



Стр. 3 На референдуме 16 марта 2014 года большинство крымчан высказалось за выход из состава Украины и воссоединение с Россией



Стр. 8 В столице Алтайского края обсудили перспективы сварочного оборудования и материалов отечественного производства в условиях импортозамещения



Стр. 38 Определились лучшие специалисты сварочного производства Оренбургской области

КОНТЕКСТ

3 Концерт-митинг на Годовщину воссоединения Крыма с Россией

4 В НАКС прошел надзорный аудит

4 Турецкий форпост НАКС

5 Международный форум по сварке в Финском посольстве

СОБЫТИЕ

6 Семинары ООО «Шторм»: традиции и уникальность

НАУКА И ТЕХНИКА

8 Новости

9 Ф.М. Наумов, В.В. Мелюков, А.К. Гукасов, Е.В. Гукасова.

Управление термическим циклом сварки на стадии нагрева и охлаждения

12 А.И. Трофимов, М.А. Трофимов, С.И. Минин, М.Г. Талабанов.

Анализ методов определения остаточных напряжений в аустенитных сталях

15 А.В. Воронцов, А.А. Ходыкин. Экспериментальное исследование возможности повышения коэффициента использования материала при сверхзвуковом плазменном напылении

19 В.В. Яковлев, И.В. Першин, Г.И. Шишкин, Л.П. Шишкина.

Применение робастных численных методов для сварочных процессов

23 В.И. Лукин, В.С. Рыльников, А.Н. Афанасьев-Ходыкин, Ю.А. Бондаренко, Е.В. Филонова. Структура и свойства паяных соединений жаропрочных интерметаллидных сплавов ВКНА25 и ВИНЗ

28 В.Я. Шнеерсон. К образованию структур «Humping» при сварке плавлением торцевых соединений

36 Делиться профессиональным опытом и теплом души

ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО

38 Новости

39 М.А. Шолохов, И.Э. Оськин, В.А. Ерофеев, С.И. Полосков.

Экспериментальная проверка результатов моделирования формирования шва при многопроходной сварке плавящимся электродом по узкому зазору

44 В.А. Дубровский, И.Н. Зыбин, В.В. Зезюля, А.В. Карчагин.

Экспериментальные исследования радиальных формоизменений в тонкостенных цилиндрических образцах после электроконтактной наварки проволокой

48 Лембит Копельман

49 М.В. Шахматов, Д.С. Яковлев.

Моделирование тепловых процессов при многодуговой сварке

54 А.Н. Гончаров, В.В. Карих, О.А. Косинова, В.В. Неверов, П.Н. Клевцов.

Технологические и металлургические способы уменьшения несплошностей, пористости и трещин в сварных швах при аргодуговой сварке трубопроводов из алюминиевого сплава типа АМг5

60 А.М. Полянский, В.М. Полянский. Причины и механизм образования холодных трещин в сварно-литых патрубках из титанового α -сплава

© НАКС, ООО «НАКС Медиа», «Сварка и Диагностика», 2015