

МС

ISSN 0025-8903

4

Механизация строительства 2003

**Опытный завод
«ГИДРОРУКАВ»
предлагает**

рукава высокого давления
с металлическими оплетками и навивками,
армированные неразъемные от 6 до 40 мм
для объемных гидроприводов на
номинальное давление до 100 МПа



140600, г. Зарайск, Московской обл., ул. Красноармейская, 36

Телефон: Москва и Московская обл. (266) 2-2306, факс: 2-1658

из других регионов: (09666) 2-2306, факс: 2-1658

E-mail: gydrorukav@mtu-net.ru

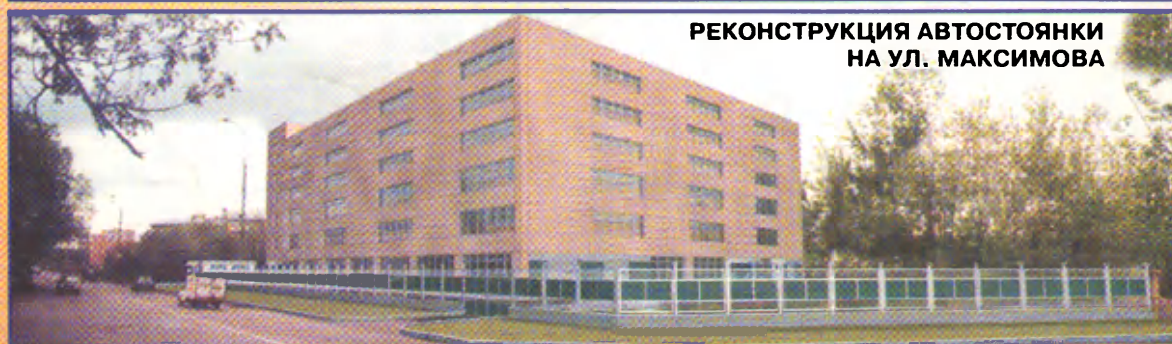
БЫСТРОВОЗВОДИМЫЕ ОБЪЕКТЫ ПРОМЫШЛЕННОГО И КОММУНАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



СТОЯНКА ДЛЯ ЛИЧНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА УЛ. ОСТРОВИТЯНОВА В МОСКВЕ



МОЙКА НА УЛ. ОЗЕРНАЯ



РЕКОНСТРУКЦИЯ АВТОСТОЯНКИ
НА УЛ. МАКСИМОВА



СТОЯНКА ДЛЯ ЛИЧНЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА УЛ. БИРЮЛЕВСКОЙ



