

начальными буквами, как это приведено в скобках. Для точки пил рекомендуются крути мягкие и средне-мягкие. О форме и размерах круга для пил уже было сказано выше.

Для заточки топоров на станке применяются круги из алунда, керамиковой связки, зернистости 20—24, твердые или средние по твердости (СТ).

Изготавливают круги: завод «Смычка» в Луге (Ленинград. обл.), завод шлифовальных и бакелитовых изделий в Ленинграде (марка «Электрик»), завод «Алунд» в Москве (Ярославское шоссе, д. 10), завод точильных камней «Ксилострой» в Одессе.

На каждом круге обычно имеется этикетка, где указывается связка, зернистость (шероховатость), твердость и допустимое число оборотов для данного круга.

## О Г Л А В Л Е Н И Е

I. Особенности американских пил . . . . .	3
II. Различия в работе зубьев сложных и зубьев простых треугольных . . . . .	9
III. Описание американских пил и приемы работы с ними . . . . .	14
1. Двуручная американская пила . . . . .	14
2. Американская лучковая пила . . . . .	15
3. Работа лучковой пилой . . . . .	17
4. Эффективность применения пил американского типа . . . . .	19
IV. Приборы и инструменты для правки пил со сложным зубом . . . . .	21
1. Приборы для двуручных поперечных пил . . . . .	22
2. Приборы для лучковых пил . . . . .	29
V. Правка двуручной пилы . . . . .	34
1. Фуговка режущих зубьев . . . . .	34
2. Фуговка очищающих зубьев . . . . .	34
3. Разводка зубьев пилы . . . . .	36
4. Проверка разводки режущих зубьев . . . . .	37
5. Проверка очищающих зубьев-скребков . . . . .	37
6. Отточка скребков . . . . .	38
7. Отточка режущих зубьев . . . . .	39
8. Затрата времени на заточку и разводку пилы . . . . .	40
VI. Правка лучковой пилы . . . . .	41
1. Фуговка режущих зубьев . . . . .	41
2. Фуговка очищающих зубьев . . . . .	42
3. Отточка очищающих зубьев . . . . .	42
4. Формовка очищающих зубьев . . . . .	42
5. Отточка режущих зубьев . . . . .	43
6. Разводка режущих зубьев . . . . .	44
7. Заключительные работы . . . . .	44
8. Затрата времени на правку лучковой пилы со сложным зубом . . . . .	44
VII. Настройка пилы с треугольными зубьями по способу лесоруба Евсеева . . . . .	45
VIII. Заточка пил на станке, шлифовальным кругом . . . . .	46