

ОБРАБОТКА МЕТАЛЛОВ

ISSN 1994-6309

№ 21551/2012

технология • оборудование • инструменты
научно-технический и производственный журнал

РЕДАКЦИОННЫЙ СОВЕТ

Председатель совета

Пустовой Николай Васильевич – ректор НГТУ, профессор, доктор технических наук,
Заслуженный деятель науки РФ, член Национального комитета по теоретической и прикладной механике

Члены совета

Анисименко Г.Е., директор производственно-технологической фирмы «Сигма-инструмент»; **Атапин В.Г.**, профессор, д.т.н., НГТУ; **Афанасьев В.К.**, академик РАЕН, профессор, д.т.н., СибГИУ; **Балков В.П.**, зам. ген. директора АО «ВНИИинструмент», к.т.н.; **Батаев А.А.**, профессор, д.т.н., НГТУ; **Батаев В.А.**, профессор, д.т.н., НГТУ; **Бузов В.Г.**, профессор, к.т.н., НГТУ; **Герасенко А.Н.**, директор ООО НПКФ «Машсервисприбор»; **Кирсанов С.В.**, профессор, д.т.н., ТПУ; **Коган Б.И.**, академик РАЕН, профессор, д.т.н., КузГТУ; **Коротков А.Н.**, академик РАЕ, профессор, д.т.н., КузГТУ; **Кудряшов Е.А.**, профессор, д.т.н., Засл. деятель науки РФ, ЮЗГУ; **Овчаренко А.Г.**, профессор, д.т.н., БТИ АлтГТУ; **Рахимьянов Х.М.**, профессор, д.т.н., НГТУ; **Сараев Ю.Н.**, профессор, д.т.н., ИФПМ СО РАН; **Смольников Н.Я.**, профессор, д.т.н., ВолгГТУ; **Суслов А.Г.**, профессор, д.т.н., Засл. деятель науки и техники РФ, БрянГТУ

Журнал входит в *Перечень ведущих рецензируемых научных журналов и изданий*, в которых должны быть опубликованы основные научные результаты диссертаций на соискание ученых степеней доктора и кандидата наук (решение Президиума Высшей аттестационной комиссии Минобрнауки России от 19 февраля 2010 года № 6/6)

СОУЧРЕДИТЕЛИ

ОАО НПП и ЭИ «Оргстанкинпром»
ФГБОУ ВПО «Новосибирский государственный
технический университет»
ООО НПКФ «Машсервисприбор»

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР

Батаев Анатолий Андреевич – профессор,
доктор технических наук

ЗАМЕСТИТЕЛИ ГЛАВНОГО РЕДАКТОРА

Атапин Владимир Григорьевич – профессор,
доктор технических наук
Бузов Владимир Григорьевич – профессор,
кандидат технических наук
(технология, материаловедение)
Скиба Вадим Юрьевич – доцент, кандидат технических наук
(оборудование, инструменты)

ИЗДАЕТСЯ С 1999 г.

Периодичность – 4 номера в год

Журнал реферирован в ВИНТИ

Сведения о журнале ежегодно публикуются в международной справочной системе по периодическим и продолжающимся изданиям «Ulrich's Periodicals Directory»

Журнал награжден в 2005 г. Большой Золотой Медалью Сибирской Ярмарки за освещение новых технологий, инструмента, оборудования для обработки металлов

Журнал зарегистрирован 05.04.2006 г. Федеральной службой по надзору за соблюдением законодательства в сфере массовых коммуникаций и охране культурного наследия. Свидетельство о регистрации ПИ № ФС77-23961

Индекс: **70590** («РОСПЕЧАТЬ»)

Адрес редакции:

630092, г. Новосибирск, пр. К. Маркса, 20, Новосибирский государственный технический университет (НГТУ), корп. 5, к. 274, Атапин В.Г.

Тел. (383) 346-17-77

E-mail: obrmet@ngs.ru

www.nstu.ru (раздел «Научная и инновационная деятельность»; научные издания)

Цена свободная

Перепечатка материалов из журнала «Обработка металлов» возможна при обязательном письменном согласовании с редакцией журнала; ссылка на журнал при перепечатке обязательна.

За содержание рекламных материалов ответственность несет рекламодатель.

