

К. А. Басанцев

# Брак

57/121

при  
распиловке  
на  
лесопильных рамах

пособие по техминимуму

Утверждено ГУУЗ Наркомлеса СССР

2381



Госгестализдат — Москва — 1929

**ОПЕЧАТКИ**

Стр.	Строка	Напечатано	Следует
23	Рис. 21 повернуть на 180°		
24	7 снизу	тонких	таких

К. А. Васильев

647.082: 11.933.6  
Пособие дает понятие о происхождении производственно-технического брака при распиловке на лесорамах и о мерах борьбы с браком при распиловке.

## ПРЕДИСЛОВИЕ

Огромный рост лесопильных заводов и лесопиления в нашей стране вызвал большой приток новых рабочих на лесозаводы. Освоение передовой техники лесопиления в этих условиях отставало от роста лесопильного производства. Появление нового оборудования и новых методов работы на реконструированных и вновь построенных лесозаводах не было обеспечено подготовленными кадрами квалифицированных рабочих.

Вследствие этого качество лесопильной продукции сильно отставало от количественного роста лесопиления и его технической вооруженности.

Постановления партии и правительства концентрировали внимание администрации, ИТР и рабочих на борьбе за качество продукции, освоении техники и создании необходимых кадров. Однако еще до сих пор многие лесозаводы плохо оправляются с поставленными перед ними задачами.

В большинстве случаев пониженное качество продукции является результатом технического брака, т. е. брака, возникшего в процессе обработки. Лесозаводы несут большие убытки, выпуская из хорошего сырья низкокачественную продукцию.

Особенно тяжело отражаются потери в результате технического брака на работе экспортных лесозаводов. Продукция их при малейшем техническом браке теряет экспортное качество и лишь в крайнем случае в некоторой части идет на иностранные рынки с пониженной сортностью.

Следовательно технический брак на экспортных заводах приводит к валютным потерям.

До сих пор все еще считается нормальным, если завод дает до 5% технического брака; но не являются исключениями и такие «рекорды», как например 17% брака на 3-де им. Бухарина (журн. «Деревообработка», № 3, 1934 г.).

Поэтому борьба с техническим браком прежде всего объясняет к широкой популяризации техминимума и в частности к ознакомлению широких заводских масс с техниче-

Редактор П. И. Лобачков.	Техн. редактор И. А. Петров
Сдано в набор 11/VIII 1936 г.	Подписано к печати 29/IX 1936 г.
Объем { 4 1/4 печ. л. { уч. авт. л. 3 1/2	Формат 55×86 1/16
Тираж 10000 экз.	Индекс 0422
Уполномоченный Главлита В-49814	Зн. в печ. листе 39008
	Нар. 2940

8-я типография „Мособлполиграф“, ул. Фридриха Энгельса, 46

скими неполадками, вызывающими брак, видами брака и методами его устранения.

У нас почти нет литературы по вопросу о техническом браке, которая позволила бы рабочему изучить причины брака и методы борьбы с ним.

Автор стремился в настоящей брошюре в некоторой степени восполнить этот пробел.

Основная задача этой книги — научить лесопильщика анализировать разнообразные случаи технического брака и уметь быстро находить среди массы всевозможных причин ту или те причины, которые его вызывают.

Научившись разбираться во всех причинах, вызывающих технический брак, рабочий легко сумеет предотвращать его появление.

Не зная технической совокупности всех обстоятельств, вызывающих брак, невозможно успешно с ним бороться, так как в этом случае приходится искать причины брака, который уже появился.

Автор в этом труде сделал попытку собрать и систематизировать все известные ему факторы, вызывающие технический брак при работе на лесорамах.

Поставив перед собой узкую задачу — описать происхождение производственно-технического брака при работе на лесорамах, автор подробно не останавливается на мерах борьбы с ним, так как они должны быть ясны из самого описания происхождения брака.

Популярное изложение и простейшие рисунки-схемы делают это пособие доступным каждому рабочему, и автор надеется, что оно поможет рабочим овладеть необходимыми для борьбы с техническим браком знаниями.

К. Басанцев

## Что такое

### производственно-технический брак

В лесопилении различают два основных вида брака, которые снижают сортность пиломатериалов и следовательно уменьшают их стоимость.

Первый вид брака — это брак, зависящий от качества самой древесины, возникающий в результате роста дерева, а также заготовки, сплава и хранения древесины на складах лесозаводов. Этот вид брака характерен тем, что он изменяет физические свойства древесины — прочность, твердость, крепость, упругость, вязкость и т. п. Такие изменения возникают от разных видов гнили, сухостоя, дряблости, водослоя, крени, бурой синева и т. д. Такой же брак бывает также результатом местных недостатков и повреждений древесины: плохой сердцевины, разных трещин, пропости, неправильного расположения волокон, засмолки, сучковатости и т. д.

Ясно, что этот первый вид брака возникает вне стен лесозавода.

Такие пороки, как синева, некоторые виды дряблости, солнечные трещины, коробление и другие, хотя нередко и появляются в пределах производства, но мы их отнесем к первому виду брака.

Второй вид брака — это брак, появившийся в результате неполадок и нарушений в отдельных звеньях производственного процесса, т. е. в результате дефектной распиловки в амбаре завода.

Это — производственно-технический брак. Его основной признак заключается в том, что он отличается внешними недостатками формы, вида и размеров пиломатериалов и не имеет внутренних недостатков и повреждений самой древесины.

Этот вид брака возникает исключительно или вследствие плохого состояния технического оборудования или, чаще всего, вследствие плохой квалификации работников и небрежности их в работе.