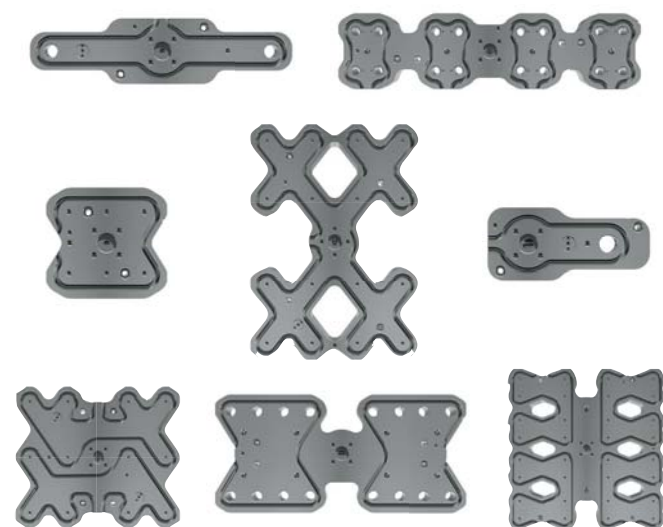


«Система PRONTO обеспечивает превосходную производительность и непревзойденную выгоду»

Рих Штубер, менеджер по конструированию пресс-форм
NyproMold Inc.

Новая расширенная горячеканальная система PRONTO® — это более 100 конфигураций коллектора, гибкое размещение сопел и длины, а также 14 типов литников с количеством сбросов до 32, что позволяет легче сконфигурировать и организовать систему PRONTO. Улучшенные параметры стандартизации и гибкости позволяют выполнить поставку плит и коллекторных систем PRONTO так быстро, как никогда ранее. Полностью оптимизированная конструкция каналов подачи расплава и коллектора обеспечивает превосходные показатели при работе с полимерами как бытового, так и технического назначения без снижения качества продукции.

