

Министерство образования и науки Российской Федерации
Федеральное агентство по образованию

Государственное образовательное учреждение
высшего профессионального образования
«Оренбургский государственный университет»

Кафедра технологии машиностроения,
металлообрабатывающих станков и комплексов

К.В. Марусич

НОРМИРОВАНИЕ ТОЧНОСТИ В МАШИНОСТРОЕНИИ

Методические указания
к курсовой работе

Рекомендовано к изданию Редакционно – издательским советом
Государственного образовательного учреждения
высшего профессионального образования
«Оренбургский государственный университет»

Оренбург
ИПК ГОУ ОГУ
2010

УДК 62-187(07)
ББК 34.41я7
М29

Рецензент – доцент, кандидат технических наук В.Н. Михайлов

Марусич К.В.
М 29 Нормирование точности в машиностроении: методические указания к курсовой работе / К.В. Марусич; Оренбургский гос. ун-т. – Оренбург: ОГУ, 2010. – 75 с.

В методических указаниях представлены основные методические материалы для выполнения курсовой работы по дисциплине «Нормирование точности в машиностроении».

Рассматриваются вопросы нормирования точности гладких цилиндрических, шпоночных и шлицевых соединений. Содержатся основные справочные материалы.

Методические указания предназначены для выполнения курсовой работы по дисциплине «Нормирование точности в машиностроении» для студентов всех форм обучения по специальности 220301 – Автоматизация технологических процессов и производств.

УДК 62-187(07)
ББК 34.41я7

© Марусич К.В., 2010
© ГОУ ОГУ, 2010

Содержание

Введение.....	5
1 Содержание курсовой работы.....	6
2 Нормирование точности гладких цилиндрических соединений.....	7
2.1 Выбор посадок с зазором.....	8
2.1.1 Назначение посадок с зазором.....	8
2.1.2 Расчет посадок с зазором для подшипников жидкостного трения.....	8
2.1.3 Применение посадок с зазором.....	14
2.2 Выбор переходных посадок.....	16
2.2.1 Назначение переходных посадок.....	16
2.2.2 Расчет переходных посадок на вероятность получения натягов и зазоров.....	18
2.2.3 Применение переходных посадок.....	22
2.3 Выбор посадок с натягом.....	23
2.3.1 Назначение посадок с натягом.....	23
2.3.2 Расчет посадок с натягом.....	24
2.3.3 Применение посадок с натягом.....	29
3 Нормирование точности шпоночных соединений.....	31
4 Нормирование точности прямобоочных шлицевых соединений.....	36
Список использованных источников.....	45
Приложение А Пример оформления титульного листа курсовой работы.....	46
Приложение Б Примеры оформления графической части курсовой работы.....	47