## С приложением

Научно-технический и производственный журнал Издается с января 1997 года

## ЖУРНАЛ ВЫХОДИТ ПРИ СОДЕЙСТВИИ МЕЖДУНАРОДНОГО СОЮЗА МАШИНОСТРОИТЕЛЕЙ

	Председатель	
СОДЕРЖАНИЕ	редакционного совета академик РАН, д-р техн. наук	
Сорромонии по тохно догии	Р. Ф. ГАНИЕВ	1. <b></b> .y
Современные технологии  Кочергин С. А., Моргунов Ю. А., Саушкин Б. П. Исследование процесса лазерной резки коррозионно-стойкой стали 12X18H10T	Заместитель председателя редакционного совета д-р техн. наук, проф. А. В. КИРИЧЕК Главный редактор П. Е. КЛЕИЗЕР Заместитель главного редактора А. А. КУЛИКОВА Редакция:	
Мордынский В. Б., Тюфтяев А. С., Терешкин С. А., Гусев В. М., Волков И. В. Исследование влияния модифицирующей обработки рабочих поверхностей на трибологические характеристики при абразивном изнашивании		
Конструирование, расчеты	C. M. MAKEEBA, A. A.	КУЛИКОВА
Зябликов В. М., Ширшов А. А. Расчет жесткости муфт с пакетами плоских пружин         13         Горлатов А. С., Середа Н. А., Фатыхов Ю. А. Семь групп шарнирных	Редакционный сове В. Ф. БЕЗЪЯЗЫЧНЫЙ, д-р. техн. наук, проф. А. И. БЕЛЯКОВ,	А. Ю. КОНЬКОВ, д-р техн. наук В. Г. МАЛИНИН,
четырехзвенных механизмов: геометрическая проворачиваемость и угол передачи	канд. техн. наук А. И. БОЛДЫРЕВ, д-р. техн. наук, проф.	д-р. физмат. наук, проф Г. А. НУЖДИН, канд. техн. наук
<b>Красильников А. Я., Кравченко К. Ю.</b> К вопросу об использовании нового аналитического метода определения областей устойчивости при концевом фрезеровании	Р. БЛАШКОВИЧ, д-р. техн. наук, проф. (Словакия) Р. Я. ВАКУЛЕНКО, д-р. эконом. наук, проф. В. А. ГОЛЕНКОВ,	Ю. В. ПАНФИЛОВ, д-р. техн. наук, проф. С. В. ПЫТКО, д-р. техн. наук, проф. (Польша)
Металлорежущие станки и инструменты	д-р. техн. наук, проф.	В. Я. РАСПОПОВ, д-р. техн. наук, проф.
<b>Поляков А. Н., Гончаров А. Н.</b> Автоматизированная система коррекции температурной погрешности станков с ЧПУ	О. А. ГОРЛЕНКО, д-р. техн. наук, проф. С. Н. ГРИГОРЬЕВ, д-р. техн. наук, проф.	В. П. СМОЛЕНЦЕВ, д-р. техн. наук, проф. Ю. С. СТЕПАНОВ,
Макаров В. Ф., Туктамышев В. Р., Масленков С. В., Катаев Я. А., Глухов Д. А. Современные методы определения норм машинного и вспомогательного времени для металлорежущих станков с ЧПУ	М. А. ЕВДОКИМОВ, д-р. техн. наук, проф. А. А. ЖУКОВ, канд. техн. наук, проф. В. Л. ЗАКОВОРОТНЫЙ,	д-р. техн. наук, проф. А. Г. СХИРТЛАДЗЕ, д-р. пед. наук, канд. техн. наук, проф. В. М. ТРУХАНОВ,
Сегодня – студент, завтра – инженер	д-р. техн. наук, проф. Ю. М. ЗУБАРЕВ, д-р. техн. наук, проф.	д-р. техн. наук, проф. В. М. ШАРИПОВ, д-р. техн. наук, проф.
Радин В. П., Самогин Ю. Н., Чирков В. П. Растяжение—сжатие стержней           (конспект лекций). Продолжение         47	А. С. КАЛАШНИКОВ, д-р. техн. наук, проф. С. В. КИРСАНОВ,	С. Ю. ШАЧНЕВ, канд. техн. наук. В. П. ЧИРКОВ,
Разная информация	д-р. техн. наук, проф.	д-р. техн. наук, проф.
<b>Ахметов Ю. М., Зангиров Э. И.</b> Анализ процессов стратификации закрученных потоков и классификация устройств, их реализующих	любом почтовом непосредственно в и по каталогам:	издательстве. Индексы  3, «Пресса России»

Журнал зарегистрирован в Комитете Российской Федерации по печати. Свидетельство о регистрации № 014670 от 25.12.1997 г., Свидетельство о перерегистрации ПИ № ФС 77-46364 от 26.08.2011 г.

