Журнал Сибирского федерального университета Journal of Siberian Federal University 2014 7 (4)

Texника и тexнoлогии Engineering & Technologies

Редакционный совет

академик РАН Е.А. Ваганов академик РАН И.И. Гительзон академик РАН А.Г. Дегерменджи академик РАН В.Ф. Шабанов чл.-корр. РАН, д-р физ.-мат. наук В.Л. Миронов чл.-корр. РАН, д-р техн. наук Г.Л. Пашков чл.-корр. РАН, д-р физ.-мат. наук В.В. Шайдуров чл.-корр. РАН, д-р физ.-мат. наук В.В. Зуев

Editorial Advisory Board

Chairman:

Eugene A. Vaganov

Members:

Josef J. Gitelzon

Vasily F. Shabanov

Andrey G. Degermendzhy

Valery L. Mironov

Gennady L. Pashkov

Vladimir V. Shaidurov

Vladimir V. Zuev

Editorial Board:

Editor-in-Chief:

Mikhail I. Gladyshev

Founding Editor:

Vladimir I. Kolmakov

Managing Editor:

Olga F. Alexandrova

Executive Editor for Engineering & Technologies:

Vladimir A. Kulagin

CONTENTS / СОДЕРЖАНИЕ

Г.Г. Крушенко, Л.И. Мамина, С.В. Беляев

Кафедре литейного производства Красноярского института цветных металлов - 50 лет

- 381 -

Р.К. Мысик, А.В. Сулицин, С.В. Брусницын, И.В. Ожгихин

Проблемы производства литых заготовок из меди

- 394 -

В.А. Кечин

 Теория и практика ликвационного рафинирования металлических расплавов

- 400 -

Г.А. Косников

Жидкофазные технологии получения заготовок из алюмоматричных нанокомпозитов (обзор)

- 409 -

В.Г. Бабкин, Н.А. Терентьев, А.И. Перфильева

Литые металломатричные композиционные материалы электротехнического назначения

- 416 -

В.И. Никитин, К.В. Никитин

Развитие и применение явления структурной наследственности в алюминиевых сплавах

- 424 -

И.О. Леушин, В.А. Решетов

Опыт использования математического моделирования в технологической подготовке литейного производства

-430 -

Ю.В. Горохов, С.В. Беляев,

И.В. Усков, И.Ю. Губанов А.А. Косович

Развитие совмещенного непрерывного процесса литья и прессования

- 436 -

Редактор **И.А. Вейсиг** Корректор **Е.Г. Иванова** Компьютерная верстка **Е.В. Гревцовой**

Подписано в печать 27.06.2014 г. Формат 84x108/16. Усл. печ. л. 9,75. Уч.-изд. л. 9,25. Бумага тип. Печать офсетная. Тираж 1000 экз. 3аказ 1536. Отпечатано в ПЦ БИК СФУ. 660041, Красноярск, пр. Свободный, 82а.

Ä

Editorial board for Engineering & Technologies:

Vladimir Kulagin – Series Editor, Siberian Federal University, Russia

Yury Alashkevich – Siberian State Technological University, Russia

Sereeter Batmönkh – Institute of Heat Engineering and Industrial Ecology Mongolian Academy of Sciences, Mongolia

Yuri Biba – Dresser-Rand Company, USA Carsten Drebenstedt – Technische University Bergakademie Freiberg, Germany

Yury Galerkin – Saint Petersburg State Polytechnic University, Russia

Gennady Gritsko – Institute of Petroleum Geology and Geophysics Russian Academy of Sciences, Siberian Branch, Russia

Georg Guggenberger – Institute of Soil Science Leibniz University Hannover, Germany

Lev Endzhievsky – Siberian Federal University, Russia Feng-Chen Li – School of Energy Science and Engineering Harbin Institute of Technology, China

Vladimir Makarov – Siberian Federal University, Russia Aleksandr Mineev – Siberian Federal University, Russia

Vladimir Moskvichev – Special Designing and Technological Bureau "Nauka" Krasnoyarsk Scientific Center of the Russian Academy of Sciences, Siberian Branch, Russia

Bernard Nacke – Institute of Electrotechnology Leibniz University of Hannover, Germany

Oleksandr Nemchin – CEO of the State Research Institute of Innovative Technologies in Power Energy and Energy Efficiency of the Fuel and Energy Ministry of Ukraine, Ukraine

Valeriy Nikulin – Kamsk Institute of Humanitarian and Engineering Technologies, Russia

Oleg Ostrovski – University of New South Wales, Australia

Harald Oye – Norwegian University of Science and Technology, Norway

Vasili Panteleev – Siberian Federal University, Russia Petr Polyakov – Siberian Federal University, Russia Victor Timofeev – Siberian Federal University, Russia Ibragim Khisameev – Kazan State Technological University, Russia

Anatoly Shvidenko – International Institute for Applied Systems Analysis, Austria

Galina Chiganova - Siberian Federal University, Russia

Свидетельство о регистрации СМИ ПИ № ФС77-28-722 от 29.06.2007 г.

