

СОДЕРЖАНИЕ • CONTENTS

Литейные сплавы. Отливки

- 2 Марукович Е.И., Стеценко В.Ю., Стеценко А.В. Механизмы модифицирования железоуглеродистых сплавов • Marukovich E.I., Stetsenko V.Y., Stetsenko A.V. Iron-carbon alloy modification mechanisms
- 6 Коровин В.А., Маслов К.А., Беляев С.В., Гарченко А.А. Повышение срока службы изложниц для разливки сплавов • Korovin V.A., Maslov K.A., Belyaev S.V., Garchenko A.A. Increasing the service life of molds for casting of alloys
- 8 Малинов Л.С. Универсальность принципа использования внутреннего ресурса сталей и чугунов для повышения их свойств • Malinov L.S. Universality of the principle of using the internal resource of steels and cast irons to improve their properties
- 14 Семенов К.Г., Щедрин А.В., Батышев К.А. Исследование антифрикционных характеристик сплава меди с железом • Semenov K.G., Shchedrin A.V., Batyshev K.A. Investigation of the antifriction characteristics of copper-iron alloy

Литье в песчаные формы

- 16 Алина А.А., Куликов В.Ю. Холоднотвердеющие смеси с комплексным связующим • Alina A.A., Kulikov V.Yu. Cold-hardening mixtures with a complex binder
- 20 Смыков А.Ф., Кузовов С.С. Автоматизированное решение по формированию поверхностной зоны отливок в формах с функциональным покрытием разных фракций • Smykov A.F., Kuzovov S.S. A computer-assisted decision for forming the surface zone of castings in molds with a functional coating of different fractions

Специальные способы литья

- 23 Гавариев Р.В., Файрузова З.Р., Гавариева К.Н. К вопросу качества алюминиевых отливок, получаемых литьем под давлением • Gavariev R.V., Fairuzova Z.R., Gavarieva K.N. To the question of the quality of aluminum castings produced by die casting
- 26 Рассохина Л.И., Битюцкая О.Н., Гамазина М.В., Авдеев В.В. Исследование основных характеристик керамических стержней на основе плавного кварца для изготовления лопаток авиационных двигателей • Rassokhina L.I., Bityutskaya O.N., Gamazina M.V., Avdeev V.V. Investigation of the main characteristics of ceramic rods based on fused quartz for the manufacture of aircraft engine blade castings

Литейное оборудование

- 31 Попов А. Опыт внедрения технологий Laempe в мировой литейной промышленности для производства стержней и стержневых форм для крупногабаритных блочных отливок • Popov A. Experience of implementation of Laempe technologies in the global foundry industry for the production of cores and core molds for large engine block castings

Художественное литье

- 36 Никитин К.В., Баринев А.Ю., Зайцева В.Г., Дьячков В.Н., Никитин В.И. Получение художественных отливок с применением реверс-инжиниринга и аддитивных технологий • Nikitin K.V., Barinov A.Yu., Zaytseva V.G., Dyachkov V.N., Nikitin V.I. Production of artistic castings using reverse engineering and additive technologies

Информация. Хроника

- 39 Владимир Иванович Никитин (1942...2022 гг.)

Редакционно-  
издательский  
совет

ПОДДУБНЫЙ А.Н.  
Главный редактор

БАСТ Ю.

АФОНАСКИН А.В.

БУДАНОВ Е.Н.

КИДАЛОВ Н.А.

КОРОТЧЕНКО А.Ю.

МАРУКОВИЧ Е.И.

МАСАЛОВ А.К.

НУРАЛИЕВ Ф.А.

ПАНОВ А.Г.

ПАНФИЛОВ Э.В.

ПИИРАЙНЕН В.Ю.

ТКАЧЕНКО С.С.

ШАТУЛЬСКИЙ А.А.

ШИНСКИЙ О.И.

Издательский дом

«ЛИТЕЙНОЕ  
ПРОИЗВОДСТВО»

объявляет подписку  
на электронные  
версии журналов

«ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО»,  
«МЕТАЛЛУРГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ»

(подробнее [www.foundrymag.ru](http://www.foundrymag.ru))