

УДК 621.791.753.5(075)

ББК 34.641я73

Е70

Рецензенты:

П. Н. Велитченко, директор Омского филиала автономной некоммерческой организации «Сибирский центр технической диагностики и экспертизы «ДИАСИБ»;

Ю. В. Пожалов, начальник лаборатории разрушающих испытаний, Отраслевой институт «Омскгазтехнология» ОАО «Запсибгазпром»

Еремин, Е. Н.

Е70 Оборудование для дуговой сварки под слоем флюса : учеб. пособие / Е. Н. Еремин, В. С. Кац, С. А. Бородихин. – Омск : Изд-во ОмГТУ, 2018.

ISBN 978-5-8149-2713-2

Дана классификация и описано устройство типовых узлов оборудования и аппаратуры, используемых при дуговой сварке под слоем флюса. Приведены конструктивные особенности и технические характеристики сварочных автоматов для дуговой сварки под слоем флюса общего и специального назначений отечественного и импортного производства.

Учебное пособие предназначено для студентов, обучающихся по направлению 15.03.01 «Машиностроение» и специальности 15.05.01 «Проектирование технологических машин и комплексов».

УДК 621.791.753.5(075)

ББК 34.641я73

*Рекомендовано редакционно-издательским советом
Омского государственного технического университета*

ISBN 978-5-8149-2713-2

© ОмГТУ, 2018

ВВЕДЕНИЕ

В настоящее время наша страна занимает одно из первых мест в мире по масштабам применения и техническому уровню автоматической электродуговой сварки под флюсом, а по ряду новейших разработок в этой области занимает ведущее положение. С помощью этого прогрессивного способа сварки металлов в корне изменяется технология производства в ряде отраслей промышленности, судостроении, производстве металлоконструкций, таких как стальные тонкостенные трубы большого диаметра, строительстве крупных газо- и нефтерезервуаров, сосудов высокого давления. Велика роль автоматической электродуговой сварки под флюсом в развитии новых отраслей техники – атомной энергетики, реактивной и ракетной техники, производства синтетических веществ.

Богатый опыт предприятий, на которых применяется дуговая сварка под флюсом, позволяет с уверенностью говорить о большом будущем этого способа сварки. Отечественными научно-исследовательскими организациями и предприятиями разработано и изготовлено большое количество типов автоматов, машин и установок для сварки под флюсом. Многообразие применяемых разновидностей оборудования позволяет с успехом решать любые задачи по сварке различных металлов, в том числе и разнородных.

Сведения об оборудовании для сварки под флюсом разбросаны по отдельным главам различных монографий, кроме того, они в значительной мере устарели. В учебном пособии приведены сведения по устройству различного оборудования, применяемого для сварки под флюсом, и их технико-экономические показатели.