

УДК 621.771(07)

Ч-496

Рецензент – В.Н. Соловьев, канд. техн. наук, доц.

Черный, В.А.

Ч-496 Технология производства листа: методические указания к выполнению лабораторных работ № 1 – 4/ В.А. Черный, А.А. Чабоненко. – Липецк: Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2019. – 36 с. – Текст: непосредственный.

Методические указания содержат краткое описание условий образований и регулирования продольной разнотолщинности полосы, а также её профиля и формы при холодной прокатке. Изложена методика выполнения лабораторных работ и требования к представлению результатов. Предназначены для студентов 4-го курса очной и 5-го курса заочной и очно-заочной форм обучения по направлению 22.03.22 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»

Табл. 4. Ил. 10. Библиогр.: 3 назв.

© ФГБОУ ВО «Липецкий
государственный технический
университет», 2019

Содержание

Правила техники безопасности при подготовке образцов и работе на лабораторном стане	4
Лабораторная работа № 1. Влияние различных факторов на жесткость клетки	5
Лабораторная работа № 2. Влияние технологических факторов на жесткость полосы при холодной прокатке	12
Лабораторная работа № 3. Исследование условий образования и регулирования продольной разнотолщинности полосы при холодной прокатке	19
Лабораторная работа № 4. Влияние профиля подката на неравномерность деформации.....	25
Библиографический список	35