

МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ РФ
ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ
БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
ВЫСШЕГО ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБРАЗОВАНИЯ
«ВОРОНЕЖСКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ»

С.И. Провоторова, Ю.А. Полковникова

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЛЕКАРСТВЕННЫХ ФОРМ В АПТЕЧНЫХ УСЛОВИЯХ

МЕТОДИЧЕСКИЕ УКАЗАНИЯ
К ПРОВЕДЕНИЮ
ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Воронеж
Издательский дом ВГУ
2015

СОДЕРЖАНИЕ

Введение	4
Компетенции	5
Содержание производственной практики.....	7
Перечень практических навыков	8
Обязанности руководителей практики и студентов	11
Отчетность по производственной практике	13
Теоретические вопросы к дифференцированному зачету по производственной практике	14
Рекомендуемая литература.....	16
Приложения.....	17

ПК 2.3	Владеть обязательными видами внутриаптечного контроля лекарственных средств.
ПК 2.4	Соблюдать правила санитарно-гигиенического режима, охраны труда, техники безопасности и противопожарной безопасности.
ПК 2.5	Оформлять документы первичного учета.

Цели и задачи производственной практики:

- ознакомиться с работой рецептурно-производственного отдела (РПО) аптеки, обеспечением мероприятий по выполнению санитарного режима;
- выработать профессиональные умения по дозированию, изготовлению, упаковке и оформлению к отпуску лекарственных препаратов, изготовленных по рецептам врачей, требованиям отделений лечебных учреждений (ЛУ);
- обеспечить связь между научно-теоретической и практической подготовкой студентов, помочь студенту приобрести первоначальный опыт профессиональной производственной деятельности;
- выработать умения по организации самостоятельного трудового процесса, работе в профессиональных коллективах;
- принимать профессиональные решения в стандартных (и нестандартных) ситуациях и нести за них ответственность;
- выработать устойчивое понятие значимости будущей профессии.

СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

Производственная практика по изготовлению лекарственных форм проводится на 4 курсе в VIII семестре. Общий объем – 18 рабочих дней (15 рабочих дней в аптеке и 3 рабочих дня на кафедре) из расчета 6-дневной рабочей недели. Общий объем рабочего времени – 108 часов. Продолжительность фактического рабочего дня – 6 часов.

Примерный график прохождения производственной практики

№ п/п	Наименование работ	Количество дней
1.	Знакомство с аптекой и организацией производственного процесса в РПО, инструктаж по технике безопасности. Ознакомление с условиями получения, хранения и подачи воды очищенной и для инъекций на рабочее место, изучение НД, регламентирующих санитарный режим аптек	1
2.	Изготовление твердых лекарственных форм (порошки, сборы) по рецептам (требованиям) ЛУ	2
3.	Изготовление жидких лекарственных форм (растворы низкомолекулярных соединений и ВМВ, коллоидные растворы, суспензии, эмульсии, водные извлечения) по рецептам (требованиям) ЛУ	3
4.	Изготовление мягких лекарственных форм (линименты, мази, суппозитории) по рецептам (требованиям) ЛУ	3
5.	Изготовление стерильных и асептически изготавливаемых лекарственных форм (растворы для инъекций, офтальмологические лекарственные формы, лекарственные формы для новорожденных детей, лекарственные препараты с антибиотиками) по рецептам (требованиям) ЛУ	3
6.	Изготовление концентратов и полуфабрикатов, внутриаптечной заготовки и фасовки	3
7.	Работа на кафедре (изготовление концентратов и полуфабрикатов, внутриаптечной заготовки и фасовки)	3
	Всего	18

Примечание. Разделение времени по изготовлению отдельных лекарственных форм дано ориентировочно и может меняться в зависимости от объема и вида работ в аптеке. Порядок чередования выполняемой работы устанавливается руководителем практики по аптеке по согласованию с руководителем практики от кафедры.

ПЕРЕЧЕНЬ ПРАКТИЧЕСКИХ НАВЫКОВ

Во время прохождения производственной практики студент выполняет следующие виды работ.

1. Составляет план ассистентской комнаты, асептического блока, отмечает санитарное состояние, расположение и оснащение рабочих мест, описывает организацию производственного процесса в аптеке – базе практики, отмечает целесообразность планирования помещений;

2. Изучает устройство и обслуживание аппаратуры для получения воды очищенной и воды для инъекций, осуществляет контроль ее качества и условия хранения.

3. Знакомится с организацией рабочего места фармацевта по изготовлению лекарственных средств и его должностных инструкций;

4. Изготавливает лекарственные формы по рецептам (требованиям) ЛУ в соответствии с графиком прохождения производственной практики;

5. Изготавливает концентрированные растворы для бюреточной системы, полуфабрикаты мазей, порошков и другую внутриаптечную заготовку;

6. Изучает работу фармацевта по приему рецептов и отпуску лекарственных средств из аптеки, знакомится с формой журнала учета неправильно выписанных рецептов, и журналом учета изготовленных лекарств, отпущенных без квитанции.

В результате прохождения производственной практики студент должен

– владеть:

- навыками работы с нормативной, справочной и научной литературой для решения профессиональных задач; навыками проведения технологического процесса твердых, мягких, жидких лекарственных форм; навыками приема и отпуска лекарственных средств населению и ЛУ;

– уметь:

- по разделу «Изготовление твердых лекарственных форм по рецептам (требованиям) ЛУ»: работать с тарирными и ручными весами; отвешивать и измельчать сыпучие вещества; соблюдать порядок смешивания ингредиентов; изготавливать порошки с трудноизмельчаемыми, красящими, ядовитыми и сильнодействующими веществами, экстрактами и др.; пользоваться дозаторами для фасовки порошков; определять качество измельчения и смешивания сыпучих веществ; подбирать материал упаковки; оформлять к отпуску изготовленные лекарственные средства;

- по разделу «Изготовление жидких лекарственных форм по рецептам (требованиям) ЛУ»: дозировать с помощью мерных приборов (пипетки, бюретки, каплемеры и др.); калибровать нестандартный каплемер; изготавливать водные растворы лекарственных веществ массообъемным