

**ИЗВЕСТИЯ  
ВЫСШИХ УЧЕБНЫХ ЗАВЕДЕНИЙ**

*НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ ЖУРНАЛ*

**ПРОБЛЕМЫ ПОЛИГРАФИИ  
И ИЗДАТЕЛЬСКОГО ДЕЛА**

**№ 1**  
январь — февраль

*Издается с января 2000 г.  
Выходит 6 раз в год*

Москва  
2010

#### НАШИМ ЧИТАТЕЛЯМ И АВТОРАМ

Журнал «Проблемы полиграфии и издательского дела» из серии журналов «Известия высших учебных заведений» создан с целью освещения и распространения новейших достижений науки и техники в области полиграфии и издательского дела. Целью издания журнала является также объединение творческих усилий активных, талантливых студентов, аспирантов, докторантов, преподавателей вузов, ученых и специалистов разных стран для решения насущных проблем полиграфии и активизации научной деятельности.

Журнал является периодическим научно-техническим изданием объемом до 20 уч.-изд. л., форматом 70×100/16. Выходит 6 раз в год.

Статьи перед публикацией рецензируются.

Язык издания — русский.

Учредитель журнала со статусом издателя — Московский государственный университет печати.

Территория распространения журнала — Российская Федерация, зарубежные страны.

Разделы журнала: Техника и технология полиграфии; Информационные технологии; Издательское дело; Проблемы экономики полиграфии и издательского дела.

Распространяется по России и за рубежом через  
ОАО Агентство «Роспечать» (подписной индекс 81992)  
по адресной рассылке и в розницу.

Адрес редакции: 127550, Москва, ул. Прянишникова, д. 2а,  
тел. (495)607-15-67.

E-mail: kafedra\_kb@mail.ru

Научно-редакционный совет:  
**Цыганенко А.М.** (председатель),  
**Баблюк Е.Б.** (заместитель председателя),  
**Ленский Б.В.** (заместитель председателя),  
**Наумов В.А., Никульчев Е.В., Маркелова Т.В., Ненашев М.Ф.,**  
**Самарин Ю.Н., Степанова Г.Н., Чувашев Ю.И., Шеметова Е.П.**

Редакционная коллегия:  
**Ленский Б.В.** (главный редактор),  
**Матрюхин Г.И.** (зам. главного редактора),  
**Герценштейн Н.В.** (редактор),  
**Грузинова Л.Б.** (редактор),  
**Воронкова М.А.** (ответственный секретарь)

Свидетельство о регистрации ПИ № 77-1801 от 28 февраля 2000 г.

Корректор

Переводчик

Компьютерная верстка

**Е.Е. Бушueva**

**О.В. Терехина**

**И.В. Бурлакова**

Подписано в печать 18.02.10. Формат 70×100/16.  
Бумага офсетная. Гарнитура BalticaC. Усл. печ. л. 17,06.  
Тираж 500 экз. Заказ № 72/56.

Отпечатано в РИЦ МГУП. 127550, Москва, ул. Прянишникова, д. 2а

© Московский государственный  
университет печати, 2010

# ТЕХНИКА И ТЕХНОЛОГИЯ ПОЛИГРАФИИ

---

---

УДК 655.002.3

## Оценка печатных свойств комбинированных материалов

*А.С. Борисова,*

ассистент Омского государственного технического университета,  
e-mail: Lianilla@mail.ru

Представлены исследования колебаний оптических плотностей оттисков, полученных способом глубокой печати по комбинированным материалам на основе алюминиевой фольги как критерии оценки качества и стабильности процесса печати. Определены минимальные и максимальные значения зональных оптических плотностей оттисков, их средние значения, отношение размаха вариации к среднему значению зональной оптической плотности. Построена диаграмма, отображающая усредненные тенденции колебания оптических плотностей во всем диапазоне градационной кривой.

Согласно ГОСТ Р 52145-2003, фольга, соединенная с полиэтиленовой пленкой и кашированная бумагой со стороны полиэтиленовой пленки (Ф/ПЭ/Б), является упаковочным комбинированным материалом и применяется для упаковки табачных изделий, жевательной резинки, сырково-творожных изделий, мороженого, мясного и рыбного фарша, кондитерских изделий, кофе, чая, маргарино-жировых продуктов, сливочного масла, изделий медицинского назначения [1].

Как упаковочный материал, кашированная фольга, должна выполнять определенную информационную функцию. При нанесении на ее поверхность изображения печатные краски не должны отпечатываться на внутреннюю поверхность комбинированного материала, не допускается непропечатка элементов рисунка и текста, отслоение печатного покрытия, а также образование трещин красочного слоя при перегибе комбинированного материала.

Стабильность печатного процесса является определяющим фактором качества оттисков. Он определяется как наибольшая разность (по выборке или ее части) между средними значениями оптической плотности оттисков, используемых при оценке показателей равномерности слоя краски вдоль и поперек движения оттиска, а также при оценке контраста. Стабильность печати плашки и контраст можно охарактеризовать также изменением скользящего среднего значения оптической плотности по оттискам и партиям [2].