

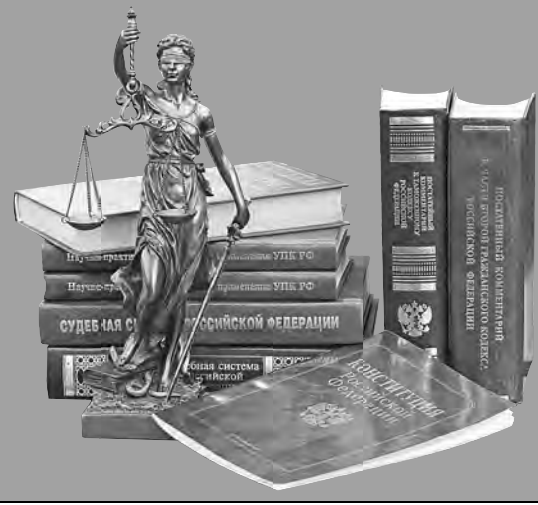


Яков Миркин о том, как выборы в США могут повлиять на экономику России

Страница 11

Каждое пятое уголовное дело прекращается в суде

Страница 7



Российская Газета

Общественно-политическая газета. Выходит с ноября 1990 года. Вторник, 8 ноября 2016. № 252(7120) www.rg.ru

Федеральный выпуск

4
Ставки сделаны — как работает единственное легальное казино на Дальнем Востоке

5
«Ясли для мужчин» открывают в крупных торговых центрах всего мира

12
Гражданин банкрот — 33 тысячи россиян подали в суды заявления о собственной финансовой несостоятельности

13
Рай для тунеядца — в какой стране лучше всего не работать

15
По четыре футболиста отправили в сборную страны «Спартак» и «Зенит»

ПРЕМЬЕРА



Александр
Титель
видит
«Пиковую
даму» век
спустя

Только в «РГ» Глава РОСИНКАС Олег Крылов: Пока существует неучтенный рынок наличности, будут и «черные» инкассаторы

Кто забирает деньги



Юлия Кривошапка

Для инкассаторских машин в России могут появиться выделенные парковочные места. Российское объединение инкассации (РОСИНКАС), работающее в системе Банка России, обратилось с таким предложением в Госдуму. Это нужно для того, чтобы перевозчикам ценностей не приходилось проделывать большой путь с чемоданами денег и боевым оружием от банка или магазина до машины, пояснил в интервью «Российской газете» глава РОСИНКАС Олег Крылов.

Он также рассказал, сколько денег может увезти один бронированный «КАМАЗ», чем отличаются «белые», «серые» и «черные»

Акцент

Необходимо отвести выделенные места для инкассаторских машин, как это сделано в других странах

инкассаторы, почему на них часто нападают и по какой причине при приеме инкассаторов на работу не используется детектор лжи.

Не проходит и месяца без новостей об ограблении банков.

взломе банкоматов или нападении на инкассаторов. Таких случаев действительно стало больше?

Олег Крылов: Да, к сожалению, тенденция к росту есть. Преступники проявляют все больше

интереса к перевозчикам денег, к местам хранения наличности и ценностей.

По данным правоохранительных органов, которыми мы располагаем, в 2015 году было зафиксировано чуть больше 2,8 тысячи преступлений в сфере наличного денежного обращения. Рост по сравнению с 2014 годом составил 20 процентов.

В нынешнем году только за первые шесть месяцев произошло свыше 2,5 тысячи таких инцидентов. Так что по итогам года снова будет рост.

У преступлений в сфере наличного денежного обращения есть своя особенность. Их отличают тщательное планирование, изучение маршрутов и времени движения машин, в ситуа-

Инкассаторам пришлось усилить бдительность: в России растет число нападений на их машины.

ции, когда речь идет о нападении на инкассаторов, — четкое распределение ролей среди членов преступных группировок и полное безразличие к человеческой жизни. Если говорить простым языком, преступники готовы на все, чтобы добиться своей цели.

