

ТЕХНОЛОГИИ

В ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ КОМПОНЕНТЫ И ТЕХНОЛОГИИ



www.siplace.ru

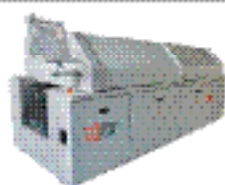
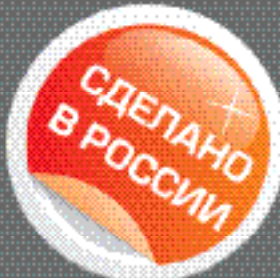
Оборудование для поверхностного монтажа



Рабочий стол ТО1
для сращивания лент



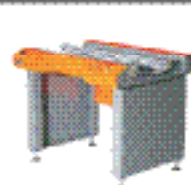
Рабочая конвейерная
станция В3А



Печь конвекционного
оплавления REHM VXs
air 2100 (тип 421)



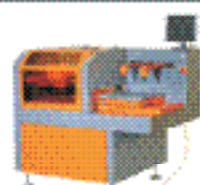
Конвейерная
система В1В



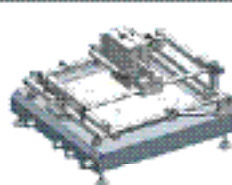
Конвейерная
система В2В



Автоматический
принтер трафаретной
печати «Буран»



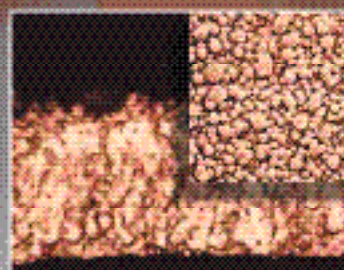
Полуавтоматический
принтер трафаретной
печати В70



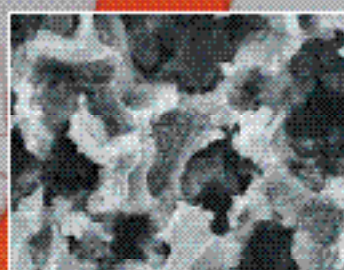
Полуавтоматический
принтер трафаретной
печати В10

Центральный офис: «ДИАЛ ЭЛЕКТРОЛОКС»
127411, г. Москва, Дмитровское шоссе, д.157, строение 12-1, бизнес-центр «Гейфест»
Тел./факс: +7 (495) 777-03-22, 995-20-20, 739-53-33 E-mail:
sales@diialelectrolux.ru

Представительство в Санкт-Петербурге: «ДИАЛ-Нева»
198095, Россия, Санкт-Петербург, Химический пер., д.1, Лит. АБ, оф.47
Тел./факс: +7 (812) 600-17-55, 493-39-24 E-mail: spbdiialelectrolux.ru



Материалы
для гибких печатных плат



Повышение адгезии слоев
многослойных печатных плат



Сборка электронных модулей
с поверхностным монтажом
в малосерийном и опытно-
производстве



Влагозащитное покрытие
печатных узлов —
автоматизация процесса



- Технологическое оборудование
- Испытательное и виброакустическое
- Контрольно-измерительное
- Промышленная мебель и антистатика
- Паяльное оборудование и материалы

www.pribor.ru

**СВЕЖИЕ
ИДЕИ
НОВЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ**





Встречайте в России новейшие семейства автоматов монтажа на поверхность от Universal Instruments – GENESIS II и AdVantis 3

ЛУЧШИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ

- 30-шпиндельная турельная монтажная голова «Молния 2».
- Монтаж широкого спектра компонентов (от 01005 до 30x30 мм) с равной высокой скоростью
- Стабильно высокая скорость монтажа при переходе из изделия на изделия
- Время между захватами компонентов — 55 мс
- Сканирование компонента за мгновение перед монтажом для исключения ошибок
- Уникальные патентованные технологии из США

