
18

Все больше компаний начинают осваивать переработку слоистых композитов, армированных базальтовым волокном


22

Редактор журнала «Пластик» побывала на производственной площадке представительства Babyplast-Russia в Москве

СЫРЬЕ И МАТЕРИАЛЫ

Добавки для переработки сверхпрозрачного ПП	14
Поликарбонат для светодиодных технологий	16
Просто поверните колесико!	17
Базальтовое волокно в гибридных ламинатах	18

ТЕМА НОМЕРА

Снижение затрат в литье и экструзии

Babyplast: большое будущее маленького ТПА	22
Литье под давлением изделий из ДПК	26
ENGEL и «БЕГА-Рязань»: преимущества сотрудничества	29
Система WITTMANN 4.0: подключи и производи	30
Системы SIKORA для кабельного производства	31
Повышаем экономичность пленочной экструзии	32
Секреты производства оборудования от ГК «Алеко»	38
ENGEL: новый этап роста	40
KraussMaffei Group празднует 180-летие	42

Упаковка труб в стретч-пленку	45
-------------------------------	----

ТЕХНОЛОГИИ

P:REACT — гарантия чистоты и качества ПЭТ	46
Онлайн-конфигуратор транспортеров	47
Инновации в области периферии от Moretto	48
Прямое добавление красителя с KEM-TOUCH	50

СПЕЦТЕМА

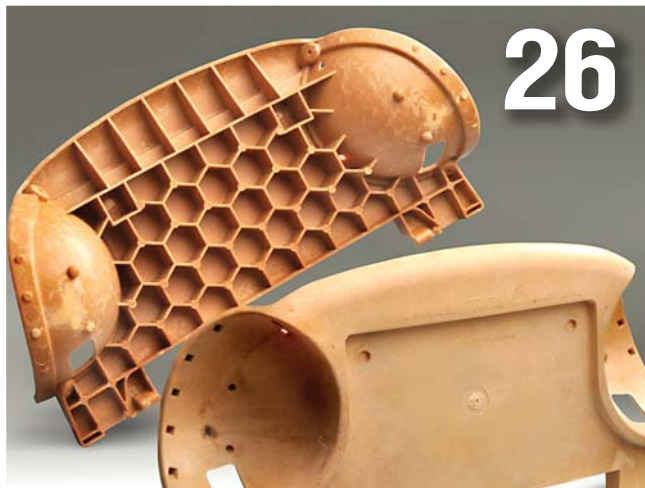
Развитие сектора упаковки

Тренды упаковочной отрасли на RosUpack-2018	51
EI-Exis SP: 20 лет упаковочных применений	54

СООБЩЕСТВО

«Интерпластика Казань» приглашает специалистов	56
Упаковка — драйвер роста рынка?	58
Рынок полимерных труб выходит из кризиса	61
Wasma — уникальное мероприятие	64

Литье под давлением древеснонаполненных композиций является непростой, но перспективной задачей


26

32

Какие факторы помогут обеспечить эффективность и экономичность процесса экструзии упаковочных пленок



www.plastics.ru



мобильная версия

6/2018

ТЕМА
следующего
номера

Компаундирование
и грануляция

СПЕЦТЕМА

Оптические
полимеры

www.plastics.ru

THE TOPIC
of next issue

Compounding &
Pelletizing

SPECIAL TOPIC

Optical Polymers

На правах рекламы

Wittmann Battenfeld

UNILOG B8
Система
управления

R8
Система
управления

FLOWCON plus

Wittmann 4.0

be smart

Robot W833

SmartPower
25 – 350 т

GRAVIMAX

TEMPRO plus D

DRYMAX

world of innovation
www.wittmann-group.com

ООО «Виттманн Баттенфельд»
Алтуфьевское шоссе, 48/1 | Москва, 127566 | Тел. +7 (495) 983-02-45 | ф. +7 (495) 983-02-45 | battenfeld@battenfeld.ru

CONTENTS

RAW MATERIALS

Additives for the Processing of Ultra Clear PP.	14
PC for LED Technology	16
Just Turn the Knob!	17
Basalt Fibre in Hybrid Laminates	18

TOPIC OF THE ISSUE

Cutting Costs in Injection Molding and Extrusion

Babyplast: Bright Future of a Small Machine.	22
Injection Molding of WPC Items	26
ENGEL and VEGA-Ryazan: The Advantages of Collaboration	29
WITTMANN 4.0: Plug and Produce	30
SIKORA Systems for Cable Production.	31
Increasing the Profitability of Film Extrusion	32
Equipment Production Expertise from GK Aleko	38
ENGEL: A New Phase of Growth	40
KraussMaffei Group Turns 180	42

Stretch Film Pipe Packaging.	45
--------------------------------------	----

ТЕХНОЛОГИИ

P:REACT Warrants Clean and Quality PET	46
Online Conveyor Configurator.	47
Peripheral Innovations From Moretto.	48
Direct Colour Addition Thanks to KEM-TOUCH	50

SPECIAL TOPIC

Packaging Sector Development

Packaging Trends at RosUpack 2018.	51
El-Exis SP: 20 Years of Packaging Applications.	54

COMMUNITY

Interplastica Kazan Calls for Experts	56
Is Packaging a Market Growth Driver?	58
Polymer Pipe Market Recovers From Crisis	61
Wasma: A Unique Event.	64

