ПОДПИСКА — 2011 на журнал «Автоматическая сварка»

Стоимость подписки через редакцию*	Украина		Россия		Страны дальнего зарубежья	
	на полугодие	на год	на полугодие	на год	на полугодие	на год
	480 грн.	960 грн.	2100 руб.	4200 руб.	78 дол. США	156 дол. США
	*В стоимость подписки включена доставка заказной бандеролью.					

Если Вас заинтересовало наше предложение по оформлению подписки непосредственно через редакцию, заполните, пожалуйста, купон и отправьте заявку по факсу или электронной почте.

Контактные телефоны: (38044) 200-63-02, 200-82-77; факс: (38044) 200-54-84, 200-82-77.

Подписку на журнал «Автоматическая сварка» можно также оформить по каталогам подписных агентств «Пресса», «Идея», «Саммит», «Прессцентр», KSS, «Блицинформ», «Меркурий» (Украина) и «Роспечать», «Пресса России» (Россия).

ПОДПИСНОЙ КУПОН

Адрес для доставки журнала _____

_____

Срок подписки с _____ 20 ____ г. по _____ 20 ____ г. включительно

Ф. И. О. _____

Компания _____

Должность _____

Тел., факс, E-mail _____

РЕКЛАМА в журнале «Автоматическая сварка»

Обложка наружная, полноцветная
Первая страница обложки (190×190мм) — 700$
Вторая страница обложки (200×290мм) — 550$
Третья страница обложки (200×290мм) — 500$
Четвертая страница обложки (200×290мм) — 600$

Обложка внутренняя, полноцветная
Первая страница обложки (200×290мм) — 400$
Вторая страница обложки (200×290мм) — 400$
Третья страница обложки (200×290мм) — 340$
Четвертая страница обложки (200×290мм) — 340$

Внутренняя вставка
Полноцветная (разворот А3) (400×290мм) — 570$
Полноцветная (200×290мм) — 340$
Полноцветная (200×142мм) — 170$
Реклама в разделе информации
Полноцветная (165×245мм) — 300$
Полноцветная (165×120мм) — 170$
Полноцветная (82×120мм) — 80$

- Оплата в гривнях или рублях РФ по официальному курсу
- Для организаций-резидентов Украины цена с НДС и налогом на рекламу
- Статья на правах рекламы (страница А4, 170×240мм) — 170$
- При заключении рекламных контрактов на сумму, превышающую 1000$, предусмотрена гибкая система скидок

Технические требования к рекламным материалам

- Размер журнала после обрези 200×290мм
- В рекламных макетах, для текста, логотипов и других элементов необходимо отступать от края модуля на 5мм с целью избежания потери части информации

Все файлы в формате IBM PC

- Corell Draw, версия до 10.0
- Adobe Photoshop, версия до 7.0
- QuarkXPress, версия до 7.0
- Изображения в формате TIFF, цветовая модель CMYK, разрешение 300 dpi
- К файлам должна прилагаться распечатка (макеты в формате Word не принимаются)

Подписано к печати 17.03.2011. Формат 60×84/8. Офсетная печать. Усл. печ. л. 9,04. Усл.-отт. 9,84. Уч.-изд. л. 10,24 + 4 цв. вклейки. Цена договорная.
Печать ООО «Фирма «Эссе». 03142, г. Киев, просп. Акад. Вернадского, 34/1.

© Автоматическая сварка, 2011

Международный научно-технический и производственный журнал

Автоматическая сварка

№ 4 (696)
Апрель 2011

Издается с 1948 года

РЕДАКЦИОННАЯ КОЛЛЕГИЯ:
Главный редактор
Б. Е. ПАТОН

Ю. С. Борисов, Г. М. Григоренко, А. Т. Зельниченко, А. Я. Ищенко, В. И. Кирьян, И. В. Кривцун, С. И. Кучук-Яценко (зам. гл. ред.), Ю. Н. Ланкин, В. Н. Липодаев (зам. гл. ред.), Л. М. Лобанов, А. А. Мазур, В. И. Махненко, О. К. Назаренко, В. Д. Позняков, И. К. Походня, И. А. Рябцев, Б. В. Хитровская (отв. секр.), В. Ф. Хорунов, К. А. Ющенко