Как обстоит дело с существованием на рынке денежных перевозок «черных» и «серых» инкассаторов?

Олег Крылов: Проблема никогда не исчезла. Многие организации продолжают пользоваться услугами «серых» инкассаторов.

РЕШЕНИЕ Правительство запретило органам власти при предоставлении госуслуг требовать у граждан 85 документов

А справки собирайте сами

Татьяна Зыкова

С о следующего года гражданам при получении государственных региональных или муниципальных услуг не придется искать и предоставлять справки, которые выдают федеральные органы власти.

Правительство утвердило перечень из 85 справок, которые федеральные органы исполнительной власти обязаны передавать по каналам межведомственной связи без участия конкретных заявителей коллегам в регионы, к примеру, при назначении пособий в органах соцзащиты, военных пенсий, алиментов.

Как пояснила «РГ» помощник министра экономического развития Елена Лашкина, отныне

Акцент

Документы личного хранения — паспорта, дипломы об образовании, медицинские экспертизы — по-прежнему нужно предъявлять

регионы получили четкие указания, какие именно документы нужно требовать не с гражданина, а запросить, например, у Федеральной налоговой службы, МВД, Федеральной службы судебных приставов (ФСПП), МЧС,

минюста или Минобороны, а всего из 25 федеральных ведомств, хранящих нужную информацию. Например, служба судебных приставов обязана без участия гражданина по запросу органов власти или многофункциональ-

ЦИФРА

25

ФЕДЕРАЛЬНЫХ
ВЕДОМСТВ

обязали автоматом передавать в регионы свои сведения

ных центров (МФЦ) предоставить данные о нахождении должника по алиментным обязательствам в исполнительном ро-

зыске, налоговики — справки об уплаченных налогах, пенсиях и выплатах при совокупном доходе семей, об отсутствии задолженности по налогам, о доходах индивидуальных предпринимателей по форме НДФЛ-3, служба исполнения наказаний — подтвердить нахождение осужденных в исправительных колониях.

В МВД «автоматом» должны проинформировать о регистрации гражданина России или иностранца по месту жительства или пребывания. В Минобороны — раскрыть сведения о военной службе. Предполагается, что все документы будут предоставлять преимущественно в электронной форме в едином формате на территории всей страны.

технологии Минкомсвязь предъявила требования к софту для госслужб

Показали на язык

Юлия Воронина

МИНКОМСВЯЗЬ предложила установить дополнительные требования для российского программного обеспечения, которое должно заменить зарубежные аналоги.

Новые требования уточняют состав, архитектуру, основные функции отечественного офисного софта. В частности, интерфейс должен быть на русском языке и иметь возможность перехода на государственные языки республики в составе нашей страны.

Проект постановления правительства проходит сейчас общественное обсуждение. В случае его принятия минэкономразвития совместно с минкомсвязью должны будут до 1 февраля 2017 года утвердить рекомендации по госзакупкам программного обеспечения.

Напомним, что российские государственные органы должны закупать программы из реестра отечественного ПО. Иностраный софт можно использовать только при отсутствии отечественных аналогов.

→ 3

прогноз Александр Шохин: У ЦБ есть основание снизить ключевую ставку до 9 процентов

Однозначная цифра

Игорь Зубков

БАНК России в декабре может впервые за два года опустить ключевую ставку ниже 10 процентов. Такое мнение в интервью «Российской газете» высказал президент Российского союза промышленников и предпринимателей Александр Шохин.

