

СОДЕРЖАНИЕ

УЧРЕДИТЕЛЬ
ООО «Гардэс Машин»

ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
Ольга Фалина

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
Мария Копытина

ВЫПУСКАЮЩИЙ РЕДАКТОР
Татьяна Карпова

КОРРЕКТОР
Мария Дорошенко

МЕНЕДЖЕР
ПО РАСПРОСТРАНЕНИЮ
Елена Ерошкина

ДИЗАЙН-ВЕРСТКА
Марс Шигабетдинов
Марина Гаврилова

ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ
(495) 755-94-37
Эдуард Матвеев
Павел Алексеев
Ольга Стелинговская
Елена Пуртова

КОНСУЛЬТАНТ
Глеб Коваль

Журнал зарегистрирован
Министерством РФ по делам печати,
телерадиовещания и средств массовых
коммуникаций.
Свидетельство о регистрации
ПИ № 77-13586 от 20.09.2002

Отпечатано
ООО «Немецкая фабрика печати»
Тираж 13 000 экз.

125190, Москва, а/я 31
Т/ф (495) 755-94-37
(многоканальный)
WWW.RITM-MAGAZINE.RU
E-MAIL: RITM@GARDESMASH.COM

Редакция не несет ответственности за
достоверность информации в рекламных
материалах и оставляет за собой право
на редакторскую правку текстов.
Мнение редакции может не совпадать
с мнением авторов.

Перепечатка опубликованных
материалов разрешается только при
согласовании в редакции.

Все права защищены ®

РИТМ

| | | |
|---|--|-----------|
|  | НОВОСТИ | 5 |
| | Государство и станкостроение | 5 |
| | Бесплатная подписка на 2008 год | 8 |
|  | УСПЕШНОЕ РАЗВИТИЕ | 10 |
| | Явные преимущества хонингования перед шлифованием | 10 |
| | ВНИИАЛМАЗ – вчера – сегодня – завтра | 12 |
|  | МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 14 |
| | Типовые решения для закрепления тонкостенных и листовых заготовок | 18 |
| | В ногу со временем или точно вовремя | 22 |
| | Новая технология нанесения металлов в технологиях ремонта и восстановления деталей | 26 |
| | Электроэрозионное оборудование на рынке России | 30 |
| | Автоматическая контропора для обработки узких деталей большой длины | 37 |
| | Чугун как конструкционный материал в станкостроении | 42 |
|  | ТЕРМООБРАБОТКА И СВАРКА | 48 |
| | Оборудование для контактной сварки в авиастроении | 50 |
| | Лучший выбор для ремонта железнодорожных путей методом наплавки | 52 |
| | Слово о промышленных электропечах | 53 |
|  | ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 53 |
| | Лазерное оборудование для маркировки и гравировки | 53 |
| | Лазерные технологические комплексы для машиностроения | 54 |
| | Специализированное лазерное оборудование для резки, маркировки и сварки | 58 |
|  | ДЕРЕВООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ | 60 |
| | Грамотный подход к покупке оборудования | 60 |
|  | ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ | 64 |
| | Инструмент для токарной обработки высоколегированных сталей | 64 |
| | Простое решение для тяжелой токарной обработки | 70 |
| | Новая серия преобразователей частоты | 76 |
|  | ВЫСТАВКИ | 81 |
| | По итогам выставки «Технофорум-2007» | 82 |

ОТ РЕДАКЦИИ

Дорогие читатели!

Вы держите в руках юбилейный номер журнала «РИТМ». Юбилей – это всегда время для подведения итогов и построения планов на будущее. Мы удовлетворены своими итогами. Только за последний год работы «РИТМ» взял новые рубежи: был увеличен тираж журнала до 13 000 экземпляров, заявлено участие в мероприятиях не только станкостроительной тематики, но и крупнейших общемашиностроительных, таких как авиасалон «МАКС» (г. Жуковский), конференция «Авиация и космонавтика» (Москва, МАИ), ведется рубрика «Почему мы работаем с «РИТМом», к крупнейшим выставкам выпущено приложение – сборник статей «ОПЫТ», отмеченный большим вниманием специалистов.

Редакция отмечает пятилетие в рабочем режиме. Мы не только готовим новые выпуски журнала «РИТМ», но и горим многочисленными идеями, проектами, которые, надеемся, будут востребованы вами и в дальнейшем.

Обращаем ваше внимание на анкету подписчика, которая расположена на странице 8. Обязательно заполните ее, вырежьте и пришлите по указанным контактам. Это позволит нам установить прямую связь с вами, нашими читателями, а вам, в свою очередь, и в дальнейшем бесплатно получать свежие номера «РИТМа».

С уважением,
редакция журнала «РИТМ»