

www.cyberplast.ru



ПРОИЗВОДСТВО ПРЕСС-ФОРМ

ОТ ВЕДУЩЕГО ТАЙВАНЬСКОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ ПРЕСС-ФОРМ

**ДЛЯ ЛИТЬЯ ВСЕХ ВИДОВ ПЛАСТМАСС
И СПЛАВОВ АЛЮМИНИЯ**

Силами нашего технического отдела осуществляются:

- пусконаладка пресс-форм на оборудовании заказчика;
- гарантийное обслуживание.

Официальное представительство Cybertech в Москве:
телефон (495) 775-01-47, Moscow-office@cybertech.com.tw

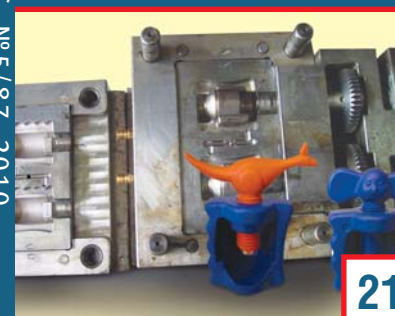
www.plastics.ru

International
Magazine
of Plastics
Industry

№5/87 2010

ПЛАСТИКС №5/87 2010

ТЕМА НОМЕРА
Функциональная
оснастка



СПЕЦТЕМА
Ламинация
и покрытия



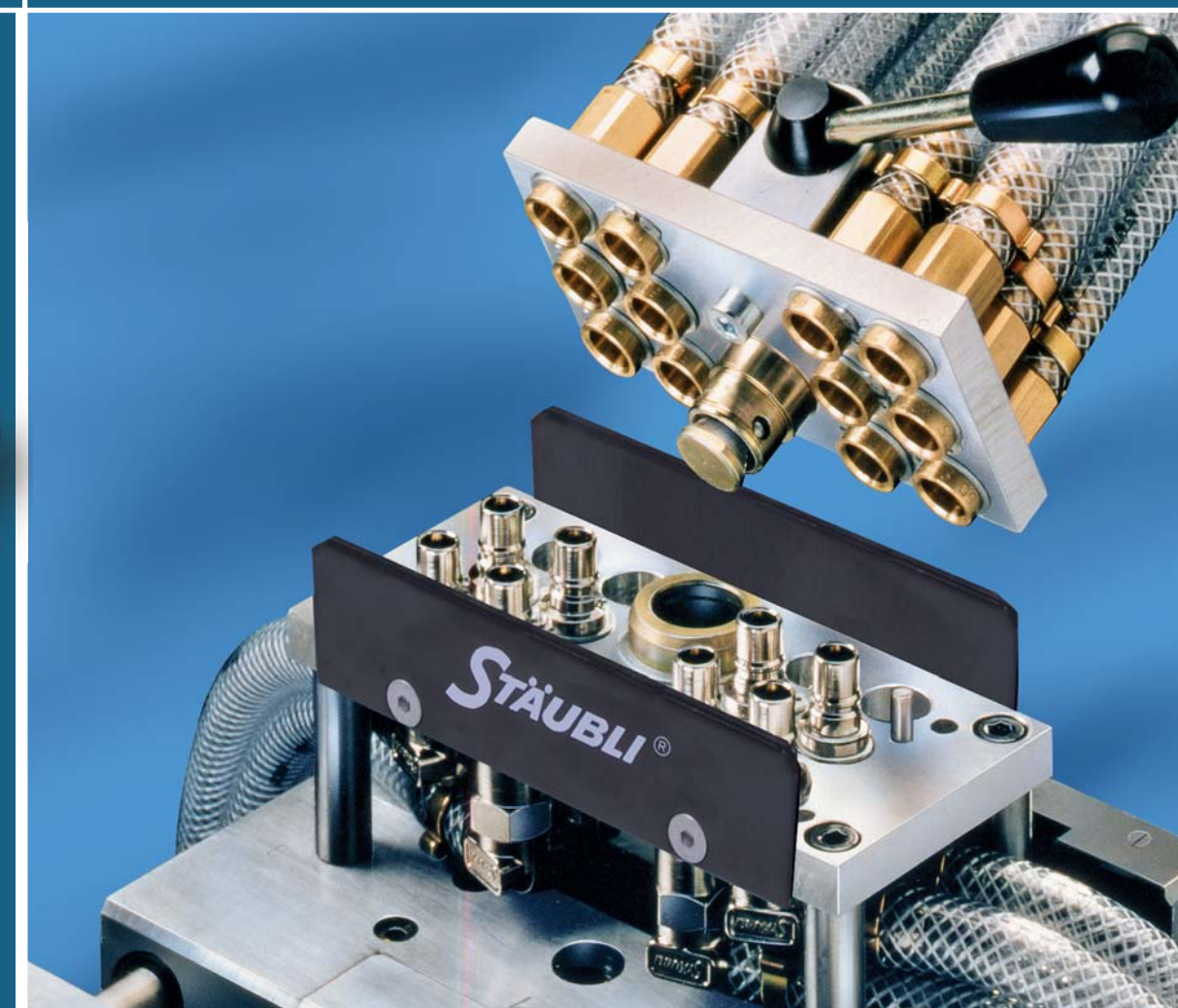
**Зачем нужны
маркетологи**



www.plastics.ru

ПЛАСТИКС

ИНДУСТРИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС



**Stäubli может соединить
все контуры охлаждения пресс-формы
меньше чем за 1 минуту... А вы?**

www.quick-mold-change.ru