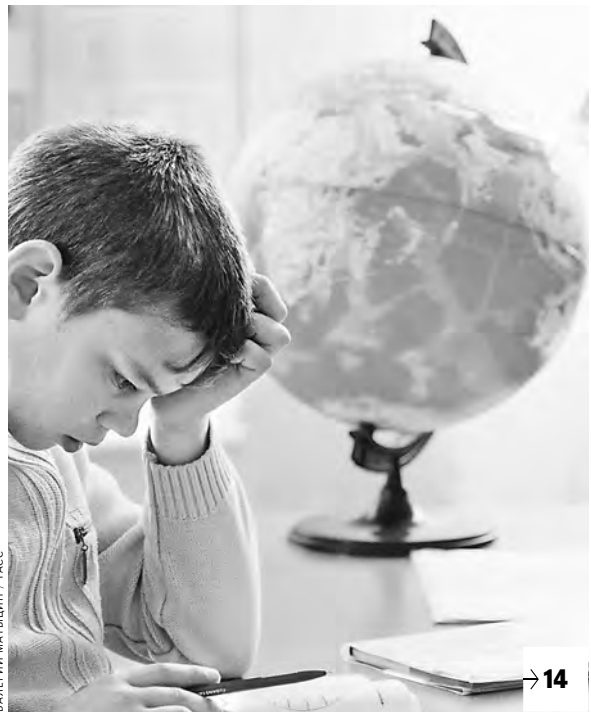
Он также объяснил, что это изменит для системы поддержки предпринимателей и поделится предложениями по улучшению делового климата в регионах, которые РСПП представит руководству страны.

Александр Николаевич, ЦБ прямо сказал, что не будет трогать ставку до конца года. Почему вы считаете, что это все-таки возможно?

Александр Шохин: Я думаю, что как раз на декабрьском совете директоров ставку уже можно будет снижать.

→ 11

ОБРАЗОВАНИЕ



Обязательный экзамен по географии может появиться для выпускников 9-х и 11-х классов

Официальные курсы валют ЦБ России с 08.11.16

Австралийский доллар 49,1320
Азербайджанский манат 38,0311
Армянский драм** 13,3697
Белорусский рубль 33,3208
Болгарский лев 36,1385
Бразильский реал 19,7617

Венгерский форинт*** 23,0629
Вон Республики Корея*** 55,9083
Датская крона* 94,9971
Доллар США 63,9074
Евро 70,6944
Индийская рупия** 95,7622

Казахстанский тенге** 18,7883
Канадский доллар 47,7420
Киргизский сом** 92,8752
Китайский юань** 32,1628
Молдавский лей* 32,1628
Новый туркменский манат 18,2363

Норвежская крона* 77,8078
Польский злотый 16,3463
Румынский лей 15,7102
СДР 88,5277
Сингапурский доллар 45,3699
Таджикский сомони* 81,1265

Турецкая лира 20,2623
Узбекский сум*** 20,5490
Украинская гривна* 24,9331
Фунт стерлингов 79,2643
Чешская крона* 26,1594
Шведская крона* 70,9814

Швейцарский франк 65,3584
Южноафриканский рэнд* 47,1990
Японская иена** 61,1583

*За 10
**За 100
***За 1000



4 607044 060128



16145

У отечественных компаний цветной металлургии хорошие перспективы увеличения поставок на внешние рынки



ТЕХНОЛОГИИ С помощью ИТ заводы могут экономить средства Цифрой по плавке

Юлия Воронина

СЕГОДНЯ не осталось ни одной сферы экономики, которая бы не была связана с информационными технологиями. Металлургические предприятия не исключение: они применяют весь спектр решений, являющихся своеобразным «хорошим тоном» современности, — системы управления ресурсами предприятия, аналитики, телекоммуникации разных видов и форматов, решения для обеспечения информационной безопасности.

По данным World Steel Association (WSA), средний уровень загрузки мощностей в глобальной металлургической промышленности в октябре достиг 70 процентов, прибавив 1,5 процента по сравнению с августом. Всего за первые три квартала этого года объем выплавки стали в мире составил 1 197,2 миллиона тонн, что всего на 0,6 процента уступает показателю января–сентября 2015 года. Отставание от прошлогоднего графика, превышавшее в январе 6 процентов, продолжает сокращаться.

