

С О Д Е Р Ж А Н И Е

■ ТЕМА НОМЕРА: ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

- 4** Литье под давлением с прямым нанесением покрытия в форме
Injection Molding with Direct Coating in Mould
- 6** Новая гибридная машина для высокотехнологичного применения
New Hybrid Machine for High-Performance Applications
- 10** Энергоэффективность, автоматизация и компактность
Energy Efficiency, Automation and Compactness
- 16** Поточное литьевое производство РТИ
Continuous Injection Molding Production of Rubber Sealing Parts
- 18** Ресурсосберегающие решения в области многокомпонентного литья под давлением
Sustainable Solutions in Multicomponent Injection Moulding
- 20** Вертикальные литьевые машины для разнообразного применения
Vertical Injection Molding Machines for Various Applications
- 24** Новая очищающая смесь действует быстрее и эффективнее
New Purging Compound Works More Quickly and More Effectively

■ ОБОРУДОВАНИЕ

- 26** В приоритетах – не только энергоэффективность
In Priorities – Not Only Energy Efficiency
- 28** Masterform – новое оборудование компании CMS для пневмовакuumного формования и штамповки
Masterform – New Equipment by CMS for Pneumovacuum Formation and Stamping

■ ИЗДЕЛИЯ И МАТЕРИАЛЫ

- 30** Новые разработки резиновых смесей для применения в производстве винтовых забойных двигателей и пакерно-якорных конструкций
New Developments of Rubber Mixtures for Use in Producing of Bottom-Hole Screw Motors & Packer-Anchor Assemblies

■ ДОБАВКИ

- 34** Правильные добавки для упаковочных стретч-худ-пленок
Correct Additives for Packing Stretch Hood Films

■ ФОРУМ

- 36** Международный форум «Полимеры России-2014»
International Forum «Polymers of Russia-2014»

■ СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕМА: СВАРКА ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- 42** Ассоциация сварщиков полимерных материалов – площадка для сотрудничества профессионалов
Association of Plastics Welders – a Platform for Cooperation of Professionals
- 44** Сварочные технологии и оборудование на выставке Fakuma-2014
Welding Technologies and Equipment at Fakuma-2014
- 56** Что такое лазерная сварка
What is the Laser Welding
- 58** Применение ультразвуковой сварки в производстве изделий из пластмасс
Application of Ultrasonic Welding in Production of Plastic Parts
- 60** Новая машина для сварки труб
New Machine for Welding of Polymer Pipes

Kunststoffe
Пластмассы

■ ТЕМА НОМЕРА: ПЕРЕДОВЫЕ ПОЛИМЕРНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ И МАТЕРИАЛЫ

- 2** Новая система распределения термостатирующей жидкости
New Thermostatic Water Distribution System
- 6** Эффективность пластикации при литье под давлением
Plasticizing Efficiency in Injection Moulding Processes

Тема следующего номера:

ЛЕГКИЕ КОНСТРУКЦИИ И МАТЕРИАЛЫ

Свидетельство
о регистрации
ПИ № ФС 77-26162
от 09.11.2006

Учредитель
ЗАО «Отраслевые ведомости»

Издатель ООО «Агентство
подписки и продвижения
«Алеф Принт»

Главный редактор
Виктор Гончаренко, д.т.н.
E-mail: victor-gonchar@mail.ru

Зам. главного редактора
Алексей Сергеев, к.т.н.
E-mail: alexeyserg@mail.ru

Дизайн и верстка
Александра Балашова

Ответственный секретарь
Елена Розанова

Корректор
Ольга Абызова

Реклама
Прямая линия:
(499) 265-50-35

Директор по продажам
Наталья Ельцова
E-mail: eltsova@vedomost.ru

Менеджер по рекламе
Ирина Баньщикова
(495) 989-51-59, доб. 155
E-mail: banshikova@vedomost.ru

Подписка
В редакции
Тел.: (499) 277-11-12,
8-800-200-11-12 (бесплатный)
Менеджеры:
Дарья Курникова
E-mail: podpiska@vedomost.ru
Эвелина Беседина
E-mail: magazine@vedomost.ru
По каталогам:
«Роспечать» – 80885
«Пресса России» – 40871
В странах СНГ и за рубежом
ЗАО «МК-Периодика»
Тел.: +7 (495) 672-70-12
Факс: +7 (495) 306-37-57
E-mail: info@periodicals.ru

Адрес редакции
105066, г. Москва,
Токмаков пер., д. 16, стр. 2

www.vedomost.ru
www.polymerbranch.com

По всем вопросам
обращаться
по тел.: (499) 267-03-80

© ЗАО «Отраслевые
ведомости», 2015

Отпечатано в типографии
ООО «Принт Сервис»

Тираж 4000 экз.

Подписано в печать 30.12.2014

Редакция не несет
ответственности
за содержание
рекламных
объявлений.
Статьи, помеченные
«Т», публикуются
на правах рекламы.
Рукописи
не рецензируются
и не возвращаются.
Любое
использование
материалов
допускается только
с письменного
разрешения редакции.
Мнение редакции
может не совпадать
с точкой зрения
авторов.