Посетите наш сайт www.husky.ca
или позвоните нам по телефону + 7 (495) 232-94-50



HUSKY®
Keeping our customers in the lead

www.plastics.ru

International
Magazine
of Plastics
Industry
№4/86 2010

ПЛАСТИКС №4/86 2010

СЕКРЕТЫ КОМПОЗИЦИИ

ТЕМА НОМЕРА Секреты композиций



21

СПЕЦТЕМА Рециклинг



49

Читайте
в следующем
номере

ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ
ОСНАСТКА

www.plastics.ru

ПЛАСТИКС

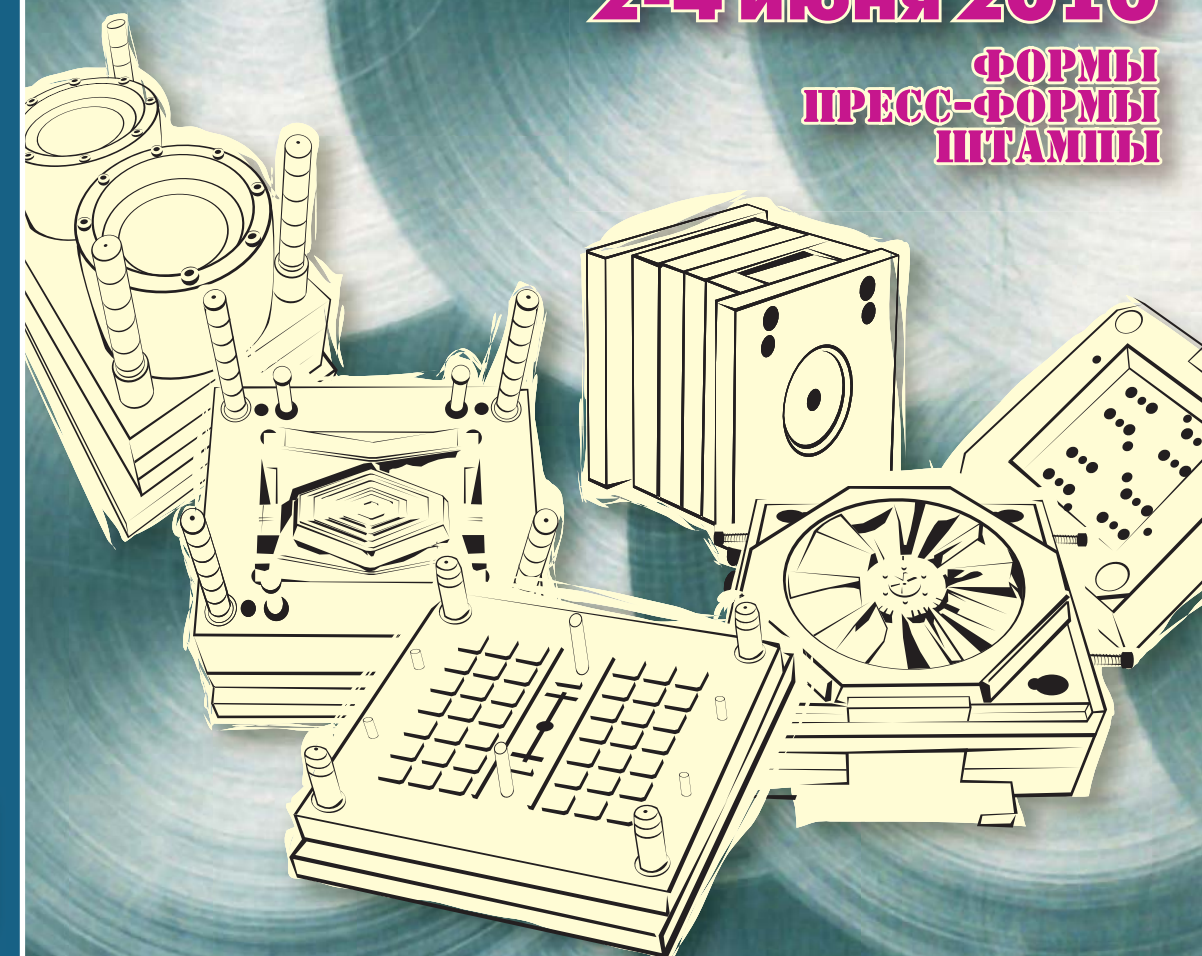
ИНДУСТРИЯ ПЕРЕРАБОТКИ ПЛАСТМАСС

V Международная специализированная выставка

RosMould

2-4 июня 2010

ФОРМЫ
ПРЕСС-ФОРМЫ
ШТАМПЫ



В рамках выставки пройдет
V Международный Инструментальный Саммит
www.rosmould.ru

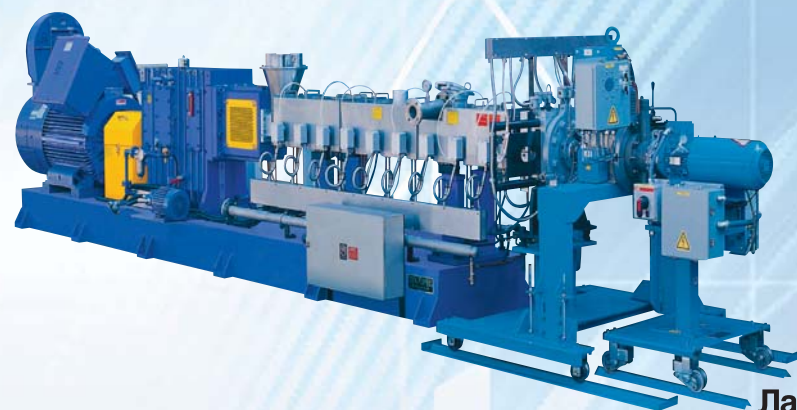
Москва «КРОКУС ЭКСПО», павильон 3, зал 14

ДВУХШНЕКОВЫЙ ЭКСТРУДЕР для производства компаундов и мастербатчей

**Двойное преимущество
Высокая технологичность
Лучшая цена!**

ufi Approved Event **Chinaplas 2010**
April 19-22 Booth no. W1R07

TEK 51MHS/58MHS/70MHS/75MHS/92MHS



Лабораторный экструдер TEK 20/25/30 MHS

Технические характеристики

Описание	Ед. изм.	TEK 30MHS				TEK 51MHS				TEK 58MHS				TEK 75MHS			
Диаметр шнека	мм	32				51				58				75			
Отношение диаметров	$D_{\text{вн}}/D_{\text{вн}}$	1.55				1.55				1.55				1.55			
Вращающий момент	Н·м	380				1640				2500				5800			
Скорость шнека (макс.)	об./мин.	380	550	754	1100	307	430	615	780	287	340	420	570	270	400	505	795
Мощность привода	кВт	15	22	30	45	55	75	110	140	75	90	110	150	150	220	280	450
Высота по центру	мм	1190				900				950				1000			
Вес (L/D36)	кг	1500				3100				5200				7200			
Производи- тельность	АБС	20~200				300~800				450~1200				1000~2500			
	М.Б.	5~100				100~350				150~500				300~1000			