МЕЖДУНАРОДНЫЙ РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ:

Н. П. Алешин (Россия)
Гуань Цяо (Китай)
У. Дилтай (Германия)
А. С. Зубченко (Россия)
В. И. Лысак (Россия)
Н. И. Никифоров (Россия)
Б. Е. Патон (Украина)
Я. Пилярчик (Польша)
Г. А. Туричин (Россия)
Чжан Янмин (Китай)
Д. фон Хофе (Германия)

УЧРЕДИТЕЛИ:
Национальная академия наук Украины, Институт электросварки им. Е. О. Патона НАНУ, Международная ассоциация «Сварка»

ИЗДАТЕЛЬ:
Международная ассоциация «Сварка»

Адрес редакции:
03680, Украина, Киев-150, ул. Боженко, 11
Институт электросварки им. Е. О. Патона НАНУ
Тел.: (38044) 200 6302, 200 8277
Факс: (38044) 200 5484, 200 8277
E-mail: journal@paton.kiev.ua
http://www.nas.gov.ua/pwj

Редакторы:
Е. Н. Казарова, Т. В. Юштина
Электронная верстка:
И. Р. Наумова, И. В. Петушков, А. И. Сулима

Свидетельство о государственной регистрации КВ 4788 от 09.01.2001

Журнал входит в перечни утвержденных ВАК Украины и Российской Федерации изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

За содержание рекламных материалов редакция журнала ответственности не несет

Цена договорная

СОДЕРЖАНИЕ

НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛ

Лобанов Л. М., Пащин Н. А., Логинов В. П., Миходу́й О. Л. Влияние повторного нагружения на эффективность электродинамической обработки алюминиевого сплава АМг6 и его сварных соединений 3

Маркашова Л. И., Позняков В. Д., Алексеенко Т. А., Бердникова Е. Н., Жданов С. Л., Кушнарева О. С., Максименко А. А. Влияние легирования швов на структуру и свойства сварных соединений стали 17Х2М 7

Ищенко Д. А. Применение наноструктурных прослоек в соединениях трудносвариваемых материалов на алюминиевой основе (Обзор) 16

Белоус В. Ю., Ахонин С. В. Формирование сварных соединений титана в узкий зазор с управляющим магнитным полем 22

Нарва В. К., Маранц А. В. Получение градиентных покрытий на титановой основе методом лазерной наплавки 27

Карпеченко А. А. Электродуговое напыление металлокерамических и металлостеклянных покрытий 31

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ РАЗДЕЛ

Лабур Т. М. Технологические возможности повышения надежности сварных соединений алюминиево-литиевых сплавов 35

Коломийцев Е. В., Серенко А. Н. Влияние поверхностного упрочнения и аргонодуговой обработки на усталость сварных соединений конструкций металлургического производства 41

Шелягин В. Д., Лукашенко А. Г., Лукашенко Д. А., Бернацкий А. В., Гаращук В. П., Луценко В. И. Лазерная сварка тонколистовой нержавеющей стали 45

Шевченко Н. В., Скачков И. О., Пономарев В. Е. Методика оценки сварочных свойств источников питания для дуговой сварки 50

КРАТКИЕ СООБЩЕНИЯ

Степахно В. И., Копылов Л. Н., Зеленченок Г. С. Модернизация электрической схемы аппарата А-1150 для сварки вертикальных швов 54

ХРОНИКА

Международная конференция «Эффективность реализации научного, ресурсного и промышленного потенциала в современных условиях» 57

А. И. Акулову — 85 58

ИНФОРМАЦИЯ

Производители сварочных материалов, имеющие сертификат соответствия в системе УкрСЕПРО, выданный в НТЦ «СЕПРОЗ» (по состоянию на 01.01.2011 г.) 59

© НАН Украины, Институт электросварки им. Е. О. Патона НАНУ, МА «Сварка», 2011