)
Д. фон Хофе (Германия)

РОДНОЙ
РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:

УЧРЕДИТЕЛИ:
Национальная академия наук Украины,
ИЭС им. Е. О. Патона,
МА «Сварка»
ИЗДАТЕЛЬ:
МА «Сварка»
Адрес редакции:
03680, Украина, Киев-150,
ул. Боженко, 11
Институт электросварки
им. Е. О. Патона НАНУ
Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277
Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj
URL: www.rucont.ru

Редакторы:

Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина
Электронная верстка:
И. Р. Наумова, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной
регистрации KB 4788
от 09.01.2001

Журнал входит в перечни
утвержденных ВАК Украины
и Российской Федерации изданий
для публикации трудов
соискателей ученых степеней

За содержание рекламных
материалов редакция журнала
ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

<i>Лобанов Л. М., Пащин Н. А., Черкашин А. В., Миходуй О. Л., Кондратенко И. П.</i> Эффективность электродинамической обработки алюминиевого сплава АМг6 и его сварных соединений	3
<i>Махненко В. И., Великоиваненко Е. А., Розынка Г. Ф., Пивторак Н. И., Олейник О. И.</i> Риск отказа при утонении стенки магистрального трубопровода в зоне кольцевых сварных швов при наличии изгибающих моментов вдоль оси трубопровода	8
<i>Кироц В., Гуменюк А., Ретмайер М.</i> Особенности лазерной сварки аустенитных и аустенитно-ферритных нержавеющей сталей с высоким содержанием марганца	12
<i>Прилуцкий В. П., Руханский С. Б., Ахонин С. В., Гадзыра Н. Ф., Давидчук Н. К.</i> Повышение износостойкости титана аргонодуговой наплавкой	18
<i>Хохлова Ю. А., Федорчук В. Е., Хохлов М. А.</i> Комбинированный диффузионный способ соединения биметаллических элементов теплообменной системы	21
<i>Пулька Ч. В., Шаблий О. Н., Сенчишин В. С., Шарык М. В., Гордань Г. Н.</i> Влияние вибраций детали в процессе наплавки на структуру и свойства металла	27
<i>Харченко Г. К., Фальченко Ю. В., Федорчук В. Е., Григоренко С. Г., Руденко М. М.</i> Изготовление переходников нержавеющей стали — алюминий способом сварки давлением в вакууме	30

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

<i>Жерносеков А. М.</i> Тенденции развития управления процессами переноса металла в защитных газах (Обзор)	33
<i>Жудра А. П., Ворончук А. П.</i> Наплавочные порошковые ленты (Обзор)	39
<i>Иванов Г. А., Прончева В. Н.</i> Компьютерная система расчета норм расхода сварочных материалов на изготовление и ремонт стальных трубопроводов	45
<i>Вигилианская Н. В., Борисов Ю. С., Демьянов И. А.</i> Газотермическое напыление псевдосплавных покрытий (Обзор)	48

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

<i>Бурлаченко А. Н., Борисов Ю. С.</i> Влияние поверхностно-активных веществ на фазообразование в процессе получения методом механохимического синтеза порошков системы Al-Cu-Fe для газотермических покрытий	56
Диссертация на соискание ученой степени	59
Новые книги	26, 38, 60

ХРОНИКА

Семинар профессора Жан-Марка Олив	61
Международная конференция в Москве	62
К 90-летию со дня рождения Г. И. Лескова	63
И. К. Походня — 85	65
И. Гривняку — 80	66
А. Я. Ищенко — 80	67
А. А. Мазуру — 75	68
А. К. Царюку — 75	68

ИНФОРМАЦИЯ	70
Календарь конференций и выставок в 2012 г. (сварка и родственные технологии)	