Помимо четырех указанных моделей, мы выпускаем экструдеры серий TEK 25, TEK 40MHS, TEK 70MHS и TEK 92MHS.
Для получения дополнительной информации, пожалуйста, посетите наш сайт www.smplatek.com или ознакомьтесь с нашим каталогом



SM Platek Co., Ltd.

Seoul, Korea
Tel. +82-31-488-3401, 3402(DID.)
Fax +82-31-488-3411
E-mail: sm@smplatek.com
website: www.smplatek.com



Контакт в России

Александра Пак, специалист по маркетингу
Тел. +7 (495) 258 16 28/27
Факс +7 (495) 258 16 34
Моб. +7 (909) 157-71-86
E-mail: alexandra221180@gmail.com
sasha@kotra.ru

А вы читаете «ПЛАСТИКС»?



**ПРИСОЕДИНЯЙТЕСЬ,
господа!**

Альтернативная подписка

Агентство «Интер-Почта-2003»,
тел. (495) 500-00-60, www.interpochta.ru

Агентство «Артос-Гал»,
тел. (495) 981-03-24, artos-gal@mail.ru

ООО «Северо-Западное
Агентство «Прессинформ»,
cpr.spb.ru, индекс 43786

ООО «Агентство Деловая Пресса»,
тел. (8482) 68-09-98, 68-13-68,
adr@a-d-p.ru, www.a-d-p.ru

ЗАО ЦДЛ «Орикон-М»,
тел. (495) 937-49-58, 937-49-59,
oricon_books@sovintel.ru

ЗАО «МК-Периодика»,
тел. (495) 672-72-61,
тел./факс 672-70-89,
info@periodicals.ru,
www.periodicals.ru

ООО «Информнаука»,
тел. (495) 155-43-42, 787-38-73,
факс (499) 152-54-81,
dla@viniti.ru
www.informnauka.com

Подписка для ближнего

и дальнего зарубежья
ЗАО «МК-Периодика»,
тел. +7 (495) 672-70-42,
info@periodicals.ru, www.periodicals.ru

ООО «Информнаука»,
тел. +7 (495) 155-43-42, 787-38-73,
e-mail: dla@viniti.ru

Subscription for foreign countries

«МК-Periodika»,
tel. +7 (495) 672-70-42, fax 672-70-89;
e-mail: info@periodicals.ru, www.periodicals.ru

«Informnauka»,
tel. +7 (495) 155-43-42, 787-38-73,
fax (499) 152-54-81
e-mail: dla@viniti.ru,
www.informnauka.com

Подписка в почтовом отделении

по центральному каталогу
«Пресса России»
(Агентство «Книга-Сервис»),
тел. (495) 680-90-88, 680-95-22
www.akc.ru, индекс 43786

Подписка через редакцию

тел. (846) 276-40-33, e-mail: podpiska@plastics.ru
адрес: РФ, 443070, г. Самара, ул. Песчаная, 1
www.plastics.ru

СТОИМОСТЬ ПОДПИСКИ

на II полугодие — 2060 руб.

(с Пластикс Каталогом-2010)

НЕОТРОНИКС

наилучшее решение для литья пластмасс

www.neotronics.com.tw



Направление деятельности:

- производство пресс-форм
- проектирование горячеканальных систем
- промышленный дизайн и расчет проливаемости пресс-форм
- инжекционное и периферийное оборудование
- технологический консалтинг
- тренинг инженерно-технического персонала и пусконаладочные работы
- проекты «под ключ»

Металлообрабатывающее оборудование:

- электроэрозионное оборудование..... 7 шт.
- обрабатывающие центры с ЧПУ..... 3 шт.
- фрезерные станки с ЧПУ..... 2 шт.
- токарные станки..... 2 шт.
- шлифовальные станки..... 2 шт.
- сверлильные станки..... 2 шт.
- проволочный отрезной станок..... 1 шт.

