

С О Д Е Р Ж А Н И Е

ТЕМА НОМЕРА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

4 Объединяя возможности – приумножаем достижения!
Uniting Opportunities – We Increase Achievements!

6 Сжатый газ делает контейнеры прочными, легкими и привлекательными
The Compressed Gas Does Containers Strong, Lightweight and Attractive

10 Сталь или алюминий – вот в чем вопрос
Steel or Aluminum – That is the Question

15 Комплексная система «шнек – цилиндр» для литья под давлением жидкого силикона
Complex System «Screw – Barrel» for Injection Molding of LSR

ИЗДЕЛИЯ

16 «Солнечный» самолет готов завершить кругосветное путешествие
Solar-Powered Plane Set to Finish Round-the-World Adventure

ОБОРУДОВАНИЕ И ТЕХНОЛОГИИ

18 Контролируемая динамика литья под давлением тонкостенных изделий
Controlled Dynamics for Thin-Wall Injection Moulding

22 Три преимущества применения системы пластикации и впрыска EFE
Three Advantages of EFE System for Plasticizing and Injection

25 Новые условия – новая политика
New Conditions – New Policy

26 Интеллектуальные решения для повышения качества продукции и стабильности литья под давлением
Intelligent Solutions for Enhanced Quality and Injection Moulding Stability

ПРОФИЛЬ МЕСЯЦА

30 Добро пожаловать в мир точного и экономичного литья!
Welcome to the World of Exact and Economic Injection Moulding!

ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА

32 Принципы модернизации литьевого производства изделий из полимерных материалов
The Principles of Modernization of Injection Moulding Production of Plastic Parts

КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ

38 Колебание усадки при литье термопластов под давлением. Часть 2
Shrinkage Variation in Injection Moulding of Thermoplastics. Part 2

КОНФЕРЕНЦИИ

48 Международная конференция «Полипропилен-2016»
International Conference «Polypropylene-2016»

54 «Конструкционные полимеры и композиты-2016»
«Advanced Polymers and Composites-2016»

МАТЕРИАЛЫ

57 Новый силиконовый наполнитель зазоров для электроники
New Silicone-Based Gap Filler Material for the Electronics Industry

Kunststoffe
Пластмассы

ТЕМА НОМЕРА: ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ ОСНАСТКА

2 Воздухопроницаемый по всей поверхности
Air-Permeable on All Surface

4 Без люфта и с минимальным износом
Without Side Play and with the Minimum Wear

Тема следующего номера:

ДОБАВКИ

Свидетельство
о регистрации
ПИ № ФС 77-26162 от 09.11.2006

Учредитель
ЗАО «Отраслевые ведомости»

Издатель
ООО «Концепция связи XXI век»

Главный редактор
Виктор Гончаренко, д.т.н.
E-mail: victor-gonchar@mail.ru

Дизайн и верстка
ИП А. Х. Шнайдер

Ответственный
секретарь
Елена Розанова

Реклама:
Тел.: (499) 267-40-10
E-mail: reklama@vedomost.ru
Менеджер по рекламе
Ирина Банышкова

Подписка
В редакции
Тел.: 8-800-200-11-12 (бесплатный)
E-mail: podpiskavip@vedomost.ru

По каталогам:
«Роспечать» – 80885
«Пресса России» – 40871

В странах СНГ и за рубежом

ЗАО «МК-Периодика»
Тел.: +7 (495) 672-70-12
Факс: +7 (495) 306-37-57
E-mail: info@periodicals.ru

Адрес редакции
105066, г. Москва, Токмаков пер., д. 16, стр. 2
www.polymerbranch.com

По всем вопросам обращаться
по тел.: (499) 267-40-10
© ЗАО «Отраслевые ведомости», 2016

Отпечатано в типографии ООО «С-Принт»
Тираж 4000 экз.
Подписано в печать 31.05.2016

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Статьи, помеченные «П», публикуются на правах рекламы. Рукописи не рецензируются и не возвращаются. Любое использование материалов допускается только с письменного разрешения редакции. Мнение редакции может не совпадать с точкой зрения авторов.