CONNECTORS

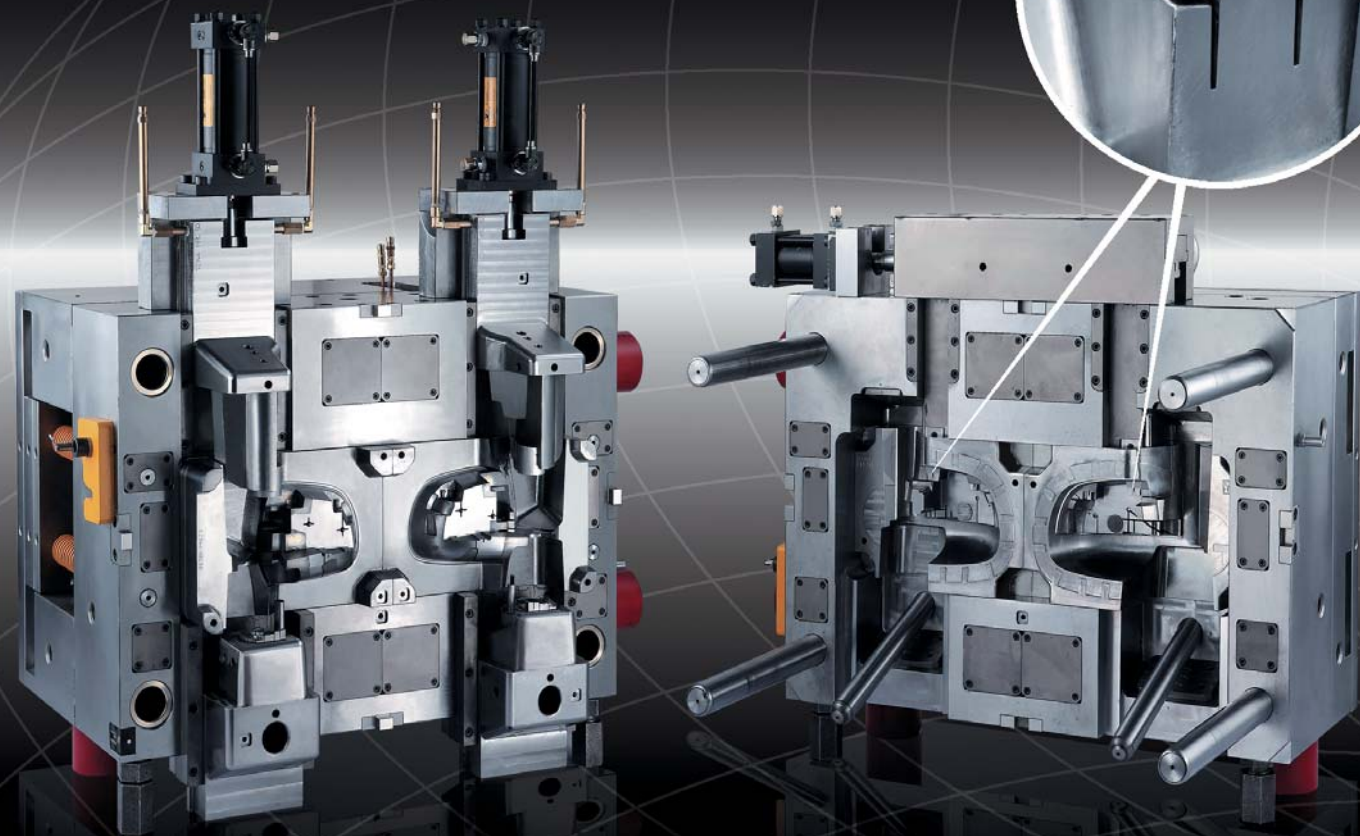
STÄUBLI

Деталь: наружное зеркало автомобиля
 Вес пресс-формы: 4,1 тонны
 Усилие смыкания ТПА: 420 тонн
 Полимерный материал:
 Stamax (ПП+30% стекловолокна)
 Сталь гнезд и корпуса пресс-формы:
 Thyssen 1.2344 EFS (Hrc 52) (Германия)

Горячеканальная система:

Synventive 2-Drop с коллектором

Гидравлический цилиндр: Yates F-Style x 3 (США)
 Концевой выключатель: Strack Normalien (Германия)
 Угловые толкатели: 6 шт. из стали 1.2344 (Hrc 44)
 Ползуны: 6 шт. из стали 1.2344 EFS (Hrc 48)



Особый подход к каждой форме



TAIWAN MOLD TOOL

(входит в группу компаний Elite Group с 1978)

Ведущий производитель пресс-форм
 в Тайване и Китае

Mr. Jesse Wen E-mail: jesse@twmold.com.tw

Польша, СНГ/ Mr. Robert Balawender office@rbconsulting.pl

Скандинавия/ Mr. Ulrik Claesson ulrik.claesson@telia.com

Германия/ Mr. Ernst-Otto Muhl SuM@muhl-edv.de