Тестовое оборудование:

- 2.5D-проектор..... 1 шт.
 - быстросканирующее калибрующее и масштабирующее устройство..... 1 шт.
 - электронный записывающий потенциометр..... 1 шт.
 - масштабирующее сканирующее по высоте (0-300 мм) устройство..... 1 шт.
 - цифровое калибрующее устройство (0,001 мм)..... 1 шт.
 - микроскоп..... 1 шт.
 - проволочные, пластинчатые и др. измерительные калибры
 - цифровые штангельциркули и микрометры (0-25 мм)
- Возможно 100-процентное инспектирование работ по требованию

Инжекционно-литьевое оборудование:

- вертикальная литьевая машина..... 1 шт.
- горизонтальные литьевые машины..... 15 шт.



NEOTRONICS
INJECTION MOLDING Pra

4F.-1, No.300, Wunlin N. Rd.,
Beitou Dist., Taipei City 112, Taiwan
E-mail: sales@neotronics.com.tw

Tel.: +886-2-28201950
+886-2-28201960
Fax +886-2-28201970


30

С развитием производства полимерных композиционных материалов все большее значение приобретает их стандартизация


44

С помощью специальных технологий можно добиться термодинамической смешиваемости изначально несовместимых материалов


22

При создании нанокompозитов возникают серьезные технологические проблемы введения углеродных нанотрубок в полимерную матрицу

НОВОСТИ

5

ТЕМА НОМЕРА

Секреты композиций

Нанокompозиты: проблемы наполнения	22
Универсальный легкотекучий ПБТ	28
Стандартизация ПКМ	30
Добавки для любых применений	36
Новинки отрасли на «РеПласт+СпецПласт-2010»	38
ТПА «Атлант»: гарантированное качество	42
Смена пресс-форм — быстро и просто	43
Совмещаем несовместимое	44

СПЕЦТЕМА

Рециклинг

Переработка ПЭТ-отходов: потенциал роста	50
--	----

NEWS	5	Recycled PET sheets	57
TOPIC OF THE ISSUE		How to produce high-quality PET products	59
Compositions secrets		Landfill waste processing	60
Nanocomposites: filling issues	22	Traffic bollards – safety keepers	62
Flexible high-flow PBT	28	Proper recycling	65
Polymer composites standartization	30	Separating polymer blends	67
Additives for any applications	36	Converting processes monitoring	69
Industry novelties at “RePlast+SpecPlast-2010”	38	COMMUNITY	
“Atlant” IMMs: guaranteed quality	42	“Taipei Plas-2010”: there is a dynamics!	72
Molds exchange – quick and easy	43	“Khimsummit-2010”: heading to energy efficiency	74
Combining incompatible	44	Innovations in films coextrusion	76
SPECIAL TOPIC		Jubilee tooling summit	77
Recycling		“Plastpol” bids defiance of the crisis	79
PET waste recycling: growth potential	50	Classified	80



50

Каково состояние российского рынка сбора и переработки ПЭТ-отходов и по какому сценарию пойдет его развитие

ПЭТ-листы из вторички	57
Как получить качественные ПЭТ-продукты	59
Перерабатываем полигонные отходы	60
Дорожные столбики — хранители безопасности	62
Правильный рециклинг	65
Разделяем смеси пластмасс	67
Мониторинг процессов переработки	69

СООБЩЕСТВО

Taipei Plas-2010: есть динамика!	72
«Химсаммит-2010»: курс на энергоэффективность	74
Инновации в соэкструзии пленок	76
Юбилейный инструментальный саммит	77
Plastpol бросает вызов кризису	79
Классифайд	80

тема следующего номера ФУНКЦИОНАЛЬНАЯ ОСНАСТКА

спецтема
ЛАМИНАЦИЯ И ПОКРЫТИЯ

www.plastics.ru

the topic of next issue
Functional tooling
Special topic
Laminating and coating

Battenfeld

Innovative Injection Molding

HIGH PRECISION. MULTI COMPONENTS.



Серия гидравлических
термопластавтоматов
45–650 т

- возможность модернизации станка для многокомпонентного литья
- самый компактный горизонтальный станок на рынке
- большое расстояние между колоннами

Technology working for you.



ООО «Battenfeld Injection Molding»
ул. Нижняя Красносельская, 40/12,
корпус 6, офис 19, 105066 Москва, Россия

Тел. +7 (495) 983-02-45
Факс +7 (495) 982-59-84
general@battenfeld.ru
www.wittmann-battenfeld.com