

начальными буквами, как это приведено в скобках. Для точки пил рекомендуются круги мягкие и средне-мягкие. О форме и размерах круга для пил уже было сказано выше.

Для заточки топоров на станке применяются круги из алунда, керамиковой связки, зернистости 20—24, твердые или средние по твердости (СТ).

Изготавливают круги: завод «Смычка» в Луге (Ленинград. обл.), завод шлифовальных и бакелитовых изделий в Ленинграде (марка «Электрик»), завод «Алунд» в Москве (Ярославское шоссе, д. 10), завод точильных камней «Ксилострой» в Одессе.

На каждом круге обычно имеется этикетка, где указывается связка, зернистость (шероховатость), твердость и допустимое число оборотов для данного круга.

О Г Л А В Л Е Н И Е

I. Особенности американских пил	3
II. Различие в работе зубьев сложных и зубьев простых треугольных	9
III. Описание американских пил и приемы работы с ними	14
1. Двуручная американская пила	14
2. Американская лучковая пила	15
3. Работа лучковой пилой	17
4. Эффективность применения пил американского типа	19
IV. Приборы и инструменты для правки пил со сложным зубом	21
1. Приборы для двуручных поперечных пил	22
2. Приборы для лучковых пил	29
V. Правка двуручной пилы	34
1. Фуговка режущих зубьев	34
2. Фуговка очищающих зубьев	34
3. Разводка зубьев пилы	36
4. Проверка разводки режущих зубьев	37
5. Проверка очищающих зубьев-скребков	37
6. Отточка скребков	38
7. Отточка режущих зубьев	39
8. Затрата времени на заточку и разводку пилы	40
VI. Правка лучковой пилы	41
1. Фуговка режущих зубьев	41
2. Фуговка очищающих зубьев	42
3. Отточка очищающих зубьев	42
4. Формовка очищающих зубьев	42
5. Отточка режущих зубьев	43
6. Разводка режущих зубьев	44
7. Заключительные работы	44
8. Затрата времени на правку лучковой пилы со сложным зубом	44
VII. Настройка пилы с треугольными зубьями по способу лесоруба Евсеева	45
VIII. Заточка пил на станке, шлифовальным кругом	46