Главным драйвером для сложных и интересных проектов в металлургии становится повышение эффективности и стремление снизить потенциальные потери, связанные с безопасностью на производстве. Поэтому сектор использует как классические, так и достаточно инновационные ИТ-решения с выраженной отраслевой специализацией. «Скажем, крупные металлургические компании используют видеоналику для обеспечения производственной безопасности: информационная система определяет, все ли рабочие в цехе носят каски, анализируя видеопоток с камер в производственных помещениях в режиме реального времени», — рассказал руководитель отдела отраслевых решений компании Softline Алексей Стрельников.

Также на металлургических производствах есть решения, в рамках которых собираются и

обрабатываются данные с большого количества датчиков. Эти данные «приземляются» опять-таки на задачи производства, среди которых и обеспечение производственной безопасности, и обеспечение качества продукции, и экономическая эффективность производства в целом.

«Новым трендом в металлургии является внедрение технологий TQM (Управление ремонтами), — заметил директор по работе с предприятиями металлургической отрасли КРОК Олег Терехов. — Они могут включать в себя использование мобильных устройств и системы управле-

Крупные компании используют видеоналику для обеспечения производственной безопасности

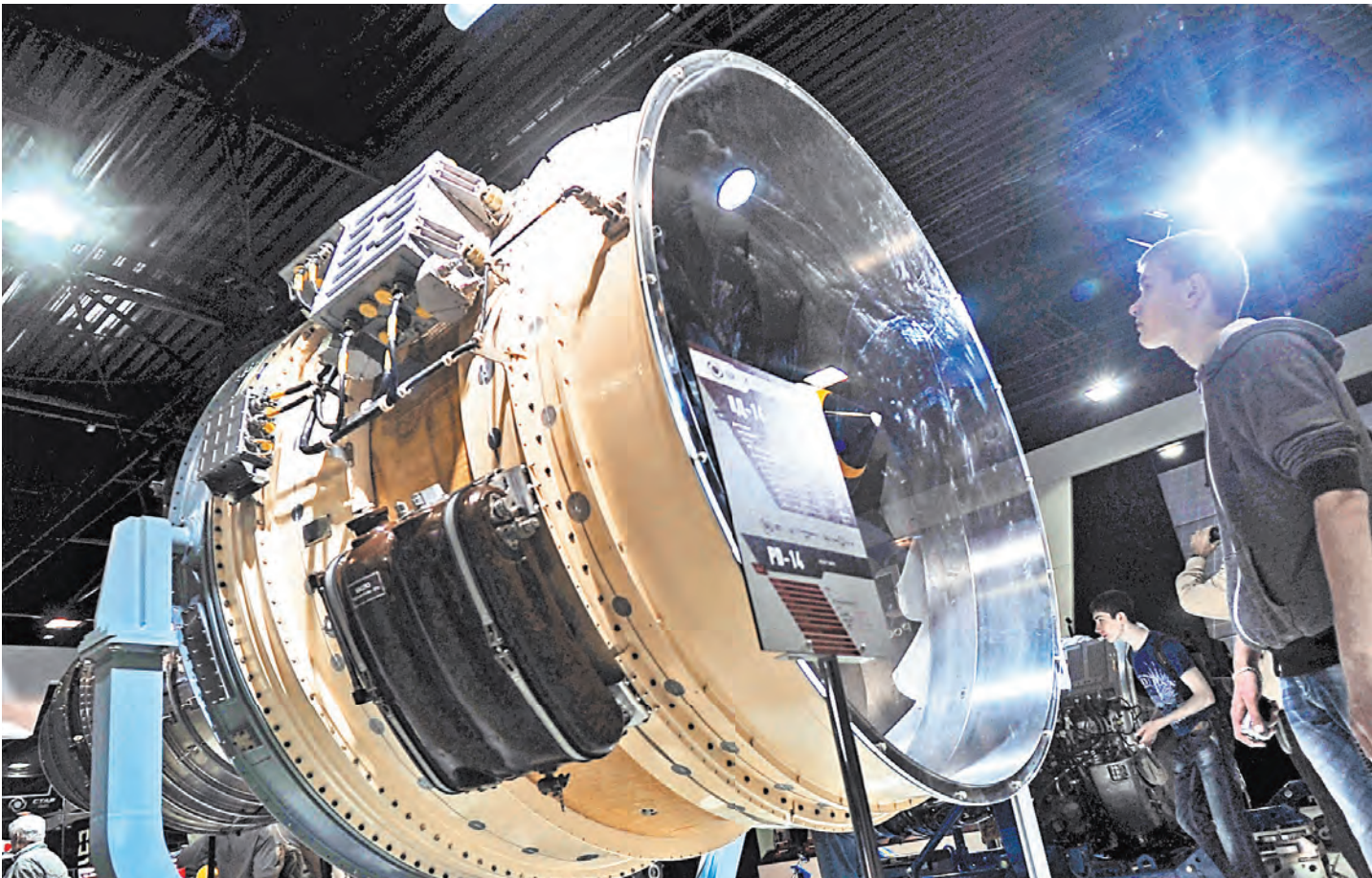
ния надежностью, которые позволяют существенно снизить влияние человеческого фактора на один из самых затратных процессов производства». Одно из крупнейших предприятий отрасли уже эксплуатирует такую систему, и результаты работы системы подтверждают расчеты по повышению эффективности. Еще в трех предприятиях идут либо проекты, либо пилоты по этой тематике.