www.twmold.com.tw
 (есть информация на русском языке)

А вы читаете «ПЛАСТИКС»?



ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ,
 господа!

Альтернативная подписка

Агентство «Интер-Почта-2003»,
 тел. (495) 500-00-60, www.interpochta.ru

Агентство «Артос-Гал»,
 тел. (495) 981-03-24, artos-gal@mail.ru

ООО «Северо-Западное
 Агентство «Прессинформ»,
 с-р. spb.ru, индекс 43786

ООО «Агентство Деловая Пресса»,
 тел. (8482) 68-09-98, 68-13-68,
 adr@a-d-p.ru, www.a-d-p.ru

ЗАО ЦДЛ «Орикон-М»,
 тел. (495) 937-49-58, 937-49-59,
 oricon_books@sovintel.ru

ЗАО «МК-Периодика»,
 тел. (495) 672-72-61,
 тел./факс 672-70-89,
 info@periodicals.ru,
 www.periodicals.ru

ООО «Информнаука»,
 тел. (495) 155-43-42, 787-38-73,
 факс (499) 152-54-81,
 e-mail: dla@viniti.ru
 www.informnauka.com

Подписка для ближнего и дальнего зарубежья

ЗАО «МК-Периодика»,
 тел. +7 (495) 672-70-42,
 info@periodicals.ru, www.periodicals.ru

