

Учредитель:

Саморегулируемая организация Некоммерческое
Партнерство «Национальное Агентство Контроля
Сварки» (СРО НП «НАКС», НАКС)

Издатель: ООО «НАКС Медиа»

Адрес редакции:

109469, Москва, ул. Марьинский парк, дом 23, корп. 3.

Для корреспонденции:

109469, Москва, ул. Марьинский парк, дом 23, корп. 3,
ООО «НАКС Медиа».

Тел./факс: +7 (499) 346-0-345

www.svarka.naks.ru e-mail: svarka@naks.ru

Журнал «Сварка и Диагностика» издается с 2007 года,
выходит 6 раз в год.

Входит в базу данных Russian Science Citation Index (RSCI)
на платформе Web of Science (WoS)

Журнал зарегистрирован Федеральной службой
по надзору в сфере связи и массовых коммуникаций.

Свидетельство о регистрации ПИ № ФС77-47389 от 23 ноября 2011 г.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий
для публикации трудов соискателей ученых степеней.

Главный редактор — академик РАН Н.П. Алёшин**Редакционная коллегия:**

В.В. Атрощенко	С.И. Полосков
Е.М. Вышемирский	С.В. Прокопьев
Э.А. Гладков	А.А. Сигаев
М.В. Григорьев	А.Н. Смирнов
Г.Я. Дымкин	Я.Г. Смородинский
А.М. Левченко	Г.А. Турчин
Л.М. Лобанов	А.В. Царьков
В.А. Лопота	М.П. Шалимов
В.Ф. Лукьянов	В.С. Штенников
В.И. Лысак	С.А. Штоколов

Директор ООО «НАКС Медиа» — П.Н. Маркова

Выпускающий редактор — А.С. Титов

Секретарь — М.Н. Артамонова

Верстка — А.Ю. Бончук

Корректура — ООО «НАКС Медиа»

За достоверность информации и рекламы несут ответственность авторы и рекламодатели.
При перепечатке материалов ссылка на журнал «Сварка и Диагностика» обязательна.
Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.
Связь с авторами осуществляется через редакцию журнала.

Материалы, оформленные **Подобным образом**, публикуются на правах рекламы.

Подписано в печать 22.08.2017. Отпечатано ООО «Белый Ветер».

Усл. п.л. 8,0. Заказ 1195. Тираж 3000. Печать офсетная. Цена свободная.

Подписной индекс в каталоге «Роспечать» — 82105

УВАЖАЕМЫЕ КОЛЛЕГИ И ДРУЗЬЯ!

Наступает осень. Это значит, что время летних отпусков завершено, хотя понятие «отдых» ни к сварочному производству, ни к сварочной науке не имеет никакого отношения и публикации нашего журнала — наглядное тому подтверждение.

13 июня в Москве состоялся юбилейный Съезд Национального Агентства Контроля Сварки, о торжественном заседании которого сообщалось в прошлом номере. В этот раз речь пойдет о рабочей части мероприятия, которое состояло из Общего собрания организационных членов СРО НП «НАКС», заседаний Президиума, Научно-технического совета и ряда семинаров.

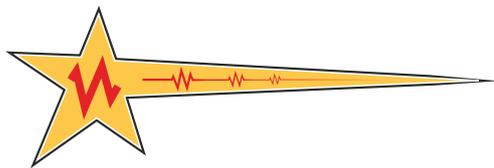
По-настоящему горячим стало минувшее лето для сварщиков Алтая, где возродили на производстве процесс электрошлаковой сварки, изобретенной в Советском Союзе в далеком 1949 году.

Этим летом Национальное Агентство Контроля Сварки заявило о себе, как о серьезном научном сообществе и на 70-й Ежегодной Ассамблее Международного Института Сварки в Шанхае: доклад «Компьютеризированное определение диффузионно-подвижного водорода в наплавленном металле согласно ГОСТ 34061-2017» вызвал оживленную дискуссию участников работы подкомиссии С-II-A (Металлургия металла шва). В этом номере читателям будет представлен обзор работы комиссии С II (Дуговая сварка и присадочные металлы), в которой делегаты НАКС приняли деятельное участие.

Продолжая международную тему, необходимо заметить, что в этом номере журнала подготовлен своего рода дебют. На страницах нашего издания публикуется научная статья «Определение мощности сварного источника по параметрам термического цикла в околосварочной зоне», с которой можно будет ознакомиться и в англоязычной версии.

В центре внимания рубрики «Юбилей СРО НП «НАКС» — Общество с ограниченной ответственностью «Региональный Северо-Западный Межотраслевой Аттестационный Центр».

Как обычно на страницах издания — эксклюзивные научные и информационно-аналитические статьи по тематике сварочное производство, оборудование, материалы и технологии, подготовленные специалистами в самых разных областях, которые объединяет понятие «сварка».



Стр. 8 НАКС на северо-западе России



Стр. 14 Собрались дилеры в Тольятти



Стр. 20 Наш юбилар



Стр. 43 Электрошлаковая сварка



Стр. 46 Сварочный аппарат в кармане

КОНТЕКСТ

3 Съезд СРО НП «НАКС»

ТЕМА В НОМЕР

6 МИС: дискуссии в Шанхае

ЮБИЛЕЙ СРО НП «НАКС»

8 От угольного электрода до лазера: под небом Балтики

ТЕХНОПАРК

12 Сварка: механизированное улучшение качества

НАУКА И ТЕХНИКА

14 Новости

15 Смирнов А.Н., Абабков Н.В., Ожиганов Е.А., Данилов В.И., Орлова Д.В., Конева Н.А. Особенности упругопластического перехода в сварных соединениях стали 09Г2С, выполненных дуговой сваркой при различных режимах тепловложения

20 Жабину А.Н. — 70 лет

21 Мелюков В.В., Тарабукин Д.А. Определение мощности сварного источника по параметрам термического цикла в околошовной зоне
Melyukov VV, Tarabukin DA Determination of power of the welding source by the parameters of the thermal cycle in the weld adjacent zone

30 Шнеерсон В.Я. К механизму образования структур «HUMPING» при оплавлении плоскости пластин аргонодуговой горелкой (часть 1)

38 Радченко М.В., Радченко Т.Б., Шевцов Ю.О., Киселев В.С. Аддитивные технологии наплавки. Состояние и перспективы развития

УГОЛОК СВАРЩИКА

43 Сделано в СССР: электрошлаковая сварка

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

46 Новости

47 Казаков А.А., Карасев М.В., Казакова Е.И. Влияние структуры на свойства нижних слоев сварных швов при многопроходной электродуговой сварке стали 09Г2ФБЮ порошковой проволокой в среде защитных газов

55 Кушнарев А.В., Киричков А.А., Коробов Ю.С., Вопнерук А.А., Котельников А.Б. Анализ тепловой нагрузки и напряжений в газометрическом покрытии стенки кристаллизатора машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ)

58 Волков С.С., Коновалов А.В., Выборнов А.П. Технологические особенности обработки сварных соединений ультразвуковым методом

62 Герасимов А.И., Данзанова Е.В., Ботвин Г.В., Федоров Н.Р. Сварка в раструб полиэтиленовых труб для газопроводов

© НАКС, ООО «НАКС Медиа», «Сварка и Диагностика», 2017