По словам эксперта, повышает эффективность и внедрение централизованной системы класса MES, системы управления транспортной логистикой, системы планирования производства и загрузки мощностей. Часто такие системы заменяют самописные решения 1990-х годов, которые до сих пор работают на некоторых предприятиях, но не отвечают современным требованиям.

→ A2

Наука Обработчики внедряют аддитивные технологии

Подписано в печать



СЕРГЕЙ ГОЛОВИН / ТАСС

Ульяна Вылегжанина

В ближайшее десятилетие развитие металлообрабатывающей промышленности в стране нельзя будет представить без внедрения аддитивных технологий (АТ). В частности, речь идет о технологиях 3D-печати.

Ежегодно мировой рынок АТ, измеряемый миллиардами долларов, растет на 20–30 процентов. Доля России пока не превышает двух процентов, но наша страна активно включается в тонку. Основные проблемы — дефицит отечественных порошков из металлов и сплавов, отсутствие нормативной базы и квалифицированных кадров — уже начали решаться.

По словам первого вице-президента Союза машиностроителей России Владимира Гутенева, разработкой и внедрением аддитивных технологий занимаются крупнейшие отечественные промышленные компании и исследовательские центры.

— Можно отметить достижения в этой области специалистов ВИАМ, ВИАЛС, МГТУ «Станкин», — говорит Владимир Гутенев. — В авиационном двигателестроении рыбничское научно-производственное объединение «Сатурн» — первое из предприятий, где будет сосредоточен целый спектр оборудования, охватывающего все основные направления аддитивных технологий.

В прошлом году специалисты всероссийского научно-исследовательского института авиационных материалов (ВИАМ) впервые в стране изготовили завихтеристический фронтонный устройства камеры сгорания перспективного авиационного двигателя ПД-14 с применением отечественной металлпорошковой композиции. Этому же институту принадлежит первый прототип малоразмерно-

го газотурбинного двигателя для беспилотных летательных аппаратов, изготовленный в России по аддитивной технологии.

Активно внедрять 3D-печать для массового и опытного производства техники планирует также холдинг «Вертолеты России». Задел есть — на последнем «Иннопроме» компания продемонстрировала элементы рулевого управления вертолета и неслювные детали, напечатанные на 3D-принтере. Применение подобных инновационных технологий в верто-

производства требовалось около 20 тонн порошков. Импортное же сырье дорогое, а иногда и недоступное из-за санкций.

