

Развернувшееся в последнее время массовое ожжение рабочих-ударников за сдачу соцтехэкза-нов является одним из основных звеньев в борьбе овладение техникой. Теперь уже не приходится азывать важность и необходимость овладения кдним рабочим техникой своего производства для о, чтобы сознательно бороться за хорошее каче-э продукции, высокую производительность оборуд-ания и снижение себестоимости. Имеющаяся ли-атура по лесопильному производству охватывает стороны лесопиления, но подчас недоступна для ретически неподготовленного рабочего. Целью гоющей брошюры, составленной при участии ингр. обл. НИТО Деревообработки, является акомить рамшика (навальщика) с методами ра-ы на лесопильной раме и правилами ухода за . При этом мы стремились осветить лишь те овные вопросы, которые касаются только дан-э рабочего места, считая, что желающие более робно и глубоко изучить лесопиление прибе-т к детальному ознакомлению с литературой, занной в конце книги.

Автор.

обозначенной продукции, получим так называемый средний коэффициент сортности.

Выше приведены две таблицы в качестве примера производственного задания для рамы.

Г Л А В Л Е Н И Е

ЛИТЕРАТУРА

Стр.
3

Дж. Ф. Шапиро, проф. Лесопильный завод. Гослестехиздат 1933 г.

Б. Кроль. Лесопильное производство. 2-ое изд. Гослестехиздат 1933 г.

Дешевый, М. А. проф. Механическая технология лесопильного производства. 1934 г.

Шуматов, Н. Л. Технология дерева. т. III, ч. I — Лесопильное производство. 1932 г.

Андреевский, В. Г. Новости лесопильного дела. 1931 г. Гос. технико-теоретическое издательство.

Кротов, Е. Г. Технология дерева. Гослестехиздат. 2-ое изд. 1932 г.

Кузнецов, А. И. Лесное товароведение. Сельхозгиз 1932 г.

Грубе, А. Э. Практика плоставного дела. Изд. Кубу. 1933 г.

Тищенко, М. Г. Спутник рабочего распиловщика. Гослестехиздат. 1929 г.

Шодэ, Г. А. Брак при лесопиления и борьба с ним. Гослестехиздат. 1933 г.

Браунехир, Ф. Лесопильный завод. Гослестехиздат. 1933 г.

Предисловие

1. Детали лесопильной рамы. — Фундаментальная рама. — Коренной вал. — Маховики. — Станнины. — Шаги. — Пильная рамка. — Направляющие (параллели). — Механизм подачи толчковой, двухтолчковой и непрерывной. — Смазка и ее значение. — Фундамент.

2. Типы лесопильных рам. — Лесопильная рама типа „Стандарт“, „Геркулес“, „Машинверкен“. — Контрольные вопросы

3. Рамные пилы, их установка в раме, закрепление и выверка. — Рамные пилы. — Разводка зубьев. — Установка и закрепление пил в раме. — Выверка правильности установки пил. — Размещение пил в погаве. — Контрольные вопросы

4. Технические пороки древесины: метик, моробоины отлупы, ветреницы, громобоины, солнечные трещины, косошлой, свилеватость, кривизна ствола, сучья, сучковатость, широкослойность. — Контрольные вопросы.

5. Распиловка бревен на раме. — Распиловка „в магал“ и на „брус“. — Рамные тележки. — Тележка типа „Геркулес“. — Центрирующая вершинная тележка. — Автоматическая тележка. — Механизмы для подачи и сбрасывания бревен. — Лебедки бревногаски. — Бревносбрасыватель. — Основные правила наладки и распиловки бревен на рамах. — Производительность лесопильной рамы и факторы влияющие на

величину подачи. — Дефекты рас-
их устранения. — Крыловатость. — И
Зарезание досок. Волнообразный
рома). — Избитость. — Нечистый
ные вопросы.

6. Пиломатериалы и постав-
экспортные и внутреннего рынка
вания предъявляемые к поставу. —
вов. — Баланс древесины при расп-
ные вопросы

7. Уход за лесопильной рамой
о мерах безопасности работ на де
Контрольные вопросы

8. Элементы планирования и
ческие показатели распиловки. .
Литература

Стр. 96 рис.
Ответств. редактор С. М. Фидельштейн.
Сдано в набор 22.IX. — ЛОГЛТИ № 105 Ин-
Красногородской фабр. III кв. 1934 г.; Фор-
печ. л. 3; авт. л. 4; Ленгорлит 30418 в 1 бум

Тип. „Комантер“ и школа ФЗУ им. КИ