АВТОЗАПРАВОЧНЫЙ КОМПЛЕКС
В ТВЕРИ



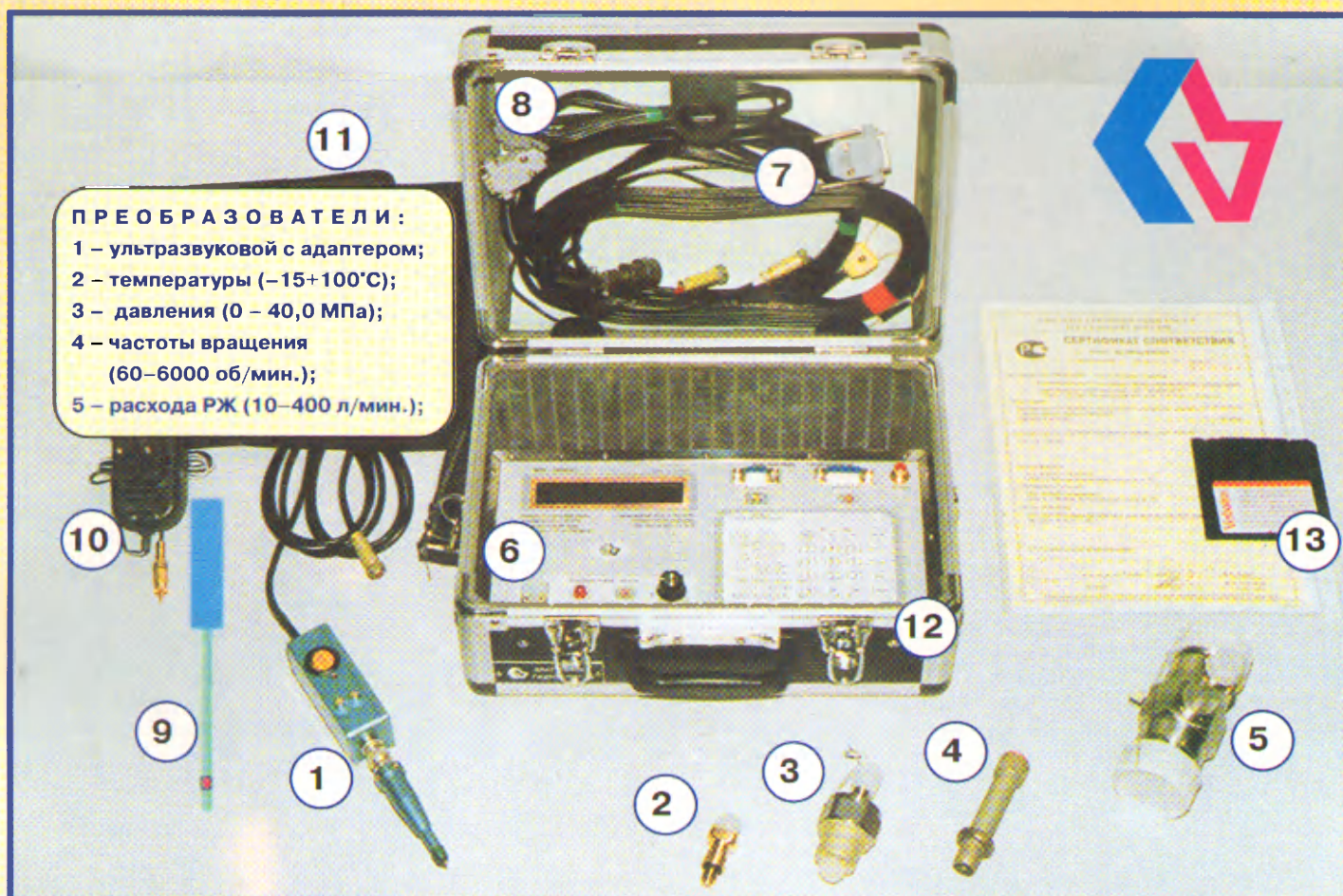
АО «ЦНИПРОМЗДАНИЙ»
127238, Россия, Москва, Дмитровское шоссе, дом 46, корп.2
Контактный тел.: (095) 482-42-29
Блинков Сергей Викторович (руководитель АСМ-2)
Бахчеванска Татьяна Борисовна (ГАП)

Индексы 70539, 79251

ISSN 0025-8903 Механизация стр-ва.—2003.—№ 4.—1—32

ОАО «ВНИИСТРОЙДОРМАШ» ЛАБОРАТОРИЯ ДИАГНОСТИКИ СДМ

ПРИБОР МП-2000-02



6 – системный блок МП-2000-02
со встроенным аккумуляторным питанием;
7 – соединительный кабель преобразователей;
8 – интерфейс передачи данных RS-232;
9 – датчик загрязнения РЖ;

10 – устройство и шнур подзаряда аккумулятора;
11 – арматура преобразователей;
12 – транспортировочный футляр-чемодан;
13 – программное обеспечение

ОАО «ВНИИСТРОЙДОРМАШ», лабораторией диагностики СДМ разработан, изготовлен и испытан передовой микропроцессорный прибор МП-2000-02 (третья модификация), реализующий преобразование измеряемых параметров с универсального гидротестера и функции ультразвукового течеискателя с дополнительными расширенными возможностями измерения параметров «стучащих соединений».

Прибор укомплектован первичными преобразователями: расхода, давления, температуры среды, измерения оборотов (крутящего момента) приводного вала силовой установки, ультразвукового датчика-преобразователя на основе мощного пьезоэлемента.

Дополнительно прибор может осуществлять преобразование контролируемых параметров установок, машин и механизмов с любых датчиков по схеме «напряжение-частота».

Объем выполняемых работ позволяет использовать разработку практически для любых машин, для контроля подшипников всех видов, арматуры регулирующих вентилей паровых турбин по параметру «пик-фактор», мониторинга состояния другого машинного оборудования.

В приборе предусмотрено хранение первичной информации в объеме 32-64 кбт в течение 6-ти месяцев, передаче ее в компьютер по каналу RS-232. Программное обеспечение позволяет просмотр на мониторе результатов измерений и последующее их хранение на жестком диске, а так же работу в отладочном режиме.

Работа проведена с учетом последних достижений фирм КТЦ-МК, ADuC, Hitachi и Philips. Патент РФ.

СРОК ОКУПАЕМОСТИ НЕ БОЛЕЕ 4-х МЕСЯЦЕВ!

Наш адрес: 123424, Москва, Волоколамское ш. 73, к. 411А

Телефон: (095) 491-1033 (секретариат) 490-0680 (лаб.). Факс: (095) 490-4861

<http://www.vniisdsm.ru> E-mail: reklama@vniisdsm.ru