Но эта проблема постепенно решается. Серийное производство нескольких десятков марок порошков-припоев и порошковых композиций для аддитивных технологий сплавов организовали в ВИАМ. Производство порошка для аддитивных машин, созданного по технологии Регионального инженерингового центра Уральского федерального уни-

Детали авиадвигателя ПД-14 изготовлены с применением отечественных металлпорошков.

для АТ, изделий, изготовленных по аддитивным технологиям.

Что касается подготовки специалистов, в октябре в Московском государственном технологическом университете «Станкин» успешно завершилась программа повышения квалификации инженерных кадров «Аддитивные технологии в машиностроительном производстве». В качестве слушателей выступили инженеры ведущих российских оборонных, радиотехнических, авиационных предприятий. В рамках курса основное внимание было уделено лидирующим технологиям аддитивного производства — селективному лазерному и электролучевому плавлению и коаксиально лазерной наплавке.

Кроме того, проблему подготовки высококвалифицированных кадров для аддитивной отрасли призван решить научно-производственный консорциум «Новые материалы и аддитивные технологии». В состав объединения, созданного в конце прошлого года, вошли ВИАМ, СПбПУ и МГТУ имени Баумана.

По словам Владимира Гутенева, цифровое аддитивное производство уже в ближайшее десятилетие полностью сменит некоторые виды массового производства, особенно с высокой конечной стоимостью продукта.

— Если мы упустим время и не будем активно развивать это направление, то от конкурентов отстанем безнадежно. Кроме того, уже сегодня надо думать о следующем этапе развития станкостроительной промышленности — переходе от однотипного массового производства к полной кастомизации, к индивидуальному заказному производству, — подводит итог Владимир Гутенев.

Акцент



Ежегодно рынок аддитивных технологий, измеряемый миллиардами долларов, растет на 20–30 процентов

летостроении позволяет снизить вес деталей, в разы сократить время освоения новой продукции и изготовления прототипов, получить элементы сложной формы, которые невозможно произвести обычным способом. В частности, вес ползуна управления хвостовым винтом для легкого многоцелевого вертолета «Ансат», изготовленного по аддитивным технологиям методом послойного спекания металлических порошков, снизился почти вдвое по сравнению с деталью, выполненной традиционным методом.

Пока интенсивное внедрение аддитивных технологий в промышленное производство, в том числе в металлообработку, сдерживается из-за дефицита металлических порошков отечественных сплавов. Только в прошлом году действующему российскому парку установок аддитивного

верситета, запускают в Новоральске. Там в активную инвестиционную фазу входит проект по созданию промышленной установки производительною 20 тонн в год. Стоит уральское сырье в два-три раза дешевле зарубежных аналогов.

— Технология получения порошков из металлов и сплавов передана комбинату по лицензионному соглашению с вузом, — делится информацией директор РИЦ УрФУ Алексей Фелелов.

Не менее важная задача — разработка актуальной нормативной базы. В прошлом году на базе ВИАМ заработал технический комитет по стандартизации «Аддитивные технологии». Эксперты приступили к разработке национальных стандартов, которые касаются базовых принципов аддитивных технологических процессов, материалов и оборудования

ЭКОЛОГИЯ Инвестиции в чистые технологии приносят прибыль

Без шума и пыли

Елена Шулепова, Калуга

ВОЗМОЖНО ли говорить о низкой экологической нагрузке, когда речь идет о металлургическом производстве? В Калуге уверяют, что можно, и называют завод в Боровском районе — НЛМК-Калуга. Это электрометаллургический завод нового поколения. В основе проекта заложена концепция мини-завода, которая предполагает создание комплекса электросталеплавленного и прокатного производства в непосредственной близости к источникам сырья и потребителям готовой продукции.

