

УДК 621.98(07)

З-813

Рецензент – И.М. Володин, д-р техн. наук, проф.

Золотухин, П.И.

З-813 Получение плоских деталей с использованием разделительных операций листовой штамповки [Текст]: методические указания к самостоятельной работе студентов и практическим занятиям / сост. П.И. Золотухин. – Липецк: Изд-во Липецкого Государственного Технического Университета, 2014. – 27 с.

Методические указания предназначены для студентов 2-4 курсов направлений 15.03.01 «Машиностроение» (прикладной бакалавриат) и 150700.62 «Машиностроение» (академический бакалавриат).

В работе приведены методика и справочные данные для расчета параметров технологии при получении плоских деталей из листового проката с использованием операций отрезки, вырубки и пробивки. Рассмотрен пример расчета параметров штамповки детали «шайба». Представлены варианты индивидуальных заданий и контрольные вопросы.

Табл. 9. Ил. 5. Библиогр.: 16 назв.

© ФГБОУ ВПО «Липецкий
государственный технический
университет», 2014