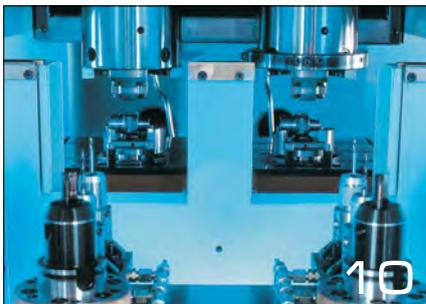


# СОДЕРЖАНИЕ

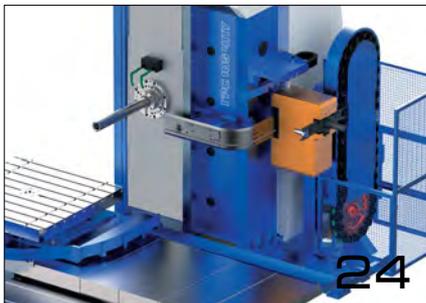
10

Многофункциональность токарных станков: тенденции и решения / Multifunctionality of lathes: trends and solutions



20

Специальное токарное оборудование: требование времени / Special turning equipment: time's requirement

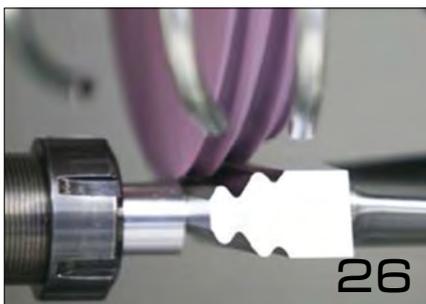


24

Стратегия развития предприятия — локализация производства и импортозамещение / The strategy of enterprise development — localization of production and import substitution

26

Шлифование аэрокосмических деталей / Grinding of aerospace parts



33

Автоматическая линия с ЧПУ для сверления и термической резки больших листов / Automatic line with CNC for drilling and thermal cutting of large sheets

34

Новая технология изготовления теплозащитных композиционных покрытий / New technology for manufacturing heat-shielding composite coatings



38

Лазерное упрочнение в оборонной промышленности / Laser strengthening in the defense industry

42

Решение для перемещения тяжелых роботов, отличающееся теоретически неограниченной длиной хода / The solution for moving heavy robots, which is theoretically unlimited in stroke length

Издатель ООО «ПРОМЕДИА»  
директор О. Фалина  
главный редактор  
М. Копытина  
выпускающий редактор  
Т. Карпова  
дизайн-верстка  
С. Куликова  
корреспондент  
З. Сацкая  
менеджер по распространению  
Е. Ерошкина  
Отдел рекламы:  
П. Алексеев, Е. Пуртова  
Э. Матвеев, А. Старовойтов  
О. Стелинговская  
консультант В.М. Макаров  
consult-ritm@mail.ru

**АДРЕС: 101000, Москва  
Милютинский пер., 18А, оф. 8  
т/ф (499) 55-9999-8  
(многоканальный)  
e-mail: ritm@gardesmash.com  
http://www.ritm-magazine.ru**

Журнал зарегистрирован  
Федеральной службой по надзору  
в сфере связи, информационных  
технологий и массовых  
коммуникации (Роскомнадзор).  
Свидетельство о регистрации СМИ  
ПИ № ФС77-63556.  
(До 09.2015 журнал "РИТМ")  
Тираж 10 000 экз.  
Распространяется бесплатно.  
Перепечатка опубликованных  
материалов разрешается только  
при согласовании с редакцией.  
Все права защищены ©  
Редакция не несет ответственности  
за достоверность информации  
в рекламных материалах и  
оставляет за собой право на  
редакторскую правку текстов.  
Мнение редакции может  
не совпадать с мнением авторов.



## ЭЛЕКТРОЭРОЗИОННАЯ ОБРАБОТКА

Предоставляем услуги по электроэрозионной обработке для производства самых различных типов деталей из металла. Мы гарантируем вам высокий уровень качества и предельное соответствие готовой продукции чертежам заказчика, оперативные сроки выполнения заказов даже большого объема, а также доступные цены на услуги.

ООО «ИТЦ ПРОМСТО»

Детали и условия сотрудничества вы можете уточнить по телефону: +7 965 363 27 79, +7 965 294 69 28  
[www.promsto.ru/page/6](http://www.promsto.ru/page/6)



Производство расположено по адресу:  
142603, Московская область, г. Орехово-Зуево,  
ул. Дзержинского, 34, на территории Технопарка АО «КАРБОЛИТ»