ООО «Информнаука»,
 тел. +7 (495) 155-43-42, 787-38-73,
 e-mail: dla@viniti.ru

Subscription for foreign countries

«МК-Periodika»,
 tel. +7 (495) 672-70-42, fax 672-70-89;
 e-mail: info@periodicals.ru, www.periodicals.ru

«Informnauka»,
 tel. +7 (495) 155-43-42, 787-38-73,
 fax (499) 152-54-81
 e-mail: dla@viniti.ru,
 www.informnauka.com

Подписка в почтовом отделении

по центральному каталогу
 «Пресса России»
 (Агентство «Книга-Сервис»),
 тел. (495) 680-90-88, 680-95-22
 www.akc.ru, индекс 43786

Подписка через редакцию

тел. (846) 276-40-33, e-mail: podpiska@plastics.ru
 адрес: РФ, 443070, г. Самара, ул. Песчаная, 1
 www.plastics.ru

СТОИМОСТЬ ПОДПИСКИ

на II полугодие — 2060 руб.

(с Пластикс Каталогом-2010)





**ЯБЛОКО
СИБУРА**

КОРПОРАТИВНАЯ
ПРЕМИЯ

Новые области применения синтетических каучуков и полипропилена

конкурс

Лидер российской нефтехимии, компания СИБУР объявляет первый открытый конкурс инновационных идей по применению синтетических каучуков и полипропилена. Совокупный премиальный фонд - 1,5 миллиона рублей. Комиссией предусмотрено 9 грантов, ранжируемых в зависимости от ценности идеи.

цель

Поиск талантливых химиков, способных внести вклад в развитие отрасли и ускорить ее модернизацию. Компания обращается к ученым-исследователям и студентам, производственникам-практикам, инженерам и технологам с предложением принять участие в конкурсе.



ВКЛАДЫВАЕМ ДЕНЬГИ В ЛУЧШИЕ УМЫ

1,5 совокупный премиальный фонд - миллиона рублей
9 грантов

По всем вопросам конкурса можно обращаться к Никулину Михаилу, (495) 777-55-00, доб. 32-41 и Герасимовой Екатерине, доб. 65-85.

Сроки проведения конкурса:

1 октября 2010 г. окончание сбора заявок для участия в конкурсе

1 декабря 2010 г. подведение итогов конкурса

Ознакомиться с более подробной информацией о конкурсе, а также скачать заявку на участие можно на сайте компании

www.sibur.ru




22

Технология RTC ИНС — внешнего индукционного нагрева пресс-формы — позволяет получать блестящие поверхности изделий без окрашивания


18

Отчет британского агентства AMI Consulting показывает влияние общемировой экономической рецессии на сектор литья пластмасс под давлением в странах ЕС


44

В статье рассказывается о преимуществах технологии ламинирования профилей, а также приводится расчет рентабельности данного процесса