Старый металл является одним из серьезных факторов загрязнения окружающей среды

ричного сырья — металлолома, являющегося отходом других производств. Старый металл является одним из серьезных факторов загрязнения окружающей среды. И мини-завод позволяет существенно снизить это загрязнение, перерабатывая металлолом. Во-вторых, мини-завод действительно соответствует самым высоким международным стандартам экологичности в черной металлургии. Реализуются наилучшие из доступных технологий и решения по снижению возможного воздействия на окружающую среду.

По словам Владимира Чухарева, для избавления выбросов от пыли используется система газоочистки, обеспечивающая удельные выбросы на уровне менее 2 кило на тонну выплавляемой стали. Для сравнения, на предприятиях полного металлургического цикла удельные выбросы составляют более 25 килограммов. Основные технологические отходы либо используются в собственном производстве, либо перерабатываются в готовую продукцию. Шлак после дробления и магнитной сепарации превращается в строительный материал — щебень. Лом футеровки, образованный при ремонте печей и их оборудования, дробится и используется в качестве вспомогательного материала. Пыль газоочистки перерабатывается в железосодержащие окатыши. Окалина откружается потребителями для использования в качестве железосодержащего сырья в других металлургических переделах.

— Особое внимание уделяется охране водных бассейнов, — комментирует Чухарев озабоченность местных жителей состоянием реки Протва. — Для всех технологических процессов, потребляющих воду, построены оборотные циклы с очистными сооружениями. Вся вода, находящаяся в этих циклах, после использования подвергается очистке и возвращается обратно в цикл.

→ A6

УСПЕХИ Российская продукция для ТЭК выходит на международный рынок

Импорту труба

Тарас Фомченков

Российские разработки в сфере трубопроводной промышленности сегодня ничем не отличаются от западных аналогов. И даже превосходят их по целому ряду параметров от цены до качества. Однако, считая эксперты, реализую программу импортозамещения в этой отрасли, нужно еще многое решить, в том числе и на законодательном уровне.

ЦИФРА

80 СТРАН

мира закупает для своих нефтегазовых компаний российские трубы большого диаметра

На прошедшем недавно VI Петербургском международном газовом форуме глава минпротмторга Денис Мантуров напомнил, что план работы межведомственной рабочей группы по импортозамещению в нефтегазе был утвержден еще в прошлом году. «И в отраслевом машиностроении удалось добиться результатов», — констатировал он.

«Поскольку у нас нет Госплана и вряд ли он будет когда-либо существовать, для таких исключительных вещей, как запуск импортозамещения в нефтегазовом машиностроении, мы ввели систему, в которой модераторами рабочих подгрупп являются представители компаний-заказчиков. Наши машиностроители имеют четкую ориентацию и понимание, в каких объемах и в какие годы могут быть осуществлены поставки, — считает министр. — Мы ставим перед собой задачу не только импортозаместить, но и двигаться дальше с учетом потенциала по поставке нашей продукции на внешние рынки».

Акцент



Уже сегодня импорт труб большого диаметра в закупках нефтегазовых компаний РФ практически равен нулю

Стоит подчеркнуть, что новейшие разработки в трубопроводной промышленности действительно существуют, и не в единственном числе. На том же форуме, например, Челябинский трубопрокатный завод представил свою продукцию. В экспозиции были трубы для Киринского газового месторождения, которое расположено на шельфе Сахалина. Первая очередь месторождения была обустроена с применением японских труб, кстати. А теперь можно двигаться вперед, используя уже российскую продукцию.

Там же, на форуме, Объединенная металлургическая компания рассказывала о том, как проводит планомерную работу по импортозамещению труб большого диаметра (ТБД) для магистральных трубопроводов. Уже сегодня импорт таких труб в закупках отечественных нефтегазовых компаний практически равен нулю.

Новые технологии производства проката для обеспечения импортозамещения ТБД разрабатывает и Магнитогорский металлургический комбинат.