Серия включена в «Перечень ведущих рецензируемых научных журналов и изданий, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертации на соискание ученой степени доктора и кандидата наук» (редакция 2010 г.)

Э.Х. Ри, Х. Ри, М.А. Ермаков

Жаростойкость хромистого чугуна, легированного графитизирующими элементами

-443 -

И.В. Усков,

В.В. Москвичев, С.В. Беляев, Д.И. Усков

Высокопробные литейные ювелирные палладиевые сплавы

- 449 -

Г.С. Саначева,

И.В. Дубова, Н.М. Вострикова,

Е.Г. Леонтьев, Т.Р. Гильманшина

«Холодные» стержни — перспектива повышения качества литейной продукции ремонтномеханической базы Ачинского филиала PHK

-456-

Л.И. Мамина, Т.Р. Гильманшина,

С.В. Беляев, Г.А. Королева, С.И. Лыткина

Перспективные способы подготовки литейных графитов

- 462 -

Л.И. Мамина, С.В. Беляев, И.В. Чупров, А.И. Безруких, В.Н. Баранов, И.В. Костин

Металлографитовые спеченные композиты с использованием механоактивированных материалов

- 467 -

Marina P. Baranova, Qian Li, Zhi-Ying Zheng, Feng-Chen Li, Vladimir A. Kulagin and Dmitriy S. Likhachev Utilization Slurry Coal-Water Fuel

-474-

Andrey P. Prokopiev,

Vladimir I. Ivanchura and Ruric T. Emelianov

The Analytical Solution and the Dynamic Characteristics of the System Model Velocity Control Vibrating Roller

-480 -

В.Ю. Половников, Е.В. Губина

Численный анализ влияния испарения и диффузии влаги на тепловые потери теплопроводов, работающих в условиях увлажнения изоляции

-489-

УДК 621.777

Кафедре литейного производства Красноярского института цветных металлов – 50 лет

Г.Г. Крушенко*а, Л.И. Мамина ⁶, С.В. Беляев⁶

^а«Институт вычислительного моделирования», СО РАН Россия, 660036, Красноярск, Академгородок ⁶Сибирский федеральный университет, Россия, 660041, Красноярск, пр. Свободный, 79

Received 30.12.2013, received in revised form 24.03.2014, accepted 25.04.2014

В статье изложены основные этапы развития и становления кафедры «Литейное производство» на красноярской земле.

Ключевые слова: кафедра «Литейное производство», Красноярский институт цветных металлов, Институт цветных металлов и материаловедения

История создания кафедры «Литейное производство» Института цветных металлов и материаловедения ФГАОУ ВПО «Сибирский федеральный университет» ведет к началу прошлого века. Для обеспечения народного хозяйства страны инженерными кадрами 4 сентября 1918 г. декретом Совнаркома РСФСР была создана Московская горная академия (МГА). Основателями первых научно-педагогических школ в МГА были академики А.А. Байков, М.А. Павлов, Н.П. Чижевский, профессора В.Е. Грум-Гржимайло, Н.А. Минкевич, К.П. Григорович, А.М. Бочвар, Г.Г. Уразов, Е.Г. Деречей и др.

17 апреля 1930 г. на базе МГА было создано шесть вузов: московские институты – Цветных металлов и золота (МИЦМиЗ), Черной металлургии (в 1931 г. переименованный в Институт стали – МИС), геологоразведочный, горный, торфяной и нефтяной. В МИЦМиЗ и МИС были организованны кафедры «Литейное производство». В МИЦМЗ работал Евгений Григорьевич Деречей, известный ученый в области плавки и литья цветных металлов и сплавов, который возглавлял кафедру «Литейное производство» с 1930 по 1937 гг. и с сотрудниками кафедры создал ряд уникальных технологических процессов производства слитков и фасонных отливок из бронз, латуней и алюминиевых сплавов.

В послевоенные годы МИЦМиЗ стал мощнейшим центром подготовки научнопедагогических кадров, каждый из его пяти факультетов имел право присуждать ученые степени, чем пользовались все горно-металлургические вузы страны, получившие 77 докторов

[©] Siberian Federal University. All rights reserved

^{*} Corresponding author E-mail address: genry@icm.krasn.ru