НОВОСТИ

5

Изделия и полуфабрикаты

Литые пластмассы в Европе

18

ТЕМА НОМЕРА

Функциональная оснастка

Индукционный нагрев пресс-формы

22

«Инструментальное производство» — гарантия надежности

27

Многоцветное литье с ГКС

28

Ремонтируем шнеки

32

Дробилки для любых отходов

37

Оснастка: технологические новинки

38

Конструируем экструзионную оснастку

40

СПЕЦТЕМА

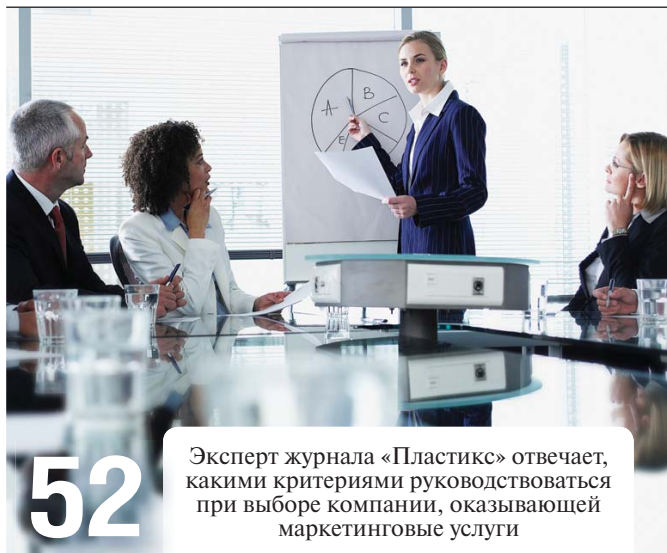
Ламинация и покрытия

Ламинация профилей

44

NEWS	5
GOODS AND SEMI-FINISHED PRODUCTS	
Plastics moulding in Europe	18
TOPIC OF THE ISSUE	
Functional tooling	
Inductive mould heating	22
“Toolroom production” – reliability assurance	27
Multicolor molding with hot runner	28
Screw repairs	32
Grinders for any waste type	37
Tooling: technological novelties	38
Designing extrusion tooling	40
SPECIAL TOPIC	
Lamination and coatings	
Profile lamination	44

Flexible packaging lamination	49
BUSINESS PRACTICE	
Why do we need marketing specialists?	52
Leasing or credit?	58
COMMUNITY	
Koplas-2010 high scores	62
The latest laser marking methods	64
Rubber and silicone molding	64
Yudo-Suns enters Russia	65
Chinaplas-2010: success in spite of the crisis	66
New Dr.Boy IMMs	68
Complete lines for PET packaging	68
Asiamold-2010 pavilions	69
Rosupak-2010: everything about packaging	70
Classified	72



52

Эксперт журнала «Пластикс» отвечает, какими критериями руководствоваться при выборе компании, оказывающей маркетинговые услуги

Ламинирование гибкой упаковки 49

БИЗНЕС-ПРАКТИКА

Зачем нужны маркетологи 52

Лизинг или кредит? 58

СООБЩЕСТВО

Рекорды Kopolas-2010 62

Новейшие методы лазерной маркировки 64

Формование каучука и силикона 64

Yudo-Suns идет в Россию 65

Chinaplas-2010: успех вопреки кризису 66

Новые ТПА Dr.Boy 68

Комплексные линии для ПЭТ-упаковки 68

Павильоны Asiamold-2010 69

«РОСУПАК-2010»: все об упаковке 70

Классифайд 72

тема следующего номера
**«ПЛАСТМАССОВЫЙ»
АВТОМОБИЛЬ**

спецтема
ПВХ

www.plastics.ru

the topic of next issue

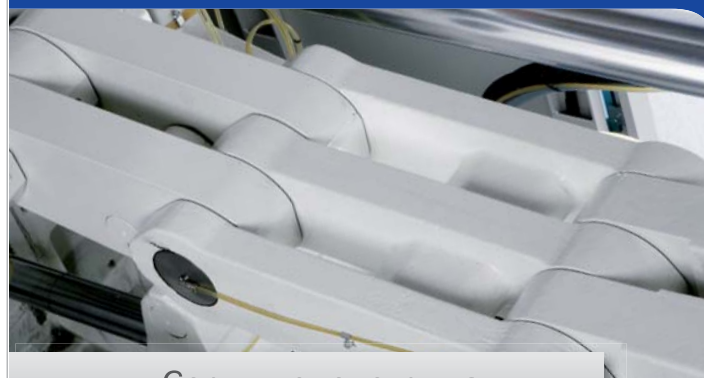
«Plastic» automobile

Special topic

PVC

Battenfeld
Innovative Injection Molding

FAST PROCESSING. SOLID POWERPACK.



Серия колено-рычажных
термопластавтоматов
110 – 500 т

- компактная конструкция, малые габариты
- высокая параллельность плит
- низкие затраты на обслуживание и легкий доступ к основным узлам

Technology working for you.



ООО «Battenfeld Injection Molding»
ул. Нижняя Красносельская, 40/12,
корпус 6, офис 19, 105066 Москва, Россия

Тел. +7 (495) 983-02-45
Факс +7 (495) 982-59-84
battenfeld_im@mail.ru
www.wittmann-battenfeld.com