

ТЕХНОЛОГИИ

В ЭЛЕКТРОННОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕМАТИЧЕСКОЕ ПРИЛОЖЕНИЕ К ЖУРНАЛУ КОМПОНЕНТЫ И ТЕХНОЛОГИИ

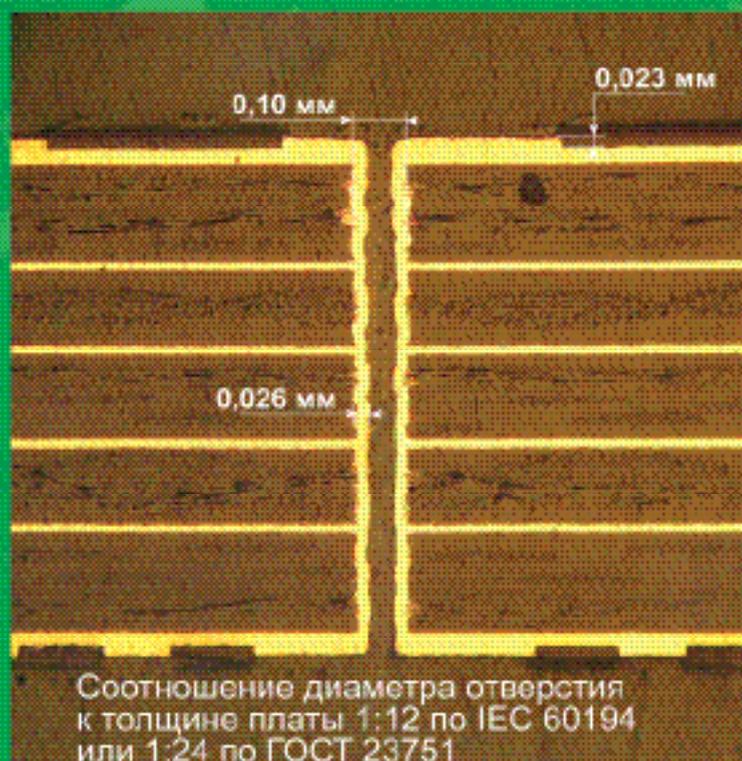
1
2010
ФЕВРАЛЬ



ostec

ООО «Остек-Сервис-Технология»

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К РЕАЛИЗАЦИИ ПРОЕКТА ПРОИЗВОДСТВА ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ ТРЕБУЕМОГО УРОВНЯ СЛОЖНОСТИ

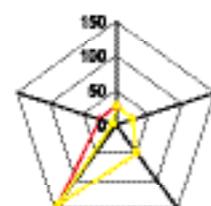


Соотношение диаметра отверстия
к толщине платы 1:12 по IEC 60194
или 1:24 по ГОСТ 23751

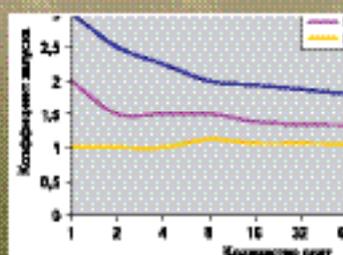
Плата изготовлена на ФГУП ГРПЗ (г. Рязань)
на химико-гальванической линии PAL. Процессы:
химического меднения PERFEKTO, электрохимического
меднения J-Plate Cu PPR 8002, материал IGAV 95 ML (HTR).

Толщина заготовки 1,2 мм. Толщина металлизации 29 мкм,
разброс толщины 3 мкм. Пластичность 16%.

www.ostec-smt.ru, т. +7(495)788-44-44, ф. +7(495)788-44-42



Производство
печатных плат.
Мифы и реальность



О выводе годных,
трудоемкости и сроках
заготовки печатных плат



Применение ИК
измерителей температуры
для контроля
малоразмерных объектов



Очень высокое
качество соединения



Плавкое соединение
обидно греется

Использование
стандартов IPC
на всех этапах
производства электронных



КАЧЕСТВО-НАША ПОЗИЦИЯ

УНИВЕРСАЛПРИБОР

Наилучшее предложение
для российского производителя



M6ex

Гибкий и точный
автомат
поверхностного
монтажа
12 600 комп./час
(3 шпинделя)
19 000 комп./час
(6 шпинделей)
компоненты от 01005

i-PULSE YAMAHA MOTOR GROUP

Производимое в Японии оборудование
i-PULSE имеет непревзойденную надежность,
наивысшее качество сборки и демонстрирует
высокую точность и стабильность при монтаже
компонентов.

