



Стр. 3 Столица Татарстана встречала участников Съезда НАКС



Стр. 8 Конференция регионального отделения РСПС прошла в Казани



Стр. 40 Итальянское оборудование для российского климата



Стр. 64 Святыня из космоса для воссозданного храма

	КОНТЕКСТ
3	НАКС: залог успеха — в активной работе (Съезд СПО НП «НАКС»)
8	Конференция регионального отделения РСПС по Республике Татарстан
	КОНТРОЛЁРУ СВАРКИ — 75
10	Уважаемый Николай Павлович!..
15	НАУКА И ТЕХНИКА
16	Новости
17	Паршин С.Г., Майстро А.С., Махмутов Т.Ю., Мороз А.С., Ковалев М.А. Об эффекте металлургического воздействия композиционной сварочной проволоки с частицами LaF_3-LaB_6 на свойства и микроструктуру сварных соединений из высокопрочной стали
20	Волков С.С., Ремизов А.Л., Бигус Г.А. Исследование амплитудной и фазовой ошибок датчика-опоры при ультразвуковой сварке пластмасс
24	Кузнецов М.А., Шляхова Г.В., Данилов В.И., Зернин Е.А., Карцев Д.С. Микроструктура сварных соединений полученных с применением нанопорошков оксигидроксида алюминия
27	Семистенов Д.А., Ковтунов А.И., Плахотный Д.И., Бочкарев А.Г., Семистенова Т.В. О взаимосвязи энергетических характеристик и сварочных свойств процесса двухдуговой наплавки
32	Ленивкин В.А., Дюргеров Н.Г., Даровской Г.В. Энергетический баланс процесса сварки короткой дугой
	УГОЛОК СВАРЩИКА
36	Защита, одобренная сварщиками
	ЮБИЛЯРЫ
38	От электрика до профессора сварки. Волкову С.С. — 85 лет
38	Ученый, педагог, изобретатель. Ленивкину В.А. — 80 лет
39	ТЕХНОЛОГИИ И ПРОИЗВОДСТВО
40	Новости
41	Шахматов Д.М. Предельные условия для оценки прочности механически неоднородных сварных и паяных соединений
46	Дубровский В.А., Зезюля В.В., Зыбин И.Н., Потапов А.В., Амеличева А.Ю. Расчет остаточных радиальных и осевых деформаций размеров в деталях типа «втулка» из стали 45 при электроконтактной наварке проволокой
51	Чепрасов Д.П., Кравченко С.В. Волластонит — перспективный отечественный материал для электродного покрытия
55	Конищев Б.П., Куприянов Д.В., Конищев К.Б. Сравнительная оценка стойкости против горячих трещин конструкционных сталей при аттестации технологии сварки
57	Семькин В.Н., Бесько А.В., Проценко В.Н., Свиридов Д.А. Снижение остаточных сварочных напряжений выстрелами свинцовой дробью
60	Куркин А.С., Пономарев П.А. Методы повышения ресурса ремонтных конструкций трубопроводов
	БЛАГОТВОРИТЕЛЬНОСТЬ
64	Там, где не властно время...

© НАКС, ООО «НАКС Медиа», «Сварка и Диагностика», 2016