

С О Д Е Р Ж А Н И Е

■ ВЫСТАВКИ

- 4 «Композит-Экспо-2015» и «Полиуретанэкс-2015»: краткие итоги
Composite-Expo-2015 and Polyurethanex-2015: Brief Results

■ КОНФЕРЕНЦИИ

- 12 Международная конференция «Полиэтилентерефталат-2015»
International Conference «Polyethylene Terephthalate-2015»

■ ИНТЕРВЬЮ

- 20 Надежность, партнерство, эффективность – ответ компании HAITIAN Russia на сложившиеся рыночные обстоятельства
Reliability, Partnership, Efficiency – the Reply of HAITIAN Russia to Modern Market Conditions

■ ТЕМА НОМЕРА: ПОЛИМЕРНАЯ УПАКОВКА

- 22 Растягивая границы возможностей
Stretching Borders of Opportunities
- 26 Система этикетирования в форме: компактность, автоматизация и контроль
In-Mould Labeling System: Compactness, Automation and Quality Control
- 28 Высокопроизводительное литье тонкостенной полимерной упаковки
High-performance Injection Moulding of Thin-walled Plastic Packaging
- 32 Полностью электрические литьевые машины выигрывают гонку
All-electrical Moulding Machines Win Races
- 36 Полимерная тара и упаковка – основа производственной программы
Polymer Containers and Packing – a Basis of the Production Program

■ ДОБАВКИ

- 38 Добавки для улучшения свойств парниковых и тепличных пленок
Additives for Improvement of Properties of Greenhouse and Low Tunnels Films

■ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

- 40 Как и зачем контролировать оптические свойства пленок
Innovative Technology to Control the Appearance Quality of Transparent Packaging Films
- 42 Применение ИК-Фурье микроскопии для исследования полимерных материалов
Application of FTIR Microscopy for Research of Polymer Materials

■ СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕМА: РЕЦИКЛИНГ

- 46 Высококачественная пленка, изготовленная только из пленочных отходов
High-quality Film Made from Post-consumer Waste Only
- 49 Поточная линия для непрерывного производства компаундов из вторичных полимерных материалов
Inline-Equipment for Compounding from Polymer Waste

Kunststoffe Пластмассы

■ ТЕРМОФОРМОВАНИЕ

- 2 Коробление термоформованных изделий и возможности его предотвращения
Warping of Thermoformed Parts and Possibility of Its Prevention

■ ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ



- 6 Новые и старые тенденции развития литья под давлением
New and Old Tendencies of Development of Injection Moulding

Тема следующего номера:

ФОРМЫ, ШТАМПЫ, ИНСТРУМЕНТ

Свидетельство
о регистрации
ПИ № ФС 77-26162
от 09.11.2006

Учредитель
ЗАО «Отраслевые ведомости»

Издатель ООО «Агентство
подписки и продвижения
«Алеф Принт»

Главный редактор
Виктор Гончаренко, д.т.н.
E-mail: victor-gonchar@mail.ru

Зам. главного редактора
Алексей Сергеев, к.т.н.
E-mail: alexeyserg@mail.ru

Дизайн и верстка
Александра Балашова

Ответственный секретарь
Елена Розанова

Корректор
Ольга Абизова

Реклама
Прямая линия:
(499) 265-50-35

Директор по продажам
Наталья Ельцова
E-mail: eltsova@vedomost.ru

Менеджер по рекламе
Ирина Баньшикова
(495) 989-51-59, доб. 155
E-mail: banshipkova@vedomost.ru

Подписка
В редакции
Тел.: (499) 277-11-12,
8-800-200-11-12 (бесплатный)
Менеджеры:
Дарья Курникова
E-mail: podpiska@vedomost.ru
Эвелина Беседина
E-mail: magazine@vedomost.ru
По каталогам:
«Роспечать» – 80885
«Пресса России» – 40871
В странах СНГ и за рубежом
ЗАО «МК-Периодика»
Тел.: +7 (495) 672-70-12
Факс: +7 (495) 306-37-57
E-mail: info@periodicals.ru

Адрес редакции
105066, г. Москва,
Токмаков пер., д. 16, стр. 2

www.vedomost.ru
www.polymerbranch.com

По всем вопросам
обращаться
по тел.: (499) 267-03-80

© ЗАО «Отраслевые
ведомости», 2015

Отпечатано в типографии
ООО «Принт Сервис»

Тираж 4000 экз.

Подписано в печать 27.04.2015

Редакция не несет
ответственности
за содержание
рекламных
объявлений.
Статьи, помеченные
«П», публикуются
на правах рекламы.
Рукописи
не рецензируются
и не возвращаются.
Любое
использование
материалов
допускается только
с письменного
разрешения редакции.
Мнение редакции
может не совпадать
с точкой зрения
авторов.