

Специализированный журнал № 10 (221) октябрь 2017 Издается с 1999 г.

ТЕМА НОМЕРА: КАЧЕСТВО И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

4 Методы испытаний поверхности изделий интерьера автомобилей

Test Methods for Surfaces in the Automotive Interior

12 Fakuma-2017: высокая точность дозирования красителей – залог высокого качества окрашивания продукции

Fakuma-2017: High Precision of Masterbatch Dosing – Prerequisite of Coloring Quality

14 ЯМР-релаксометры серии the minispec – новый уровень контроля качества полимеров

TD NMR Benchtop Systems the minispec – New Level of Polymer's Quality Control

16 ГК «Термо Техно»: передовые технологии анализа и измерений для обеспечения качества полимерной продукции

Thermo Techno: Advanced Technologies of the Analysis and Measurements for Ensuring Quality of Polymer Production

18 Разработка состава новой кабельной резиновой композиции

Development of New Cable Rubber Composition

24 Размерный радиоволновый онлайн-контроль крупногабаритных полимерных труб

Radiowave Dimensional Online-Control of Large Plastic Tubes

28 Неразрушающий контроль качества многослойных преформ

Non-Destructive Inspection of Multilayer Preforms

ДОБАВКИ

30 «Лекарство» от царапин

«Medicine» Against Scratches

СПЕЦИАЛЬНАЯ ТЕМА: ЛИТЬЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ

34 Полная оптимизация гидравлических узлов впрыска

Full Optimization of Hydraulic Injection Units

38 Большие электрические литьевые машины JSW

Big Electric Moulding Machines of JSW

40 Fakuma-2017: от безупречного качества до высокого блеска

Fakuma-2017: From Flawless to High-Gloss

НАУКА – ПРОИЗВОДСТВУ

42 Прогнозирование прочности спаев в литьевых изделиях из аморфных ненаполненных термопластов. Часть 2

Prediction of Weld Lines Strength in Injection Moulded Parts Made of Amorphous Unreinforced Thermoplastics. Part 2

НЕТКАНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

48 Мировой и российский рынки нетканых материалов

World and Russian Markets of Nonwoven Fabrics

СВАРОЧНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

56 Ультразвуковой сварочный модуль для запечатывания полимерных упаковок

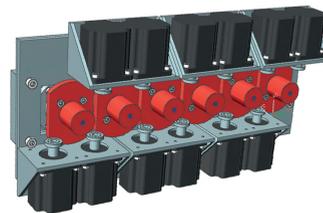
The Ultrasonic Welding Module for Closing of Plastic Packagings

МАТЕРИАЛЫ И ИЗДЕЛИЯ

58 Fakuma-2017: многообразие материалов, которые можно увидеть и потрогать

Fakuma-2017: Material Diversity That You Can See and Feel

Kunststoffe
Пластмассы



ТЕМА НОМЕРА: КАЧЕСТВО И КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

2 Новая система регулирования толщины стенки заготовок экструзионно-выдувных изделий

New System of Wall Thickness Control of the Preforms of Extrusion Blow Molded Articles

Тема следующего номера:

ЭКСТРУЗИЯ

Свидетельство
о регистрации
ПИ № ФС 77-26162 от 09.11.2006

Учредитель
ООО «Отраслевые ведомости»

Издатель
ООО «Концепция связи XXI век»

Главный редактор
Виктор Гончаренко, д.т.н.
E-mail: goncharenko@vedomost.ru

Дизайн и верстка
ООО «ИДЕЯ-М»

Ответственный
секретарь
Елена Розанова

Реклама:
Тел.: (499) 267-40-10
E-mail: reklama@vedomost.ru
Менеджер по рекламе
Ирина Банышкова

Подписка
В редакции:
Тел.: 8-800-200-11-12 (бесплатный)
E-mail: podpiska@vedomost.ru
По каталогам:
«Роспечать» – 80885
ФГУП «Почта России» – П3048

В странах СНГ и за рубежом
ЗАО «МК-Периодика»
Тел.: +7 (495) 672-70-12
Факс: +7 (495) 306-37-57
E-mail: info@periodicals.ru

Адрес редакции
105066, г. Москва, Токмаков пер., д. 16, стр. 2
www.polymerbranch.com

По всем вопросам обращаться
по тел.: (499) 267-40-10/15
© ООО «Отраслевые ведомости», 2017
Отпечатано в типографии
ООО «Бизнес-Ивент»
Тираж 4000 экз.
Подписано в печать 28.09.2017

Редакция не несет ответственности за содержание рекламных объявлений. Статьи, помеченные «И», публикуются на правах рекламы. Рукописи не рецензируются и не возвращаются. Любое использование материалов допускается только с письменного разрешения редакции. Мнение редакции может не совпадать с точкой зрения авторов.