Журнал входит в перечень утвержденных ВАК РФ изданий для публикации трудов соискателей ученых степеней

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале «Справочник. Инженерный журнал», допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции

Телефоны редакции: (495) 589 56 81, (495) 514 76 50 Адрес редакции: 119048, г. Москва, ул. Усачева, д. 35, стр. 1 E-mail: hb@idspektr.ru; sizhpost@gmail.com Http://www.handbook-j.ru; Http://www.idspektr.ru

## With supplement

Scientific, technical and production monthly journal Publishes from January, 1997

#### THE MAGAZINE IS PUBLISHED UNDER THE PATRONAGE OF INTERNATIONAL UNION OF MECHANICAL ENGINEERS

#### CONTENTS

#### **Up-to-date Technologies**

Kochergin S. A., Morgunov Yu. A., Saushkin B. P. Investigation of Pulse Laser

#### **Constructing, Calculations**

Zyablikov V. M., Chirchov A. A. The Calculation of the Stiffness of the Couplings

### **Metal-Cutting Machines and Tools**

Today – a Student, Tomorrow – Engineer

#### **Different Information**

The journal is registered in State Committee of Russian Federation on printing. Registration certificate N 014670 at 25.12.1997. Re-registration  $\Pi$ I/I N  $\Phi$ C 77-46364 at 26.08.2011.

The Journal is among those approved by VAC RF for dissertation publication.

Reprint, all types of copying and reproduction of the materials published in the journal "Handbook. An Engineering journal" are allowed only with he permission from the editors and with the reference to the source of information. Advertisers are fully responsible for the content of the

President of Editorial advisory

R. F. GANIEV

Chairman Assistant

A. V. KIRICHEK

**Editor-in-Chief** 

P. E. KLEYZER

Editorial council

A. A. KULIKOVA

S. M. MAKEEVA, A. A. KULIKOVA

#### **Editorial council:**

V. F. BEZYAZYCHNY

A. I. BELYAKOV

V. G. MALININ A. I. BOLDYREV

G. A. NUZHDIN

R. BLAZHKOVICH, (Slovakia) Yu. V. PANFILOV

R. Ya. VAKULENKO S. V. PYTKO

(Poland) V. A. GOLENKOV

V. Ya. RASPOPOV

O. A. GORLENKO
V. P. SMOLENTSEV

S. N. GRIGORIEV

M. A. EVDOKIMOV
A. G. SHIRTLADZE

A. A. ZHUKOV V. M. TRUHANOV

V. L. ZAKOVOROTNY

V. M. SHARIPOV Yu. M. ZUBAREV

S. Yu. SHACHNEV A. S. KALASHNIKOV

V. P. CHIRKOV S. V. KIRSANOV

The journal is being distributed according to a subscription, which is available in any post office or at the publishing house directly. Indexes in the catalogue: "Rosspechat" – 72428, Joint Catalogue "Pressa Rossii" – 41299, bi the catalogue "Pochta Rossii" – 60255

Tel.: (495) 589 56 81; (495) 514 76 50

Edition address: Buil. 1, Usacheva St. 35, Moscow, Russia, 119048

E-mail: hb@idspektr.ru; sizhpost@gmail.com Http://www.handbook-j.ru; www.idspektr.ru

© LLC "Publishing house "SPEKTR", "Handbook. An Engineering journal", 2016



# Приложение

**2** (227) февраль 2016

П. Е. Клейзер, В. И. Матвеев

## **ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ**





## 2 / 2016



## SUPPLEMENT. Handbook. An Engineering Journal

УДК 620.179.118

DOI: 10.14489/hb.supp.2016.02.pp.001-024

П. Е. Клейзер (ООО «Издательский дом «Спектр»), В. И. Матвеев, канд. техн. наук (ЗАО «НИИИН МНПО «Спектр»)

### ШЕРОХОВАТОСТЬ ПОВЕРХНОСТИ

Справочное пособие

В справочном пособии приведены: термины и определения основных понятий, относящихся к шероховатости поверхности; параметры и типы направлений неровностей, которые должны применяться при установлении требований и контроле шероховатости поверхности; числовые значения параметров и общие указания по установлению требований к шероховатости поверхности; обозначения шероховатости поверхностей и правила нанесения их на чертежах изделий; параметры шероховатостей типовых поверхностей; способы контроля и измерения параметров шероховатости поверхности.

**Ключевые слова**: шероховатость поверхности; параметры шероховатости; обозначение шероховатости; шероховатость типовых поверхностей; образцы шероховатости поверхности; измерение шероховатости.

#### СОДЕРЖАНИЕ

P. E. Kleyzer («Izdatel'skii dom «Spektr» LLC), V. I. Matveev (RII MSIA «Spectrum»)

## SURFACE ROUGHNESS

Handbook

Handbook contains: Terms and definitions of basic concepts related to the surface roughness; parameters and types of roughness directions, that should be applied in the process of establishing requirements and surface roughness testing; numerical values of the parameters and general guidelines for the establishment of requirements for surface roughness; surface roughness indication and notation rules for labeling the product drawings; Roughness parameters of typical surfaces; methods of surface roughness testing and measurement.

**Keywords**: Surface roughness; Surface roughness parameters; Roughness indication; Typical surfaces roughness; Surface roughness comparison standards; Roughness measurement.

#### **CONTENTS**

ntroduction	2
erms and definitions	3
Basic parameters of surface roughness	
Drawing indication of surface roughness	11
Notation rules for the drawing indication of surface roughness	
Roughness parameters of typical surfaces	15
Roughness parameters of typical surfaces	17
Surface roughness depending on processing methods	17
Testing and measurement of surface roughness	19
	, 17

Перепечатка, все виды копирования и воспроизведения материалов, публикуемых в журнале «Справочник. Инженерный журнал», допускаются со ссылкой на источник информации и только с разрешения редакции