

УДК 621.771(07)

Ч-496

Рецензент – В.Н. Соловьев, канд. техн. наук, доц.

Черный, В.А.

Ч-496 Технология производства листа: методические указания к выполнению лабораторных работ № 5 – 7 / В.А. Черный, А.А. Чабоненко. – Липецк : Изд-во Липецкого государственного технического университета, 2020. – 29 с. – Текст : непосредственный.

Методические указания содержат краткое описание условий образований и регулирования продольной разнотолщинности полосы, а также её профиля и формы при холодной прокатке. Изложена методика выполнения лабораторных работ и требования к представлению результатов. Предназначены для студентов 4-го курса очной и 5-го курса заочной и очно-заочной форм обучения по направлению 22.03.22 «Металлургия», профиль «Обработка металлов давлением»

Табл. 2. Ил. 6. Библиогр.: 6 назв.

УДК 621.771(07)

© ФГБОУ ВО «Липецкий
государственный технический
университет», 2020

Содержание

Правила техники безопасности при подготовке образцов и работе на лабораторном стане	4
Лабораторная работа № 5. Влияние условий прокатки на упругое сжатие валков под полосой	5
Лабораторная работа № 6. Влияние различных условий трения по ширине очага деформации на плоскостность полосы.....	11
Лабораторная работа № 7. Исследование процесса дрессировки листовой стали.....	18
Библиографический список.....	28