ИЗДАТЕЛЬ/Publisher

ООО «Информационный центр»
Information Center Ltd

Директор
Director

Дмитрий Дымарский/Dmitry Dymarskiy
director@plastics.ru

РЕДАКЦИЯ/Editorial Department

Главный редактор
Editor-in-Chief

Анна Виленс/Anna Vilens
gr@plastics.ru

Заместитель
главного редактора
Deputy Editor-in-Chief

Наталья Коровина/Natalya Korovina
correct@plastics.ru

Переводчики
Translators

Алексей Федоров/Alexey Fedorov
Константин Фатичев/Konstantin Fatichev

Отдел новостей
News Department

Евгений Дробышев/Eugeny Drobyshev
Антон Литвинов/Anton Litvinov
news@plastics.ru

Отдел рекламы
Advertising Department

Елена Забродова/Elena Zabrodova
reklama@plastics.ru
Татьяна Лазаренко/Tatiana Lazarenko
msk@plastics.ru
Мария Тарасова/Maria Tarasova
advertisement@plastics.ru

Дизайн и верстка
Design Department

Татьяна Овчинникова/Tatyana Ovchinnikova
designer@plastics.ru
Евгений Дробышев/Eugeny Drobyshev
verstka@plastics.ru

Отдел информации
и подписки
Subscription Department

Евгения Морозова/Eugenia Morozova
podpiska@plastics.ru

Онлайн-версия журнала
Plastics Online
www.plastics.ru

Антон Литвинов/Anton Litvinov
master.web@plastics.ru

АДРЕСА/Contacts

САМАРА
Дирекция
Редакция
Реклама
РФ, 443070, ул. Песчаная, 1, оф. 414а
тел. +7 (846) 268 99 41
тел./факс +7 (846) 276 4033
тел. +7 (846) 276 4045

МОСКВА
Представитель

тел. +7 (916) 714 4974

SAMARA
General Manager
Editors
Advertising

Peschanaya st., 1, of. 414a, RF 443070
tel. +7 (846) 268 9941
tel./fax +7 (846) 276 4033
tel. +7 (846) 276 4045

MOSCOW
Representative

tel. +7 (916) 714 4974

**ПРЕДСТАВИТЕЛИ ЖУРНАЛА/
Representatives**

Тайчунг, Тайвань
Taichung, Taiwan

Robert Yu
Worldwide Services Co., Ltd
tel. +886-4-2325-1784
fax +886-4-2325-2967
sales@acw.com.tw

Милан, Италия
Milan, Italy

Graziella Quaini
Quaini Pubblicità
tel. +39 (02) 39216180
tel./fax +39 (02) 39217082
grquaini@tin.it

Стамбул, Турция
Istanbul, Turkey

**PAGDER Turkish Plastics
Industrialists' Association**
tel.: +90 212 444 20 85, 438 2619
fax +90 212 438 1593
pagder@pagder.org

Журнал отпечатан
в типографии

Журнал зарегистрирован в Федеральной службе
по надзору в сфере массовых коммуникаций,
связи и охраны культурного наследия
Свидетельство ПИ №ФС77-40226 от 23.06.2010


ООО «ДСМ», г. Самара, ул. Верхне-Карьерная, За
Тел. +7 (846) 2792177
Без корректуры, тираж: 4000 экз.

Подписной индекс по объединенному каталогу
«Пресса России» — 43786

Цена свободная

Ответственность за содержание рекламных
объявлений несет рекламодатель.

Товары и услуги имеют сертификаты качества

Модульные объявления, тексты под рубрикой
«Бизнес-партнер» или со знаком  публикуются
на правах рекламы

Для первой страницы обложки использованы
фотоматериалы ООО «Японские Литые
Машины»



На пути к экономии

В майском номере мы решили вместе с экспертами и компаниями — партнерами журнала поговорить о путях повышения экономичности процессов литья под давлением и экструзии. Не претендуя на истину в последней инстанции, я бы объединила в несколько групп основные способы. Итак...

Автоматизация. Отнесу сюда применение автоматических устройств, современных роботов, периферийных установок, систем инлайн-контроля. Все эти инструменты нужны для минимизации человеческого фактора, общей стабилизации процесса, а значит, ведут к существенному уменьшению брака и повышению качества продукции.

Оптимизация. Эта группа включает широчайший набор приемов — от подбора адекватного режима переработки и решений по энергосбережению до использования оборудования модульной конфигурации для возможного апгрейда. Сюда же, кстати, можно отнести меры по оптимизации пространства, например максимально компактное (при сохранении удобства обслуживания) расположение техники на производственной площадке.

Мониторинг. Как бы мы ни усовершенствовали аппаратную часть, что проку, если мы работаем вслепую и не можем ежесекундно контролировать весь процесс переработки? Передовое ПО для управления линиями, технологии визуализации и интеграции данных — давайте пользоваться всеми достижениями промышленной революции и IoT.

А какие способы знаете и применяете вы на своих предприятиях?

Анна Виленс



RosUpack
RUSSIA

**Журнал «Пластикс» приглашает вас посетить
свой стенд А609 в павильоне 1
на выставке RosUpack-2018
26-29 июня 2018 года, МВЦ «Крокус Экспо»,
Москва, Россия**