СОДЕРЖАНИЕ

ТЕХНОЛОГИЯ

Черномас В.В., Саликов С.Р., Коновалов А.В. Оптимизация технологических параметров процесса получения полосы совмещенным методом литья и деформации металла 7

Скворцов В.Ф., Охотин И.С., Саиспаева Т.С. Толщина упрочненного слоя при дорновании отверстий в толстостенных цилиндрах 14

Рахимьянов Х.М., Красильников Б.А., Гаар Н.П., Журавлев А.И., Локтионов А.А. Методика выбора электролита для лазерно-электрохимической обработки 18

ОБОРУДОВАНИЕ. ИНСТРУМЕНТЫ

Ходжибергенов Д.Т. Исследование угла сдвига при ротационной обработке 22

Атапин В.Г. Оптимальное проектирование корпуса шпиндельной бабки тяжелого многоцелевого станка 27

Медведев А.М., Литовка Г.В. Исследование виброизолирующих свойств составного зубчатого колеса 33

Липатов А.А., Чигиринский Ю.Л., Кормилицин С.И. Температурно-силовые характеристики контактного взаимодействия на площадке износа задней поверхности инструмента при точении аустенитной стали 38

Андросов С.П. Модель стружечной канавки червячной модульной фрезы 43

Кудряшов Е.А. Точение конструктивно сложных поверхностей деталей инструментом из композита 50

МАТЕРИАЛОВЕДЕНИЕ

Федоров Ю.Ю., Бабенко Ф.И., Герасимов А.А., Лапий Г. П. Влияние факторов холодного климата на механические свойства композитных стержней из стекло- и базальтопластиков 56

Хараев Ю.П., Грешилов А.Д., Куркина Л.А., Федотов Н.И., Бутуханов В.А. Исследование изменения размеров образцов из стали 5ХНМ после борирования 62

Павлюкова Д.В., Gerstein G. Оценка критериев образования пор по кристаллогеометрическим характеристикам скольжения в поликристаллическом железе 65

TECHNOLOGY

Chernomas V.V., Salikov S.R., Konovalov A.V. Optimization of technological parameters of the process of obtaining a combined method of strip casting and deformation 7

Skvortsov V.F., Okhotin I.S., Saispayeva T.S. Thickness of the hardened layer of the holes mandrelled in thick-walled cylinders 14

Rakhimyanov K.M., Krasilnikov B.A., Gaar N.P., Zhuraylev A. I., Loktionov A.A. Method of selection electrolyte for laser-electrochemical treatment... 18

EQUIPMENT. INSTRUMENTS

Hodjibergenov D.T. Research of shearing angle at rotary treatment 22

Atapin V.G. Optimization spindle head of metal-cutting machine-tool 27

Medvedev A.M., Litovka G.V. Research of vibroisolation properties compound cogwheel 33

Lipatov A.A., Chigirinskii Yu.L., Kormilitsyn S.I. Temperature-power characteristics of the contact interaction on the site of the depreciation of the rear surface of the tool when turning of austenitic steel 38

Androsov S.P. The model of chip groove of the worm module milling cutter 43

Kudryashov E.A. Turning structurally complex surfaces of the parts of a composite tool 50

MATERIAL SCIENCE

Fedorov Yu.Yu., Babenko F.I., Gerasimov A.A., Lapiy G.P. Influence of factors of a cold climate on mechanical properties of composite rods from glass-and bazaltfibers 56

Kharaev Y.P., Greshilov A.D., Kurkina L.A., Fedotov N.I., Butuhanov V.A. Research of changes in size of the samples of steel L6 after boriding 62

Pavliukova D.V., Gerstein G. Estimation of the void formation criteria on the characteristics of the crystalgeometry of the polycrystaline iron 65

МАТЕРИАЛЫ КОНФЕРЕНЦИИ

Фирсов А.М., Вдовин А.В., Перепелкин П.В., Тимахович И.В. Взаимосвязь параметров акустической эмиссии с режимами резания и шероховатостью поверхности при токарной обработке	70
Фирсов А.М., Вдовин А.В., Червинский В.О., Тимахович И.В. Контроль дробления стружки при токарной обработке методом акустической эмиссии	76
Казанцев А.Г., Вдовин А.В. Интернет-версия толкового словаря терминов по машиностроению	81
Правила для авторов	87

CONFERENCE MATERIALS

Firsov A.M., Vdovin A.V., Perepelkin P.V., Timahovich I.V. The relationship of parameters acoustic emission of the cutting conditions and surface roughness when turning	70
Firsov A.M., Vdovin A.V., Chervinskiy V.O., Timahovich I.V. Control chip breaking in turning the method of acoustic emission	76
Kazantsev A. G., Vdovin A. V. Internet version of the explanatory dictionary of terms for mechanical engineering	81
Rules for authors	87

Корректор **Л.Н. ВЕТЧАКОВА**

Художник-дизайнер **А.В. ЛАДЫЖСКАЯ**

Компьютерная верстка **В.Н. ЗЕНИНА**

Подписано в печать 14.06.12. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная.
Усл. печ.л. 11,0. Уч.-изд. л. 20,46. Изд. № 111. Заказ 962. Тираж 1000 экз.

Отпечатано в типографии Новосибирского государственного технического университета
630092, г. Новосибирск, пр. К. Маркса, 20