→ A7

ФОРУМ В столице стартует «Металл-Экспо'2016»

Покупатель найдется

Михаил Нестеров

СЕГОДНЯ открывается XXII Международная промышленная выставка «Металл-Экспо'2016», на которой можно увидеть все многообразие продукции черной и цветной металлургии, современного оборудования и технологий. В работе форума участвуют свыше пятисот компаний из 32 стран мира, а посетят ее свыше 30 тысяч человек, в основном это потребители металлопродукции из стройиндустрии, машиностроения, топливно-энергетического комплекса, транспортных и логистических, торговых компаний.

Выставка традиционно является не только площадкой для демонстрации успехов и достижений, но и служит развитию взаимовыгодного сотрудничества по различным направлениям. В первую очередь это обеспечение поставок высококачественной металлопродукции, современного оборудования, технологий, инновационных решений.

«Металл-Экспо'2016» предусматривает обширную и в то же время актуализированную деловую программу, на мероприятиях которой представители профессионального сообщества обсудят различные аспекты развития промышленности, стройиндустрии, энергетики, транспорта, тенденции рынка металлов, представят новые технологии и новые проекты. В конгресс-части форума состоится свыше 40 конференций, семинаров и «круглых столов» по всем сегментам металлургического бизнеса.

Откроет деловую программу XIX Международная конференция «Российский рынок металлов», в ходе которой представители отраслевых министерств и ведомств, ведущих металлургических компаний страны, компаний из смежных отраслей, руководители сбытовых сетей, эксперты, аналитики обсудят тенденции и перспективы российского и мирового рынков стали, подведут предварительные итоги уходящего года.

Выставка служит развитию взаимовыгодного сотрудничества по различным направлениям



Ежегодная выставка «Металл-Экспо» очень популярна у производителей и потребителей металлопродукции.

ПРОБЛЕМА Перспективные идеи не внедряются в производство

Горький дым

Виктор Ковалев, кандидат технических наук, Валерий Паршин, доктор технических наук

СОВРЕМЕННОЙ цивилизации сопутствует рост промышленных и коммунальных (бытовых) отходов. В металлургической промышленности, например, доля извлекаемого металла составляет в среднем от 1 до 10 процентов от массы добываемой руды, остальная часть минерального материала поступает в отвалы. В результате на планете накоплены сотни миллиардов тонн отходов, которые не только занимают огромные площади, но и наносят большой вред окружающей среде и здоровью человека.

В России учеными МИСиС создана самая эффективная в мире технология — плавка в барботируемой жидкой ванне. Она выполняет одновременно несколько функций: интенсивное перемешивание реагирующих компонентов шихты, подвод восстановителя и энергоносителя (угля, газа) в каждую точку перемешиваемой среды, интенсивный отвод продуктов реакции, что вместе обеспечивает на порядок более высокую производительность по сравнению с известными металлургическими технологиями. Одно из главных преимуществ технологии — использование самого дешевого энергоносителя и восстановителя, то есть любых углей и углеродосодержащих материалов, вплоть до сланцев, углеродосодержащих отходов угольных ТЭЦ, металлургических шламов.

Технология впервые была внедрена около 40 лет назад на комбинате «Норильский никель» профессором МИСиС Андреем Ванюковым, в честь которого и назван металлургический агрегат. Сейчас печи Ванюкова безальтернативно работают на медно-никелевых производствах в Норильске, Ревде, Балхаше. Учеными МИСиС под руководством профессора Владимира Роменца печь Ванюкова была адаптирована для производства чугуна без использования дорогостоящего кокса (технология Ромелт). Она успешно испытана в 1980-х годах на Ново-Липецком меткомбинате, выплавлено 40 тысяч тонн чугуна, получены патенты. Но события 1990-х годов отложили широкомасштабное внедрение этой эффективнейшей металлургической технологии. Сейчас ее пытаются «реанимировать», поскольку она способна принести огромную пользу как в решении актуальных проблем экологии, так и в подъеме экономики.

→ A2