

СОДЕРЖАНИЕ / CONTENTS

	НОВОСТИ / NEWS	4
	МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩЕЕ ОБОРУДОВАНИЕ / METALCUTTING EQUIPMENT	10
	Энергосбережение в контексте традиций и инноваций / Energy conservation in the context of traditions and innovations	10
	Составляющие высокой точности обрабатывающего оборудования / The components of high precision machining equipment	16
	Комплексированные технологические системы: перспективы и проблемы внедрения / Well integrated technological systems: prospects and problems of implementation	20
	Ударно-точечная маркировка для идентификации и отслеживания деталей / The dispatch-dot marking to identify and track parts	26
	ЛАЗЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ / LASER EQUIPMENT	27
	Современные разработки на базе экономичных волоконных лазеров / Modern developments on the basis of economic fiber lasers	27
	ТЕРМООБРАБОТКА И СВАРКА / HEAT TREATMENT AND WELDING	28
	Универсальность, высокая технологичность и безопасность - классика термообработки / Universality, high adaptability to manufacture and safety – classics of heat treatment	28
	ИНСТРУМЕНТ. ОСНАСТКА. КОМПЛЕКТУЮЩИЕ / TOOL. RIG. ACCESSORIES.	31
	Конфигуратор настройки системы ЧПУ как необходимый инструмент пользователя / Setting's configurator of CNC as a necessary tool for the user	32
	Режущие щетки: возможности и предназначение / Cutting brushes: the possibility and purpose	33
	Использование современного гидропривода – шаг к энергоэффективности / Use of a modern hydraulic power drive – a step to energy efficiency	34
	Комплексный подход к инструментальному оснащению станочного парка / The complex approach to tooling of cutting-machine park	39
	Электроприводы в судостроении: что нового? / Electric drives in shipbuilding: what the new?	42
	ВЫСТАВКИ / EXHIBITIONS	44

ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР
Ольга Фалина

ИЗДАТЕЛЬ
ООО «МедиаПром»

ГЛАВНЫЙ РЕДАКТОР
Мария Копытина

ВЫПУСКАЮЩИЙ РЕДАКТОР
Татьяна Карпова

РЕДАКТОР
Мария Дмитриева

ДИЗАЙН-ВЕРСТКА
Василий Мельник

МЕНЕДЖЕР ПО РАСПРОСТРАНЕНИЮ
Елена Ерошкина

МЕНЕДЖЕР ПО РАБОТЕ С ВЫСТАВКАМИ
Ольга Городничева

ОТДЕЛ РЕКЛАМЫ (499) 55-9999-8
Павел Алексеев
Эдуард Матвеев
Елена Пуртова
Ольга Стелинговская
Ирина Воронович

КОНСУЛЬТАНТ
К.Л. Разумов-Раздолов

АДРЕС
125190, Москва, а/я 31
т/ф (499) 55-9999-8
(многоканальный)
e-mail: ritm@gardesmesh.com
http://www.ritm-magazine.ru

Журнал зарегистрирован Министерством РФ по делам печати, телерадиовещания и средств массовых коммуникаций. Свидетельство о регистрации (перерегистрация) ПИ №ФС 77-37629 от 1.10.2009 Тираж 10 000 экз.

Распространение бесплатно. Перепечатка опубликованных материалов разрешается только при согласовании с редакцией. Все права защищены. Редакция не несет ответственности за достоверность информации в рекламных материалах и оставляет за собой право на редакторскую правку текстов. Мнение редакции может не совпадать с мнением авторов.




- Большой выбор дополнительных принадлежностей
- Минимальные сроки поставки
- Документация на русском языке
- Гарантия 12 месяцев

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ ПОВЫШЕННОЙ ТОЧНОСТИ фирмы «GDW» (Германия)

		
300 CS Диаметр обработки Расстояние между центрами Вращение шпинделя бесступенчатое Мощность шпинделя CNC Fanuc Quick Turn (Power Manual Oi Mate – TB)	350 CNC Диаметр обработки Расстояние между центрами Вращение шпинделя бесступенчатое Мощность шпинделя CNC Fanuc Quick Turn и осью C (Power Manual Oi Mate – TB)	LZ 280 S Диаметр обработки Расстояние между центрами Вращение шпинделя бесступенчатое Мощность шпинделя
300/160 мм 650 мм 30-4500 9,5 кВт	350 мм 400 мм 6000 об/мин 7,5 кВт	330 мм 670 мм 30-4000 об/мин 9,5 кВт

тел./факс (495) 228-0302
info@gardesmesh.com

 Подробную техническую информацию представленных и других станков GDW, а также перечень дополнительного оборудования Вы можете посмотреть на нашем сайте.

www.gardesmesh.com