

Электроэрозионная обработка / модернизация электроэрозионных станков
стр. 4

Обзор рынка металла
стр. 8

№ 10 (135), май 2011

тема: МЕТАЛЛ

www.to-info.ru

ТОЧКА ОПОРЫ

ПЛАЗМЕННАЯ ОБРАБОТКА

стр. 2

ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
ВЗГЛЯД НА ПЛАЗМЕННУЮ
РЕЗКУ стр. 3

ИССЛЕДОВАНИЯ В ОБЛАСТИ
НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ
ПРОМЫШЛЕННОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

стр. 11

СОВРЕМЕННЫЕ
РЕШЕНИЯ ВОПРОСОВ ЗАЩИТЫ
МЕТАЛЛОВ ОТ КОРРОЗИИ

стр. 6

Подписка на московский деловой журнал «Точка опоры» принимается от компаний, организаций и частных лиц по всей территории России и СНГ. Основная часть тиража распространяется в Москве на ведущих отраслевых мероприятиях.

Каждый выпуск журнала «Точка опоры» является специализированным по одному из основных направлений деятельности, среди которых энергетика, нефть и газ, безопасность, автоматизация, связь, жилищно-коммунальное хозяйство и строительство.

Более подробную информацию о работе журнала можно получить на сайте www.to-info.ru



УРАЛЬСКИЙ ЦЕНТР АТТЕСТАЦИИ

создан 22 февраля 1991 года

фото О.Зайковой

Сварочный участок УЦА



За 20 лет работы аттестовано: специалистов НК – более 14000 человек, сварщиков и специалистов сварочного производства – около 11500 человек.

Нина Александровна РЕВИНА,
директор, к.т.н., III уровень
по РК, МК, ВИК, ВТ, ЭК

- профессиональное обучение сварщиков
- аттестация сварщиков и специалистов сварочного производства
- аттестация сварочных технологий, материалов, оборудования
- менеджмент систем качества и аттестация на право применения процессов сварки по международным и европейским стандартам с последующей выдачей сертификатов DVS и HAKC

- профессиональное обучение и повышение квалификации специалистов контроля
- аттестация специалистов контроля в системах Ростехнадзора, Госстандарта, Госатомнадзора, железнодорожного транспорта, по всем методам НК
- аттестация лабораторий неразрушающего контроля

www.uca-ndt.ru



Лаборатория капиллярного и капиллярного контроля УЦА



Лаборатория механических испытаний УЦА



Ультразвуковая лаборатория УЦА



ООО «Уральский центр аттестации»
620041, г. Екатеринбург,
ул. Основинская, д. 7

тел.: +7 (343) 216 1854, факс: +7 (343) 216 1855
e-mail: uca@uca-ndt.ru
www.uca-ndt.ru

НОВЫЕ ИЗДЕЛИЯ – ПЕРЕДОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

Компания «Алюмлит» совместно с ЗАО «Сибел Джет Марин» отработала технологию изготовления современных водомётных двигателей. Конструкция водомётного двигателя KJet230 предполагала изготовление целого ряда странственно сложных литых деталей из сплава АК7ч. Технология литья, применяемая компанией «Алюмлит» – литье в ХТС формы. Для изготовления некоторых отливок деталей приходилось собирать ХТС формы более чем из 10-и элементов. Применением точного литья в ХТС формы удалось достигнуть качественных лекальных поверхностей, которые существенно влияют на гидродинамические характеристики двигателя. В 2010 году двигатель успешно прошёл испытания и в настоящее время выпускается серийно для поставки в Южную Корею. Подробнее на сайте www.alumlit.ru



НОВАЯ МАРКА СТАЛИ

На ижевском предприятии ООО НТП «Астра» разработана и запатентована коррозионностойкая немагнитная сталь 15X15Г16АНФ (15X15Г16АНФ-Ш). Новая марка стали превосходит по многим параметрам существующие стали, в т.ч. отечественную 12X18АГ18-Ш и зарубежную Р-900. При высоких показателях коррозионной стойкости и магнитной проницаемости сталь в термообработанном состоянии имеет предел текучести до 100 кг/мм² при хороших показателях пластичности. Данная сталь предназначена для изготовления деталей изделий энергетического машиностроения, оборонной и химической промышленности. Подробнее по запросу: e-mail: astra_izh@mail.ru; тел./факс: 8 (3412) 910 587.

МЕТАЛЛ РАСКРЫЛСЯ ПЕРЕД УЛЬТРАЗВУКОМ

Главная причина аварий на трубопроводах, других металлоизделиях – так называемые стресс-коррозионные повреждения теперь не скроются от приборов, созданных специалистами ООО «Физприбор» (www.fprigor.ru).



Особый интерес профессионалов вызвал прибор УД9812. Полуторакилограммовый ультразвуковой дефектоскоп, как считают специалисты, вытеснит ныне используемые для проверки качества металла громоздкие приборы, основанные на рентгеновском излучении. Цифровые системы ультразвукового оборудования позволяют выявлять и документировать плоскостные дефекты, микротрещины и микроочаги коррозии, которые не удавалось выявлять прежде.

ПРИБОРОСТРОЕНИЕ ГРУППЫ КОМПАНИЙ «КРОПУС»

Портативный сверхмощный дефектоскоп МД-М создан в научно-производственном центре «Кропус» для неразрушающей диагностики материалов и конструкций методом ручного магнитопорошкового контроля. Это одна из последних разработок, не имеющая аналогов. Ведущим направлением деятельности НПЦ «Кропус» является приборостроение для неразрушающего контроля. Около 10 компаний центра исследуют материалы ультразвуковым, вихретоковым, магнитным, магнитнопорошковым, капиллярным, другими методами, создавая устройства, способные быстро и точно выявлять повреждения в структуре материала, не разрушая его (www.kropus.ru).



Технологии металлообработки	стр. 2
Плазменная резка	стр. 3
Электроэрозионная обработка	стр. 4
Алюминиевое литьё/металлургические заготовки	стр. 5
Антикоррозийная защита	стр. 6
Обзор рынка металла	стр. 8
Автоматизация	стр. 10
Неразрушающий контроль	стр. 11
Аттестация	стр. 14
Металлоконструкции	стр. 15
Выставки	стр. 22
Информационный блок	стр. 27
Календарь выставок	стр. 28

НАДЁЖНОСТЬ НА ВЕКА! СТАНКИ

ОТ КОМПАНИИ «МОНАСТАН»

Общество с ограниченной ответственностью «Монастан» специализируется в области продажи и поставок металлообрабатывающего оборудования. В данный момент компания предлагает металлообрабатывающие станки, а именно листогибы, гильотины, вальцы известных компаний: Tapco (США), Van Mark (США), Stalex (Польша), Mazanek (Польша), Истмакс (Россия), Magnabend (Австралия), Metal Master (Тайвань),



SHCECHTL (Германия), Sahinler Турция) и мн. др., а также сверлильные, токарные, фрезерные, шлифовальные и отрезные ленточно-пильные станки. Главный принцип работы компании заключается в том, чтобы предоставить покупателю максимально широкий ряд оборудования, необходимого для успешной работы его предприятия.

Благодаря достигнутому договоренностям с рядом поставщиков и производителей металлообрабатывающего оборудования и металлорежущего инструмента обеспечиваются потребности абсолютно любого предприятия.

ООО «Монастан»
125413, г. Москва,
ул. Сенежская, д. 6 а, офис 312
тел.: 8 (495) 514 2125, 8 (916) 773 7731
e-mail: monastan@yandex.ru
www.monastan.ru