

СОДЕРЖАНИЕ / CONTENTS

НОВОСТИ / NEWS	8
МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ / METALCUTTING EQUIPMENT	14
Надежные станки и инженеринговое решение — история успеха / Reliable machine-tools and engineering solution — a success story	18
Некоторые премьеры выставки «Металлообработка» / Some premiere of "Metalloobrabotka" exhibition	20
Проверка высокотехнологичных изделий на соответствия требованиям заказчика / Verification of high-tech products to meet the customer's requirements	26
Решение проблем сервисного обслуживания металлообрабатывающего оборудования / Solving problems of metalworking equipment's servicing	32
Как ОАО «ГАЗ» переоснастил производство, и что из этого вышло / As JSC «GAZ» had reequipment of manufacturing, and what came of it	34
Результаты внедрения новых технологических решений для изготовления газотурбинных двигателей / The results of the introduction of new technological solutions for the manufacture of gas-turbine engines	44
Построить станкостроительный завод и не останавливаться на достигнутом / Build a machine-tool plant and not to stop on the reached	50
Производить станки высокой точности — дело избранных / Produce high-precision machine tools — this deal for the elected specialists	54
Сложные заказы на металлообработку — к выполнению готовы / Complex orders for metalworking — ready to perform	64
Экспериментальные исследования по очистке внутренних поверхностей трубопроводов пневмогидросистем / Experimental studies on cleaning the internal surfaces of pipes of pneumatic systems	66
Управляющие программы для сложных видов многоосевой фрезерной обработки / Control programs for complex types of multiaxial milling	74
ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / LASER EQUIPMENT	76
Моделирование, оборудование и технологии для гибридной лазерно-дуговой сварки / Modeling, equipment and technologies for arc augmented laser (hybrid) welding	76
Лазерное упрочнение труб — технология, режимы и параметры / Laser hardening tubes — technology, modes and parameters	84
ТЕРМООБРАБОТКА И СВАРКА / HEAT TREATMENT AND WELDING	88
Переносные машины термической резки для металлургии — особенности конструкций и перспективы применения / Walk-up thermal cutting machines for metallurgy — design features and application prospects	88
ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ / TOOL. RIG. ACCESSORIES	92
Высокоточные редукторы — от производства до потребителя / High precision gears — from production to consumers	98
Сборные абразивные круги — новое слово в шлифовании / Assembled abrasive wheels — a new word in the grinding	102
Стандарты инструментального менеджмента — доверить профессионалам / Standards of tool management — entrust to professionals	106
Значительное расширение ассортимента для токарной, фрезерной обработки и обработки отверстий / Significant expansion of the assortment for turning, milling and hole machining	108
Российская установка для нанесения упрочняющих покрытий / Russian plant for reinforcement application	110
Расточной инструмент для обработки глубоких отверстий / Boring tools for deep holes	114
Опыт электроискрового легирования для упрочнения инструментов / Experience electric-spark alloying for hardening tools	116
Техрегламент на инструмент — от теории к практике / Technical regulations on the tools — from theory to practice	118
ВЫСТАВКИ / EXHIBITIONS	121

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
Ольга Фалина

ИЗДАТЕЛЬ
ООО «МедиаПром»

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
Мария Копытина

ВЫПУСКАЮЩИЙ РЕДАКТОР
Татьяна Карпова

ДИЗАЙН-ВЕРСТКА
Светлана Куликова

РУКОВОДИТЕЛЬ ПРОЕКТА
Зинаида Сацкая

МЕНЕДЖЕР ПО РАСПРОСТРАНЕНИЮ
Елена Ерошкина

ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ
(499) 55-9999-8

Павел Алексеев

Эдуард Матвеев

Елена Пуртова

Ольга Стелинговская

КОНСУЛЬТАНТ
В.М. Макаров
consult-ritm@mail.ru

АДРЕС

125190, Москва, а/я 31

т/ф (499) 55-9999-8 (многоканальный)

e-mail: ritm@gardesmash.com

http://www.ritm-magazine.ru

Журнал зарегистрирован Министерством
РФ по делам печати, телерадиовещания и
средств массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации

(перерегистрация)

ПИ №ФС 77-37629 от 1.10.2009

Тираж 10 000 экз.

Распространяется бесплатно.

Перепечатка опубликованных материалов
разрешается только при согласовании
с редакцией.

Все права защищены ®

Редакция не несет ответственности за
достоверность информации в рекламных
материалах и оставляет за собой право
на редакторскую правку текстов. Мнение
редакции может не совпадать с мнением
авторов.