

1238

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛИПЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Расчет шихтовки конвертерной плавки

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

к курсовой работе

по дисциплине: «Производство стали в конвертере»

С.В. СЕБЯКИН
А.Н. РОГотовский

Липецк
Липецкий государственный технический университет
2013



КАДРЫ ДЛЯ РЕГИОНА –
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ИНСТИТУТ ЛГТУ



КАФЕДРА
МЕТАЛЛУРГИИ



1238

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛИПЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра металлургии

Расчет шихтовки конвертерной плавки

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

к курсовой работе

по дисциплине: «Производство стали в конвертере»

С.В. СЕБЯКИН
А.Н. РОГотовский

Липецк

Липецкий государственный технический университет

2013

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ
ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ЛИПЕЦКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»

Кафедра металлургии

Расчет шихтовки конвертерной плавки

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ

к курсовой работе

по дисциплине: «Производство стали в конвертере»

С.В. СЕБЯКИН
А.Н. РОГотовский

Липецк
Липецкий государственный технический университет
2013

Рецензент - канд. техн. наук, доцент А.А. Шипельников

Себякин, С.В.

С 28 Расчет шихтовки конвертерной плавки [Текст]: методические указания к выполнению курсовой работы по дисциплине «Производство стали в конвертере»/ С.В. Себякин, АН. Роговский. – Липецк: Изд-во ЛГТУ, 2013. – 23 с.

Настоящие методические указания разработаны для выполнения курсовой работы студентами металлургического института специальности 150101.65 «Металлургия чёрных металлов» направления 150400 «Металлургия», изучающих дисциплину «Производство стали в конвертере». Методические указания включают теоретический расчет температуры расплава в конце конвертерной плавки для заданных исходных параметров шихтовки и основан на общепринятом тепловом балансе.

Табл. 4. Библиогр.: 2 назв.