модель 2009/2010



ЛИДЕР ПРОДАЖИ

D1

высокоточный
дозатор нанесения
клея/паяльной
пасты на ПП



M6

сверхгибкий автомат
поверхностного монтажа
20 700 комп./час
компоненты от 01005
до 56x64мм (80x41мм)



M7

высокоскоростной
автомат поверхностного
монтажа
до 65 тыс.комп./час,
абсолютная точность
25 микрон,
широкое применение
при монтаже светодиодов



KX2

автоматическая
оптическая инспекция и
рентгеновский контроль,
реализованные в одном
конвейерном устройстве.
100% контроль всех ПП



ЛИДЕР ПРОДАЖИ

K серия

системы автоматической
оптической инспекции ПП,
стандартный алгоритм
программирования и
алгоритм VADMIC,
лазерный блок
проверки высоты (опция)

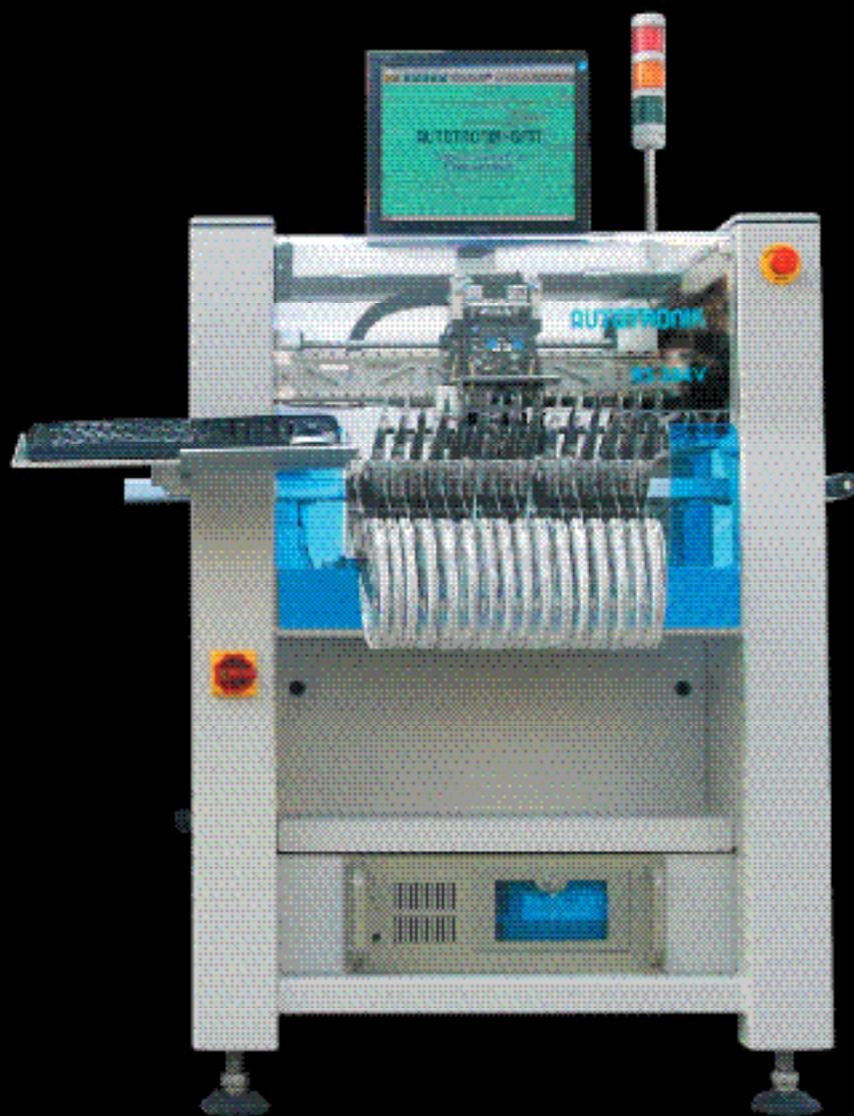


M8

метровая модульная
платформа до
26 000 комп./час
компоненты от 01005
до 40x40мм
ПП до 510x460мм
вес автомата 1 тонна,
ширина 1 метр

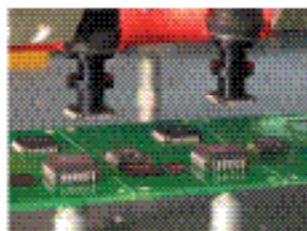
www.pribor.ru

тел.: (812) 334 55 66
(486) 776 84 37



Семейство МОНТАЖНЫХ АВТОМАТОВ ОТ КОМПАНИИ AUTOTRONIK-SMT

- Производительность от 4 000 до 13 000 компонентов/час
- Единовременная емкость по числу 8 мм лент: до 256 шт.
- Точность монтажа: $\pm 0,03$ мм
- Габариты плат: до 360x900
- Оптическое центрирование на лету
- Спектр компонентов: от 0,3x0,6 мм до 60x60 мм
- Оснащение дополнительной дозирующей головкой (до 2 штук)
- Работа с отечественной элементной базой, включая компоненты в россыпи
- Гибкий подход в конфигурировании
- опции: верификатор компонентов, сканер штрих кода



ЛУЧШИЕ В СВОЕМ КЛАССЕ

ОПТИМАЛЬНОЕ СОЧЕТАНИЕ СТОИМОСТИ И КАЧЕСТВА

- Массивное сварное основание
- Литые стальные несущие конструкции и балки
- Мощные шариковые направляющие (Германия) и шариковинтовые передачи (Япония)
- Прецизионные сервоприводы (MAXON, Япония)
- Промышленный управляющий компьютер с ОС MS Windows 2000
- Простота и надежность в реальной эксплуатации
- Идеальное оборудование для предприятий, переходящих к автоматической сборке печатных узлов

**Клевер
Электроникс**

115191, Москва, ул. 3-я Рощинская, д.5, E-mail: info@clever.ru
+7 (495) 952-5999 (Многоканальный) Факс: (495) 952-5099